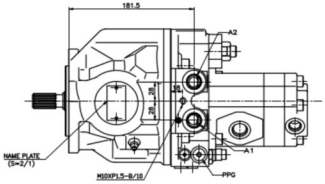
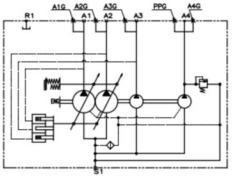
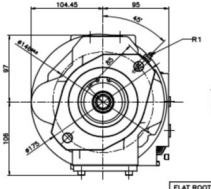
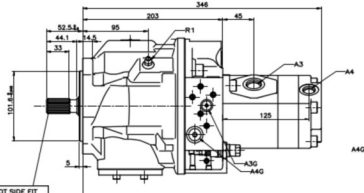
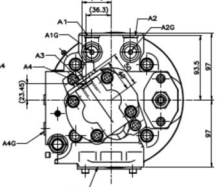


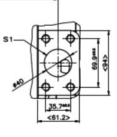


HYDRAULIC CIRCUIT









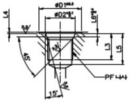
FLAT ROOT SIDE FIT		
SAE J498b, CLASS L		
수량	제일피치	16/32
	압력각	30°
	치 수	13
대경		ø21.8-0.1
소경		ø18.63-0.2
구멍검사		시험대용

OPERATING SPECIFICATIONS

MACHINE MODEL	T5VP2027	TGP18	TGP04
사용압력	MPa{kgf/cm²}	21.6{220}	21.6{220}	2.9{30}
용적	cm³	27.3X2	18.2	4.5
최대유량	L/min	54.6X2	36.4	9.0
P/S SHIFTING	MPa{kgf/cm²}	1.5{15}	21.6{220}	1.5{15}	21.6{220}
입력마력	kW{PS}	28.2{38.4}	15.9{21.6}	1.8{2.4}	16.3{22.2}	0.9{1.2}
입력속력	kW{PS}	30.9{42}	33.1{45}	
입력토크	N·m{kgf·m}	147{15.0}	157.8{16.1}	
제어방식	전사력중심형의 제어(POWER SHIFT)		
사용회전수	min⁻¹	2000 (High Idle 2200)	
회전방향	우회전(제품에서 앞 쪽)		
PUMP MODEL NAME	–		

PORT내용

PORT	명 칭	규 격	PLUG 재질
S1	흡입PORT	SAE 1 1/2	RUBBER PLUG+TAPE
A1,A2	토출PORT	PF1/2	PLASTIC PLUG
A3	토출PORT	PF1/2	PLASTIC PLUG
A4	토출PORT	PF3/8	PLASTIC PLUG
A1G,A2G	GAGE PORT	PF1/4	STEEL PLUG
A3G	GAGE PART	PF1/8	STEEL PLUG
A4G	GAGE PORT	PF1/4	STEEL PLUG
PPG	GAGE PORT	PF1/4	STEEL PLUG
R1	AIRBLEEDPORT	AIRBLEED용으로 사용함	



나사종류	D1	D2	L3	L4	L5	L6
PF1/8	18	11.6	10	1	15	2
PF1/4	24	15.6	12	1.5	17	2.5
PF3/8	28	18.6	12	2	18	2.5
PF1/2	34	22.6	16	2.5	24	2.5

NOTE
1. 구멍의 M FLANGE부품 사용할 것.(일체식 제거)
2. 펌프의 PUMP CASING내에 작동유를 충진하여 할 것.
3. 취업최초의 AIRBLEED PUMP최초속도 1,000rpm이하에서
※ ACTUATOR작동을 3사이클이상 실시하고, 기본이상 공회전을 할할 것.
4. PUMP흡입압력은 정상상태에서 -0.1kgf/cm² 이상(흡입FLANGE부에서)이 되도록 할 것.
5. TANKOI 작동유는 NAS9급 이내의 작동유를 충진할 것.
6. 본 펌프의 주회전방향은 10cm이하의 고압호 접속할 것.
7. 표면사양
1) 비프부위:30 μmRa
2) 비프홈부 : 작업에 무방함 μmRa
3) 상호부위:30 μmRa
4) 상대홈부:주기 내에서 이어짐 호로 BLUE
5) 상호재질:MUNSEL NO. 1.2PB3.6/4.9

기술연구소 기술1실		기 종	T5VP2027-TG2-9C	
척 도	투 상 법	단 위	MAIN DOUBLE PUMP ASS'Y	
1/2	3각법	mm		
제 도	검 도	승 인	회첨지수도	
박동석	정원희		도 번	HE3801043	전산마프	MBFB236
2007.05.15	5/12		5/13	