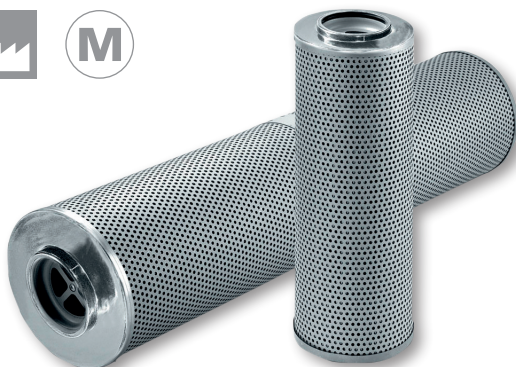


Filterelemente

EXAPOR®AQUA

zur Wasserabscheidung



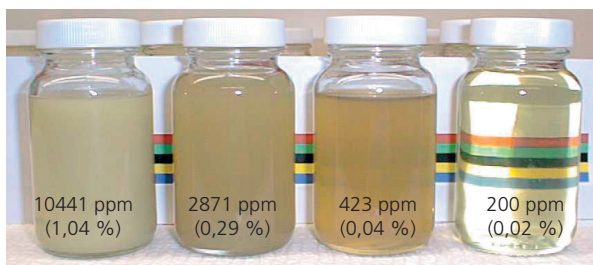
EXAPOR®AQUA Filterelemente



Befüllaggregat FA 016



Nebenstromfilteraggregat FNA 008/016



Ölproben mit unterschiedlichem Wassergehalt

Schnelles und effizientes Entwässern von Hydraulik- und Schmierölen

Wasser in Hydraulik- und Schmierölen kann folgende Ursachen haben:

- › Kühlerbruch
- › Umgebungsfeuchtigkeit
- › Spritzwasser
- › Neuöl

Schon geringe Mengen freien Wassers in Öl kann zu Säurebildung führen. Korrosion von Oberflächen an Komponenten kann die Folge sein. Durch freies Wasser verändern sich die Öleigenschaften, wie z. B. verminderte Tragfähigkeit, geringere Temperaturbeständigkeit. Um wirtschaftlichen Schaden zu vermeiden, muss das Öl daher vor freiem Wasser geschützt oder vorhandenes Wasser schnellstmöglich entfernt werden.

Große Wassermengen können über Ölwechsel, Spülen der Anlage oder mit Entwässerungsanlagen entfernt werden. Bei Anlagen mit hygroskopischen (hygroskopisch = Stoffe, die Wasser anziehen) Ölen oder bei permanentem Wassereintrag über Dichtungen (z. B. Hydraulikbagger im Wasserbau) können ARGO-HYTOS Nebenstromfilter und -filteraggregate mit EXAPOR®AQUA Filterelementen fest an die Anlage montiert werden, um Wasser zu entfernen. Zum Entfernen von Restwassermengen, z. B. nach dem Neubefüllen, können die ARGO-HYTOS EXAPOR®AQUA Elemente in tragbaren Nebenstromfilteraggregaten auch während des Anlagenbetriebes eingesetzt werden.

EXAPOR®AQUA Filterelemente sind in verschiedenen ARGO-HYTOS Filtergeräten einsetzbar. Je nach Betriebssituation beträgt die Wasseraufnahme bis zu 350 ml / Element. Die Kombination von wasserabsorbierenden Filterlagen mit Feinfiltermaterial erlaubt auch den Einsatz von EXAPOR®AQUA in Hydraulik- und Schmieranlagen mit hohen Anforderungen an die Öleinheit.

Die Effizienz EXAPOR®AQUA kann vor Ort beurteilt werden. Solange im abgekühlten Öl eine Trübung zu erkennen ist, ist der Wassergehalt meist unzulässig hoch. Erscheint die abgekühlte Ölprobe klar, liegt der Wassergehalt in der Regel im zulässigen Bereich. Eine genaue Überprüfung des Wassergehaltes erfolgt über eine Ölprobenanalyse im Labor (z.B. Wassergehaltsbestimmung nach der Karl-Fischer-Methode gemäß DIN 51777).

EXAPOR®AQUA Filterelementbezeichnung	Wasserkapazität pro Element bei $v = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$	Filterfeinheit	Schmutzkapazität (Werte in g Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889)	Einsetzbar in ARGO-HYTOS Gerätetypen
Y7.1220-05	350 ml	8E-A $\beta_{9(c)} \geq 200$	64 g	FA 016, FNA 008, FNA 016, FAPC 016 (mit Filterelementgröße V7.1220)

