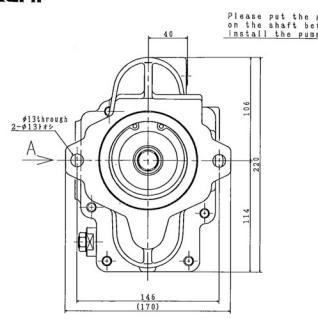
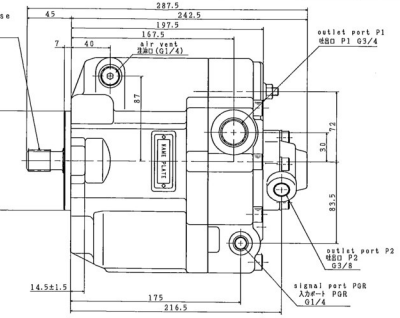
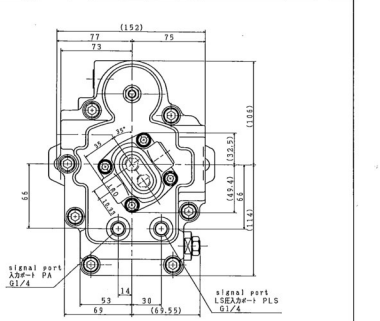
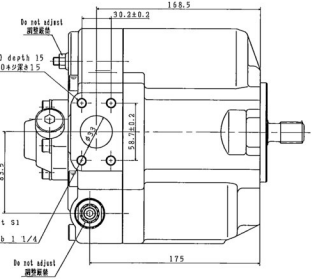
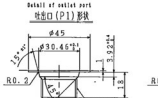
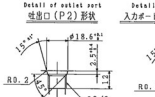


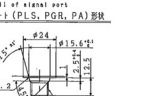




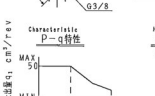




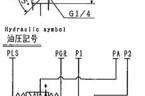




インボリュートスプライン諸元
Involute spline spec.
9/16/32, 30°P, 17T
歯先円径径 φ21.8±0.1
Fit diameter
ピッチ円径 φ20.637
Pitch diameter
歯厚/歯幅 9.18.431±0.178
Ball diameter
PLAY ROOT SIDE FIT



Control torque is
less than 96N·m



Load sensing system

Specification
ポンプ仕様

ポンプ容量 Volume	P1: MAX 50±1 cm³/rev MIN 19±1 cm³/rev P2: 5.0 cm³/rev
最高圧力 Max Pressure	P1: 24.5MPa {250kgf/cm²} P2: 6.9MPa {70kgf/cm²}
サージ圧力 Peak Pressure	P1 (Max Pressure) 的1.1倍以内 within P1 (Max Pressure) 的1.1 There is a possibility that the pump breaks if the over peak pressure applr.
駆動数 Drive speed	2200min⁻¹ (定格) Rated 2400min⁻¹ (最高) Max
可変制御機構 Control type	定馬力制御、負荷感応制御 Constant torque & Load sensing
駆動方向 Driveline direction	右回転 Clockwise
質量 Weight	22kg
塗装色 Outside painting	錆止め塗装 (エポニーグレイ) Anti rust painting (Epony Gray/base painting)

Note
注記

使用油 Fluid	Anti-wear hydraulic fluid ISO VG 32,46,68
油温範囲 Temperature range	−20~80°C Peak temperature within 80°C
粘度範囲 Viscosity range	13~1000mm²/s
作動油汚染度 Contamination	NAS 11級以内 within NAS grade 11
サクションフィルタ Section filter	150 メッシュ mesh
ラインフィルタ Return line filter	10 μm
振動数 Vibration	98m/s²{10G}以内 within 98m/s²
吸入口圧力 Section pressure	−0.02~+0.04MPa {−0.2~+0.4kgf/cm²} (吸入速度流 2m/s 以内) Flow speed at suction port within 2M/sec
P2ポンプ P2Pump	ギヤポンプ Gear Pump
注油 Oil supply	ポンプ始動前、油冷を可能油 をポンプケース内に入れる Before first start,ex.fill pump case with clean oil.
その他 Others	全ポンプのシール材、ニトリルゴムを使用しています This pump is used NBR seals. ポンプ油面はポンプより高い位置にすること The oil surface in the tank has to be higher position against the pump.

注記 NOTE

1) 初期運転時には、品質が良好で清浄な作動油（NAS等級10級以下）を使用し、十分にフラッシングを行ってください。
また、NAS等級として11級以下でもよう定期的なメンテナンスをお願いします。
1) At the initial operation, use a high quality and clean hydraulic oil (NAS grade 10 class or below), and flush enough the hydraulic circuit. Maintain the hydraulic oil to keep the NAS grade 11 class or below.

2) 設定トルクは、P1、P2の全ポンプのトルクを含めたポンプに与えることのできるトルク値です。
2) The setting torque is a value of torque including a total torque of P1 and P2 which can be provided to the pump.

3) 最高回転数は、吸入口"S1"部での吸入圧力が−0.02MPa~+0.04MPaの範囲内にある場合での使用可能な最高回転数です。
3) The maximum speed is a maximum working speed on the condition that the suction pressure at suction port "S1" is in the range of −0.02MPa~+0.04MPa.

4) 最高使用圧力はポンプ吐出口（P1、P2）での使用圧力です。回路内のリリーフ弁の設定とは異なりますので、低温時の圧力損失やリリーフ弁のオーバライドを考慮して回路圧力の設定をお願いします。
（フルカットオフはしませんので回路上にリリーフ弁が必要です。）
4) The maximum working pressure is a working pressure at the pump outlet ports P1 and P2. It is different from the relief valve setting pressure in the circuit. So the system pressure must be set considering the pressure loss at low temperature and the relief valve override.
(A relief valve is required in the circuit because the pump does not get to full cut-off (discharge flow is nil) position.)

Part tightening torque
ポートの締め付けトルク

ポートの呼び Nominal size	締め付けトルク (N·m) Tightening torque
G 3/4	88.2 ~ 93.1
G 3/8	29.4 ~ 32.3
G 1/4	29.4 ~ 34.3

NO.	REVISION	DATE	DESND	APPD

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

SCALE	NOT	CUSTOMER	Standard pump for Chinese customers (~5ton)
APPD	S.Okada	TITLE	取付寸法図 INSTALLATION DRAWING
APPD			ピストンポンプ PISTON PUMP
CHKD	M. Nakada		PVK-2B-505-N-4191B
DESND	T. Tokuda		
DRAWN	A. Yamazaki		
DATE	Feb. 27. 2012		
JOB NO.		DWG. NO.	FZD-4191M-6-1A
ORDER NO.		REV. NO.	◇

製版: AHYP, FZD4/PVK-2B-N-4191B , MONT
原寸: AHYP, FZD4/ AA-A2 A3, MONT

株式会社 不二越

COPYING OF THIS DOCUMENT, AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF, ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY.