

# Axialkolben-Verstellmotor A6VM Baureihe 63

Asien-Pazifik

**RD 91604**

Ausgabe: 05.2016

Ersetzt: 06.2012



- ▶ Universell einsetzbarer Hochdruckmotor
- ▶ Nenngrößen 28 bis 200:  
Nenndruck 400 bar  
Höchstdruck 450 bar
- ▶ Nenngrößen 250 bis 1000:  
Nenndruck 350 bar  
Höchstdruck 400 bar
- ▶ Offener und geschlossener Kreislauf

## Merkmale

- ▶ Robuster Motor mit hoher Lebensdauer
- ▶ Für sehr hohe Drehzahlen zugelassen
- ▶ Großer Regelbereich (nullschwenkbar)
- ▶ Hohes Drehmoment
- ▶ Vielzahl von Verstellungen
- ▶ Optional mit angebautem Spül- und Speisedruckventil
- ▶ Optional mit integriertem oder angebauten Gegenhalteventil
- ▶ Schrägachsenbauart

## Inhalt

Typenschlüssel	2
Druckflüssigkeiten	5
Lagerung	6
Wellendichtring	6
Betriebsdruckbereich	7
Technische Daten	8
Technische Daten	9
HD – Proportionalverstellung hydraulisch	11
EP – Proportionalverstellung elektrisch	15
HZ – Zweipunktverstellung hydraulisch	19
EZ – Zweipunktverstellung elektrisch	21
HA – Automatische Verstellung hochdruckabhängig	23
DA – Automatische Verstellung drehzahlabhängig	29
Elektrisches Fahrtrichtungsventil (für DA, HA.R)	31
Abmessungen Nenngröße 28 bis 1000	32
Stecker für Magnete	72
Spül- und Speisedruckventil	73
Gegenhalteventil BVD und BVE	75
Schwenkwinkelanzeige	78
Drehzahlsensor	79
Einbauhinweise	80
Projektierungshinweise	82
Sicherheitshinweise	83



01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	<b>A6V</b>		<b>M</b>					/	<b>63</b>	<b>W</b>		-	<b>V</b>						-	

<b>Übersteuerungen der Verstellungen HA1 und HA2</b>		28	55	80	107	140	160	200	250	355	500	1000		
08	Ohne Übersteuerung (ohne Zeichen)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	Übersteuerung hydraulisch ferngesteuert, proportional	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	T	
	Übersteuerung elektrisch ferngesteuert, zweipunkt	$U = 12\text{ V}$	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	U1
		$U = 24\text{ V}$	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	U2
	Übersteuerung elektrisch + Fahrtrichtungsventil elektrisch	$U = 12\text{ V}$	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	R1
$U = 24\text{ V}$		•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	R2	

<b>Baureihe</b>		09	Baureihe 6, Index 3	63
-----------------	--	----	---------------------	----

<b>Drehrichtung</b>		10	Bei Blick auf Triebwelle, wechselnd	W
---------------------	--	----	-------------------------------------	---

<b>Einstellbereiche für Schluckvolumen<sup>3)</sup></b>		28	55	80	107	140	160	200	250	355	500	1000	
11	$V_{g\ min} = 0\text{ bis }0.7\ V_{g\ max}$	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	-	
	$V_{g\ min} = 0\text{ bis }0.4\ V_{g\ max}$ $V_{g\ max} = V_{g\ max}\text{ bis }0.8\ V_{g\ max}$	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	1
	$V_{g\ min} > 0.4\ V_{g\ max}\text{ bis }0.8\ V_{g\ max}$ $V_{g\ max} = V_{g\ max}\text{ bis }0.8\ V_{g\ max}$	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	2

<b>Dichtungswerkstoff</b>		12	FKM (Fluor-Kautschuk)	V
---------------------------	--	----	-----------------------	---

<b>Triebwelle</b>		28	55	80	107	140	160	200	250	355	500	1000	
13	Zahnwelle DIN 5480	•	•	•	•	-	•	•	-	-	-	-	A
		•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	Z
	Zylindrische Welle mit Passfeder DIN 6885	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	P

<b>Anbauflansch</b>		28	55	80	107	140	160	200	250	355	500	1000	
14	ISO 3019-2	4-Loch	•	•	•	•	•	•	•	-	-	-	B
		8-Loch	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•

<b>Arbeitsanschluss<sup>4)</sup></b>		28	55	80	107	140	160	200	250	355	500	1000			
15	SAE-Arbeitsanschlüsse <b>A</b> und <b>B</b> hinten	01	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	010	
			7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	017	
	SAE-Arbeitsanschlüsse <b>A</b> und <b>B</b> seitlich, gegenüberliegend	02	0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	020	
			7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	027	
	SAE-Arbeitsanschlüsse <b>A</b> und <b>B</b> seitlich, gegenüberliegend + hinten	15	0	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	150	
	Anschlussplatte mit 1-stufigen Druckbegrenzungsventilen zum Anbau eines Gegenhalteventils <sup>5)</sup>	für BVD20	37	0	-	-	•	-	-	-	-	-	-	370	
				8	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-	378
		für BVD20/BVD25	38	0	-	•	•	•	•	•	• <sup>6)</sup>	-	-	-	380
				8	-	•	•	•	•	•	•	• <sup>6)</sup>	-	-	-
		für BVE	38	0	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	380
				8	-	-	-	•	•	•	•	-	-	-	388

**Ventil** (siehe Seite 73 und 77)

Ohne Ventil	0
Spül- und Speisedruckventil angebaut	7
Gegenhalteventil angebaut <sup>7)</sup>	8

• = Lieferbar    ◦ = Auf Anfrage    - = Nicht lieferbar

- 3) Exakten Einstellwert für  $V_{g\ min}$  und  $V_{g\ max}$  bitte bei Bestellung im Klartext angeben:  $V_{g\ min} = \dots\text{ cm}^3$ ,  $V_{g\ max} = \dots\text{ cm}^3$
- 4) Befestigungsgewinde metrisch
- 5) Nur in Verbindung mit Verstellung HD, EP und HA möglich. Beachten Sie die Einschränkungen auf Seite 75.
- 6) Gegenhalteventil MHB32, bitte Rücksprache.
- 7) Typenschlüssel des Gegenhalteventils gemäß Datenblatt 95522 – BVD bzw. 95525 – BVE separat angeben. Beachten Sie die Einschränkungen auf Seite 75.

4 **A6VM Baureihe 63** | Axialkolben-Verstellmotor  
Typenschlüssel

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	<b>A6V</b>		<b>M</b>					/	<b>63</b>	<b>W</b>		-	<b>V</b>						-	

**Drehzahlsensor** (siehe Seite 79) **28 55 80 107 140 160 200 250 355 500 1000<sup>8)</sup>**

16	Ohne Drehzahlsensor (ohne Zeichen)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	0
	Für Drehzahlsensor HDD vorbereitet	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	-	-	-	-	F
	Drehzahlsensor HDD angebaut <sup>9)</sup>	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	●	●	-	-	-	-	H
	Für Drehzahlsensor DSM/DSA vorbereitet	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	U
	Drehzahlsensor DSM/DSA angebaut <sup>9)</sup>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	V

**Schwenkwinkelsensor** (siehe Seite 78) **28 55 80 107 140 160 200 250 355 500 1000**

17	Ohne Schwenkwinkelsensor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	-	
	Optischer Schwenkwinkelsensor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	V
	Elektrischer Schwenkwinkelsensor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	●	●	●	●	E

**Stecker für Magnete** (siehe Seite 72) **28 bis 200 250 bis 1000**

18	Ohne Stecker (ohne Magnet, nur bei hydraulischen Verstellung) (Nenngröße 250 bis 1000)	●	-																		0	
		-	●																			
	DEUTSCH-Stecker angegossen, 2-polig – ohne Löschiode	●	-																			P
	HIRSCHMANN-Stecker – ohne Löschiode	-	●																			

**Regelbeginn** **28 55 80 107 140 160 200 250 355 500 1000**

19	bei $V_{g \min}$ (Standard bei HA)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	A
	bei $V_{g \max}$ (Standard bei HD, HZ, EP, EZ, DA)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	B

**Standard-/Sonderausführung**

20	Standardausführung																				
	Standardausführung mit Montagevarianten, z. B. T-Anschlüsse entgegen Standard offen und geschlossen																				-Y
	Sonderausführung																				-S

● = Lieferbar    ○ = Auf Anfrage    ▲ = Nicht für Neuprojekte    - = Nicht lieferbar

**Hinweis**

- ▶ Beachten Sie die Projektierungshinweise auf Seite 82.
- ▶ Zusätzlich zum Typenschlüssel sind bei der Bestellung die relevanten technischen Daten anzugeben.

<sup>8)</sup> Bitte Rücksprache  
<sup>9)</sup> Typschlüssel vom Sensor gemäß Datenblatt 95132 – DSM bzw. 95133 – DSA, 95135 – HDD separat angeben und die Anforderungen an die Elektronik beachten.

## Druckflüssigkeiten

Der Verstellmotor A6VM ist für den Betrieb mit Mineralöl HLP nach DIN 51524 konzipiert. Anwendungshinweise und Anwendungsanforderungen zu den Druckflüssigkeiten entnehmen sie vor der Projektierung den folgenden Datenblättern:

- ▶ 90220: Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen und artverwandten Kohlenwasserstoffen
- ▶ 90221: Umweltverträgliche Hydraulikflüssigkeiten
- ▶ 90222: Schwerentflammbare, wasserfreie Hydraulikflüssigkeiten (HFDR/HFDU)
- ▶ 990223: Schwerentflammbare, wasserhaltige Hydraulikflüssigkeiten (HFC, HFB)
- ▶ 90225: Axialkolbeneinheiten für den Betrieb mit schwerentflammbaren Hydraulikflüssigkeiten wasserfrei, wasserhaltig (HFDR, HFDU, HFB, HFC).

Der Verstellmotor A6VM ist für den Betrieb mit HFA-Druckflüssigkeit nicht geeignet. Bei Betrieb mit HFB-, HFC- und HFD- oder umweltverträglichen Druckflüssigkeiten sind Einschränkungen der technischen Daten bzw. andere Dichtungen erforderlich.

### Erläuterung zur Auswahl der Druckflüssigkeit

Die Auswahl der Druckflüssigkeit soll so erfolgen, dass im Betriebstemperaturbereich die Betriebsviskosität im optimalen Bereich liegt ( $v_{opt}$  siehe Auswahldiagramm).

### Beachten

An keiner Stelle der Komponente darf die Temperatur höher als 115 °C sein. Für die Viskositätsbestimmung im Lager ist die in der Tabelle angegebene Temperaturdifferenz zu berücksichtigen.

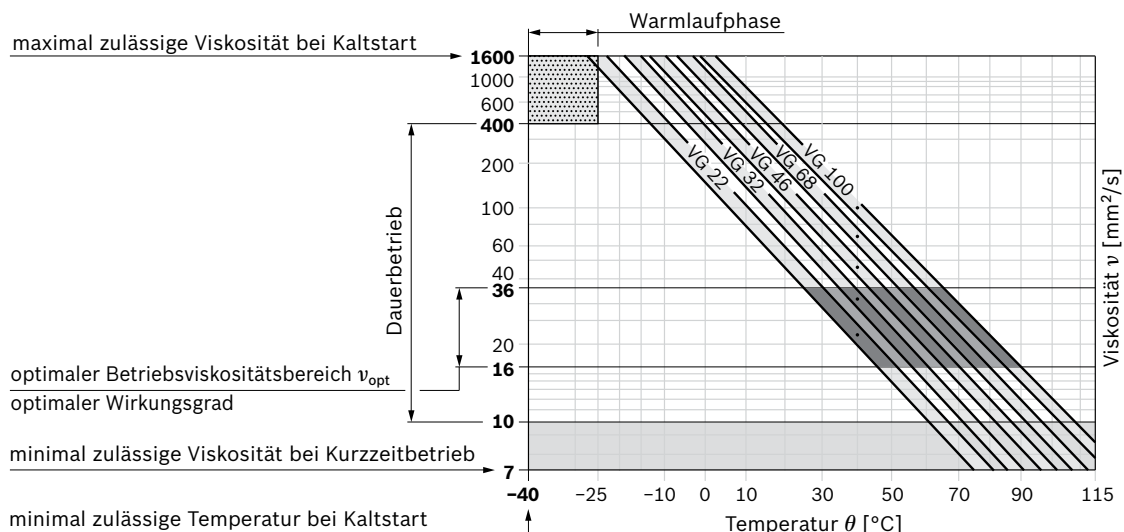
Sind obige Bedingungen bei extremen Betriebsparametern nicht einzuhalten, empfehlen wir den Einsatz eines Spül- und Speisedruckventils (siehe Seite 73).

### Viskosität und Temperatur der Druckflüssigkeiten

	Viskosität	Temperatur	Bemerkung
Kaltstart <sup>1)</sup>	$v_{max} \leq 1600 \text{ mm}^2/\text{s}$	$\theta_{St} \geq -40 \text{ °C}$	$t \leq 3 \text{ min}$ , $n \leq 1000 \text{ min}^{-1}$ , ohne Last $p \leq 50 \text{ bar}$
	zulässige Temperaturdifferenz	$\Delta T \leq 25 \text{ K}$	zwischen Axialkolbeneinheit und Druckflüssigkeit im System
Warmlaufphase	$v = 1600 \text{ to } 400 \text{ mm}^2/\text{s}$	$\theta = -40 \text{ °C bis } -25 \text{ °C}$	bei $p \leq 0.7 \times p_{nom}$ , $n \leq 0.5 \times n_{nom}$ und $t \leq 15 \text{ min}$
Dauerbetrieb	$v = 400 \text{ to } 10 \text{ mm}^2/\text{s}$	$\theta = -25 \text{ °C bis } +103 \text{ °C}$	dies entspricht z. B. bei VG 46 einem Temperaturbereich von +5 °C bis +85 °C (siehe Auswahldiagramm)
			gemessen am Anschluss <b>T</b> zulässigen Temperaturbereich des Wellendichtrings beachten ( $\Delta T = \text{ca. } 12 \text{ K}$ zwischen Lager/Wellendichtring und Anschluss <b>T</b> )
	$v_{opt} = 36 \text{ to } 16 \text{ mm}^2/\text{s}$		optimaler Betriebsviskositäts- und Wirkungsgradbereich
Kurzzeitbetrieb	$v_{min} \geq 7 \text{ mm}^2/\text{s}$		$t < 3 \text{ min}$ , $p < 0.3 \times p_{nom}$

1) Bei Temperaturen unter -25 °C ist ein NBR-Wellendichtring erforderlich (zulässiger Temperaturbereich -40 °C bis +90 °C).

### ▼ Auswahldiagramm



### Filterung der Druckflüssigkeit

Mit feinerer Filterung verbessert sich die Reinheitsklasse der Druckflüssigkeit, wodurch die Lebensdauer der Axialkolbeneinheit zunimmt.

Mindestens einzuhalten ist eine Reinheitsklasse von 20/18/15 nach ISO 4406.

Bei sehr hohen Temperaturen der Druckflüssigkeit (90 °C bis maximal 103 °C gemessen am Anschluss **T**) ist mindestens die Reinheitsklasse 19/17/14 nach ISO 4406 erforderlich.

### Einfluss Gehäusedruck auf Regelbeginn

Eine Erhöhung des Gehäusedruckes beeinflusst bei den folgenden Verstellungen den Regelbeginn des Verstellmotors:

- ▶ HD, HA.T3: Erhöhung
- ▶ HD, EP, HA, HA.T (Nenngröße 250 bis 1000): Erhöhung
- ▶ DA: Absenkung

Bei folgenden Verstellungen hat eine Erhöhung des Gehäusedruckes keinen Einfluss auf den Regelbeginn:

HA.R und HA.U, EP, HA

Die werkseitige Einstellung des Regelbeginns erfolgt bei  $p_{abs} = 2$  bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw.  $p_{abs} = 1$  bar (Nenngröße 250 bis 1000) Gehäusedruck.

### Durchflussrichtung

Drehrichtung, bei Blick auf Triebwelle	
rechts	links
<b>A nach B</b>	<b>B nach A</b>

### Lagerung

#### Long-Life-Lagerung NG250-1000

Für hohe Lebensdauer und Einsatz mit HF-Druckflüssigkeiten. Gleiche äußere Abmessungen wie Motor mit Standardlagerung. Ein nachträglicher Umbau auf Long-Life-Lagerung ist möglich.

### Spülung

#### Spülmenge (Empfehlung)

Nenngröße	250	355	500	1000
$q_{v\text{ spül}}$ [l/min]	10	16	16	16

Zur Reduzierung der Lecköltemperatur ist eine externe Spülung über Anschluss **U** möglich.

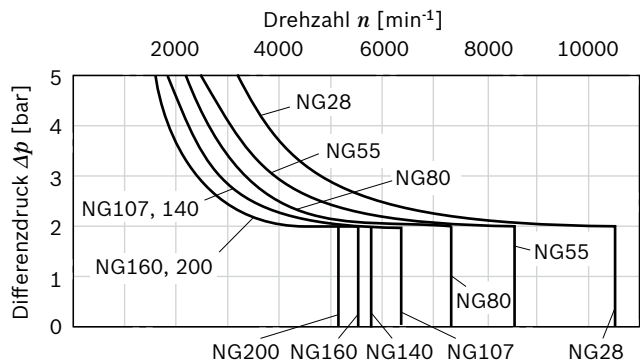
### Wellendichtring

#### Zulässige Druckbelastung

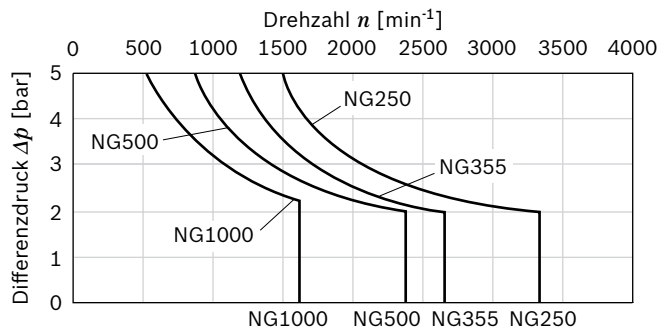
Die Standzeit des Wellendichtrings wird beeinflusst von der Drehzahl der Axialkolbeneinheit und dem Leckagedruck im Gehäuse (Gehäusedruck). Dabei sind kurzzeitige ( $t < 0.1$  s) Druckspitzen bis 10 bar erlaubt. Um den gesamten Drehzahlbereich ausnutzen zu können, sind Gehäusedrücke von dauerhaft max. 2 bar zugelassen. Bei geringeren Drehzahlen sind höhere Gehäusedrücke zulässig (s. Diagramm). Je höher der gemittelte Differenzdruck und je häufiger die Druckspitzen auftreten, desto kürzer wird die Standzeit des Wellendichtringes.

Der Druck im Gehäuse muss gleich oder größer sein als der Umgebungsdruck.

#### ▼ Nenngrößen 28 bis 200



#### ▼ Nenngrößen 250 bis 1000

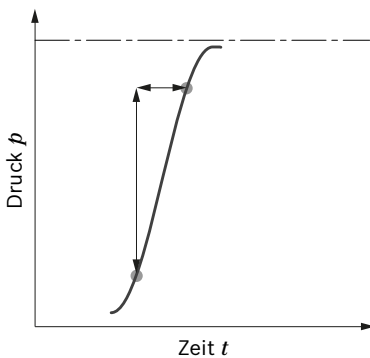


Der FKM-Wellendichtring ist für Leckagetemperaturen von -25 °C bis +115 °C zulässig. Für Einsatzfälle unter -25 °C ist ein NBR-Wellendichtring erforderlich (zulässiger Temperaturbereich: -40 °C bis +90 °C).

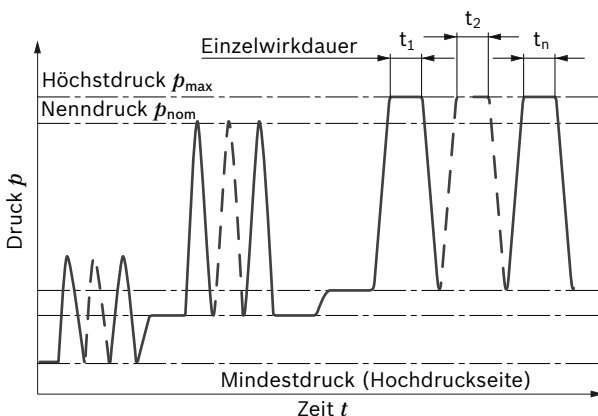
## Betriebsdruckbereich

Druck am Arbeitsanschluss A oder B		Definition
Nenndruck $p_{nom}$	NG28 bis 200 400 bar	Der Nenndruck entspricht dem maximalen Auslegungsdruck.
	NG250 bis 1000 350 bar	
Höchstdruck $p_{max}$	NG28 bis 200 450 bar	Der Höchstdruck entspricht dem maximalen Betriebsdruck innerhalb der Einzelwirkdauer. Die Summe der Einzelwirkdauern darf die Gesamtwirkdauer nicht überschreiten.
	NG250 bis 1000 400 bar	
Einzelwirkdauer	10 s	
Gesamtwirkdauer	300 h	
Mindestdruck (Hochdruckseite)	25 bar	Mindestdruck auf der Hochdruckseite ( <b>A</b> oder <b>B</b> ) der erforderlich ist, um eine Beschädigung der Axialkolbeneinheit zu verhindern.
Mindestdruck - Pumpenbetrieb (Eingang)	siehe Diagramm unten	Um eine Beschädigung des Axialkolbenmotors im Pumpenbetrieb (Wechsel der Hochdruckseite bei gleichbleibender Drehrichtung, z. B. bei Bremsvorgängen) zu verhindern, muss am Arbeitsanschluss (Eingang) ein Mindestdruck gewährleistet sein. Der Mindestdruck ist abhängig von Drehzahl und Schluckvolumen der Axialkolbeneinheit (siehe Kennlinie)
Summendruck $p_{su}$ (Druck <b>A</b> + Druck <b>B</b> )	700 bar	Der Summendruck ist die Summe der Drücke an den Anschlüssen für die Arbeitsleitungen ( <b>A</b> und <b>B</b> )
Druckänderungsgeschwindigkeit $R_{Amax}$ mit integriertem Druckbegrenzungsventil	9000 bar/s	Maximal zulässige Druckaufbau- und Druckabbaugeschwindigkeit bei einer Druckänderung über den gesamten Druckbereich.
	ohne Druckbegrenzungsventil	

### ▼ Druckänderungsgeschwindigkeit $R_{Amax}$

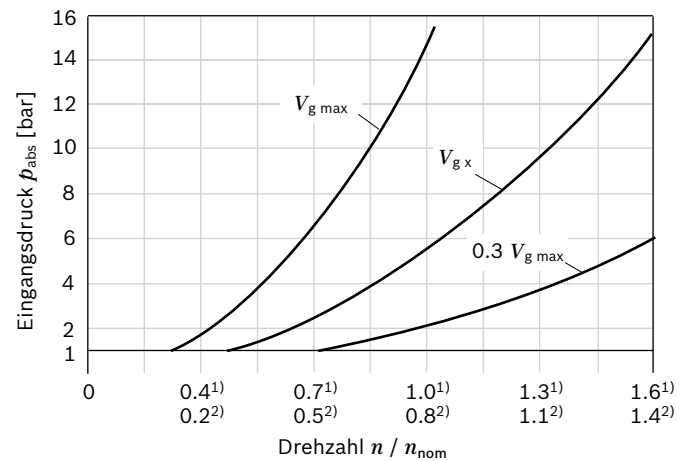


### ▼ Druckdefinition



$$\text{Gesamtwirkdauer} = t_1 + t_2 + \dots + t_n$$

### ▼ Mindestdruck – Pumpenbetrieb (Eingang)



Dieses Diagramm gilt nur für den optimalen Viskositätsbereich von  $\nu_{opt} = 36$  bis  $16 \text{ mm}^2/\text{s}$ .  
Können obige Bedingungen nicht gewährleistet werden, bitte Rücksprache.

#### Hinweis

Betriebsdruckbereich gültig beim Einsatz von Hydraulikflüssigkeiten auf Basis von Mineralölen. Werte für andere Druckflüssigkeiten, bitte Rücksprache.

1) Für Nenngröße 28 bis 200  
2) Für Nenngröße 250 bis 1000

## Technische Daten

Nenngröße		NG	28	55	80	107	140	160	
Verdrängungsvolumen geometrisch, pro Umdrehung <sup>1)</sup>	$V_{g \max}$	cm <sup>3</sup>	28.1	54.8	80	107	140	160	
	$V_{g \min}$	cm <sup>3</sup>	0	0	0	0	0	0	
	$V_{g x}$	cm <sup>3</sup>	18	35	51	68	88	61	
Drehzahl maximal <sup>2)</sup> (unter Einhaltung des maximal zulässigen Schluckstromes)	bei $V_{g \max}$	$n_{\text{nom}}$	min <sup>-1</sup>	5550	4450	3900	3550	3250	3100
	bei $V_g < V_{g x}$ (siehe Diagramm Seite 9)	$n_{\text{max}}$	min <sup>-1</sup>	8750	7000	6150	5600	5150	4900
	bei $V_{g 0}$	$n_{\text{max}}$	min <sup>-1</sup>	10450	8350	7350	6300	5750	5500
Schluckstrom <sup>3)</sup>	bei $n_{\text{nom}}$ und $V_{g \max}$	$q_{v \max}$	l/min	156	244	312	380	455	496
Drehmoment <sup>4)</sup>	bei $V_{g \max}$ und $\Delta p = 400$ bar	$T$	Nm	179	349	509	681	891	1019
	bei $V_{g \max}$ und $\Delta p = 350$ bar	$T$	Nm	157	305	446	596	778	891
Verdrehsteifigkeit	$V_{g \max}$ bis $V_g/2$	$c_{\text{min}}$	kNm/rad	6	10	16	21	34	35
	$V_g/2$ bis 0 (interpoliert)	$c_{\text{min}}$	kNm/rad	18	32	48	65	93	105
Massenträgheitsmoment Triebwerk		$J_{\text{TW}}$	kgm <sup>2</sup>	0.0014	0.0042	0.008	0.0127	0.0207	0.0253
Winkelbeschleunigung maximal		$\alpha$	rad/s <sup>2</sup>	47000	31500	24000	19000	11000	11000
Füllmenge		$V$	l	0.5	0.75	1.2	1.5	1.8	2.4
Masse ca.		$m$	kg	16	28	36	46	61	62

Nenngröße		NG	200	250	355	500	1000	
Verdrängungsvolumen geometrisch, pro Umdrehung <sup>1)</sup>	$V_{g \max}$	cm <sup>3</sup>	200	250	355	500	1000	
	$V_{g \min}$	cm <sup>3</sup>	0	0	0	0	0	
	$V_{g x}$	cm <sup>3</sup>	76	205	300	417	1000	
Drehzahl maximal <sup>2)</sup> (unter Einhaltung des maximal zulässigen Schluckstromes)	bei $V_{g \max}$	$n_{\text{nom}}$	min <sup>-1</sup>	2900	2700	2240	2000	1600
	bei $V_g < V_{g x}$ (siehe Diagramm Seite 9)	$n_{\text{max}}$	min <sup>-1</sup>	4600	3300	2650	2400	1600
	bei $V_{g 0}$	$n_{\text{max}}$	min <sup>-1</sup>	5100	3300	2650	2400	1600
Schluckstrom <sup>3)</sup>	bei $n_{\text{nom}}$ und $V_{g \max}$	$q_{v \max}$	l/min	580	675	795	1000	1600
Drehmoment <sup>4)</sup>	bei $V_{g \max}$ und $\Delta p = 400$ bar	$T$	Nm	1273	-	-	-	-
	bei $V_{g \max}$ und $\Delta p = 350$ bar	$T$	Nm	1114	1391	1978	2785	5571
Verdrehsteifigkeit	$V_{g \max}$ bis $V_g/2$	$c_{\text{min}}$	kNm/rad	44	60	75	115	281
	$V_g/2$ bis 0 (interpoliert)	$c_{\text{min}}$	kNm/rad	130	181	262	391	820
Massenträgheitsmoment Triebwerk		$J_{\text{TW}}$	kgm <sup>2</sup>	0.0353	0.061	0.102	0.178	0.55
Winkelbeschleunigung maximal		$\alpha$	rad/s <sup>2</sup>	11000	10000	8300	5500	4000
Füllmenge		$V$	l	2.7	3.00	5.0	7.0	16.0
Masse ca.		$m$	kg	78	100	170	210	430

### Drehzahlbereich

Die minimale Drehzahl  $n_{\text{min}}$  ist nicht begrenzt. Bei Anwendungen mit Anforderungen an die Gleichförmigkeit der Drehbewegung bei geringen Drehzahlen bitte Rücksprache.

- Das minimale und das maximale Schluckvolumen sind stufenlos einstellbar, siehe Typschlüssel Seite 3. (Standardeinstellung Nenngröße 250 bis 1000 bei fehlender Bestellangabe:  $V_{g \min} = 0.2 \times V_{g \max}$ ,  $V_{g \max} = V_{g \max}$ ).
- Die Werte gelten:
  - für den optimalen Viskositätsbereich von  $v_{\text{opt}} = 36$  bis  $16$  mm<sup>2</sup>/s
  - bei Druckflüssigkeit auf Basis von Mineralölen
- Schluckvolumenbegrenzung durch Gegenhalteventil beachten (Seite 75)
- Drehmoment ohne Radialkraft, mit Radialkraft siehe Seite 10.

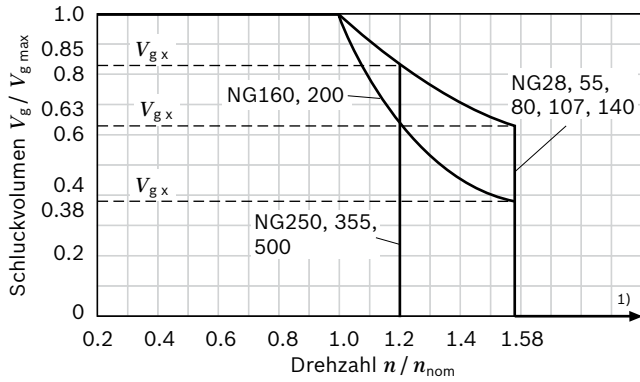
### Hinweise

- Theoretische Werte, ohne Wirkungsgrade und Toleranzen; Werte gerundet
- Ein Überschreiten der Maximal- bzw. Unterschreiten der Minimalwerte kann zum Funktionsverlust, einer Lebensdauerreduzierung oder zur Zerstörung der Axialkolben-einheit führen. Weitere zulässige Grenzwerte bezüglich Drehzahlschwankung, reduzierter Winkelbeschleunigung in Abhängigkeit der Frequenz und der zulässigen Anfahr-Winkelbeschleunigung (niedriger als maximale Winkelbeschleunigung) finden Sie im Datenblatt 90261.



## Technische Daten

### ▼ Zulässiges Schluckvolumen in Abhängigkeit der Drehzahl




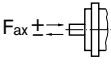
Ermittlung der Kenngrößen		
Schluckstrom	$q_v = \frac{V_g \times n}{1000 \times \eta_v}$	[l/min]
Drehzahl	$n = \frac{q_v \times 1000 \times \eta_v}{V_g}$	[min <sup>-1</sup> ]
Drehmoment	$T = \frac{V_g \times \Delta p \times \eta_{hm}}{20 \times \pi}$	[Nm]
Leistung	$P = \frac{2 \pi \times T \times n}{60000} = \frac{q_v \times \Delta p \times \eta_t}{600}$	[kW]


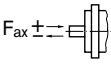
#### Legende

- $V_g$  Verdrängungsvolumen pro Umdrehung [cm<sup>3</sup>]
- $\Delta p$  Differenzdruck [bar]
- $n$  Drehzahl [min<sup>-1</sup>]
- $\eta_v$  Volumetrischer Wirkungsgrad
- $\eta_{hm}$  Hydraulisch-mechanischer Wirkungsgrad
- $\eta_t$  Gesamtwirkungsgrad ( $\eta_t = \eta_v \times \eta_{hm}$ )

1) Werte in diesem Bereich auf Anfrage

**Zulässige Radial- und Axialkraftbelastung der Triebwellen**

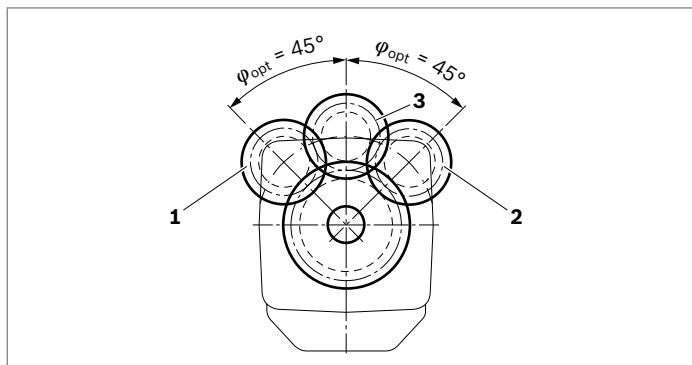
Nenngröße	NG		28	28	55	55	80	80	107	107	140	160	160	
Triebwelle	Code		A	Z	A	Z	A	Z	A	Z	Z	A	Z	
	Zahnwelle		W30	W25	W35	W30	W40	W35	W45	W40	W45	W50	W45	
	Passfederwelle	∅	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)		$F_{q \max}$	N	4838	6436	8069	7581	10283	10266	12215	13758	15982	16435	18278
		a	mm	17.5	14.0	20.0	17.5	22.5	20.0	25.0	22.5	25.0	27.5	25.0
Drehmoment maximal bei $F_{q \max}$	$T_{q \max}$	Nm	179	179	349	281	509	444	681	681	891	1019	1019	
Differenzdruck maximal bei $V_{g \max}$ und $F_{q \max}$	$\Delta p_{q \max}$	bar	400	400	400	322	400	349	400	400	400	400	400	
Axialkraft maximal bei Stillstand oder drucklosem Umlauf		$+F_{ax \max}$	N	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		$-F_{ax \max}$	N	315	315	500	500	710	710	900	900	1030	1120	1120
Zulässige Axialkraft pro bar Betriebsdruck	$+F_{ax \text{ zul}/\text{bar}}$	N/bar	4.6	4.6	7.5	7.5	9.6	9.6	11.3	11.3	13.3	15.1	15.1	

Nenngröße	NG		200	250	250	355	355	500	500	1000	1000	
Triebwelle	Code		A	Z	P	Z	P	Z	P	Z	P	
	Zahnwelle		W50	W50	-	W60	-	W70	-	W90	-	
	Passfederwelle	∅	mm	-	-	50	-	60	-	70	-	90
Radialkraft maximal bei Abstand a (vom Wellenbund)		$F_{q \max}$	N	20532	1200 <sup>1)</sup>	1200 <sup>1)</sup>	1500 <sup>1)</sup>	1500 <sup>1)</sup>	1900 <sup>1)</sup>	1900 <sup>1)</sup>	2600 <sup>1)</sup>	2600 <sup>1)</sup>
		a	mm	27.5	41.0	41.0	52.5	52.5	52.5	52.5	67.5	67.5
Drehmoment maximal bei $F_{q \max}$	$T_{q \max}$	Nm	1273	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	
Differenzdruck maximal bei $V_{g \max}$ und $F_{q \max}$	$\Delta p_{q \max}$	bar	400	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	
Axialkraft maximal bei Stillstand oder drucklosem Umlauf		$+F_{ax \max}$	N	0	0	0	0	0	0	0	0	
		$-F_{ax \max}$	N	1250	1200	1200	1500	1500	1900	1900	2600	2600
Zulässige Axialkraft pro bar Betriebsdruck	$+F_{ax \text{ zul}/\text{bar}}$	N/bar	17.0	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	2)	

**Einfluss der Radialkraft  $F_q$  auf die Lagerlebensdauer**

Durch geeignete Wirkungsrichtung von  $F_q$  kann die durch innere Triebwerkskräfte entstehende Lagerbelastung vermindert und somit eine optimale Lagerlebensdauer erzielt werden. Empfohlene Lage des Gegenrades in Abhängigkeit der Drehrichtung am Beispiel:

▼ **Zahnradabtrieb**



- 1 Drehrichtung „links“, Druck am Anschluss **B**
- 2 Drehrichtung „rechts“, Druck am Anschluss **A**
- 3 Drehrichtung wechselnd

**Hinweis**

- ▶ Die angegebenen Werte sind Maximaldaten und nicht für den Dauerbetrieb zugelassen.
- ▶ Die zulässige Axialkraft in Wirkrichtung  $-F_{ax}$  ist zu vermeiden, da sich dadurch die Lagerlebensdauer reduziert.
- ▶ Der Abtrieb über Riemen erfordert spezielle Bedingungen. Bitte Rücksprache.

1) Bei Stillstand oder drucklosem Umlauf der Axialkolbeneinheit. Unter Druck sind höhere Kräfte zulässig, bitte Rücksprache.  
2) Bitte Rücksprache

## HD – Proportionalverstellung hydraulisch

Die hydraulische Proportionalverstellung ermöglicht die stufenlose Einstellung des Schluckvolumens. Die Verstellung erfolgt proportional dem am Anschluss **X** aufgebrauchten Steuerdruck.

### HD1, HD2, HD3

- ▶ Regelbeginn bei  $V_{g \max}$  (maximales Drehmoment, minimale Drehzahl, bei minimalem Steuerdruck)
- ▶ Regelende bei  $V_{g \min}$  (minimales Drehmoment, maximal zulässige Drehzahl, bei maximalem Steuerdruck)

### Beachten

- ▶ Maximal zulässiger Steuerdruck:  $p_{St} = 100$  bar
- ▶ Das Stellöl wird intern dem jeweiligen Hochdruckkanal des Motors (**A** oder **B**) entnommen. Zur sicheren Verstellung ist ein Betriebsdruck in **A** (**B**) von mindestens 30 bar notwendig. Soll bei einem Betriebsdruck < 30 bar verstellt werden, so ist über ein externes Rückschlagventil ein Hilfsdruck von mindestens 30 bar am Anschluss **G** anzulegen. Für niedrigere Drücke bitte Rücksprache. Bitte beachten Sie, dass am Anschluss **G** bis zu 450 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 400 bar (Nenngröße 250 bis 1000) auftreten können.
- ▶ Bei Bestellung bitte den gewünschten Regelbeginn im Klartext angeben, z. B. Regelbeginn bei 10 bar.
- ▶ Der Regelbeginn und die HD-Kennlinie werden vom Gehäusedruck beeinflusst. Ein Gehäusedruckanstieg bewirkt eine Erhöhung des Regelbeginns (siehe Seite 7) und damit eine parallele Verschiebung der Kennlinie.
- ▶ Infolge innerer Leckage tritt am Anschluss **X** (Betriebsdruck > Steuerdruck) ein Leckagestrom von maximal 0.3 l/min nach außen auf. Zur Vermeidung eines selbstständigen Steuerdruckaufbaus ist die Ansteuerung geeignet auszulegen.

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

#### Standard bei Nenngröße 28 bis 200

HD1, HD2 ohne Dämpfung.  
 HD.D, HD.E mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

#### Option bei Nenngröße 28 bis 200

HD1, HD2, mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

#### ▼ Drosselstiftübersicht

Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.45	0.45	0.55	0.55	0.55	0.65

#### Standard bei Nenngröße 250 bis 1000

HD1, HD2 und HD3 mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)  
 HD.D, HD.E, HP.G mit einstellbarem Stellzeitbegrenzungsventil mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)

#### HD1, Steuerdruckanstieg $\Delta p_{St} = 10$ bar

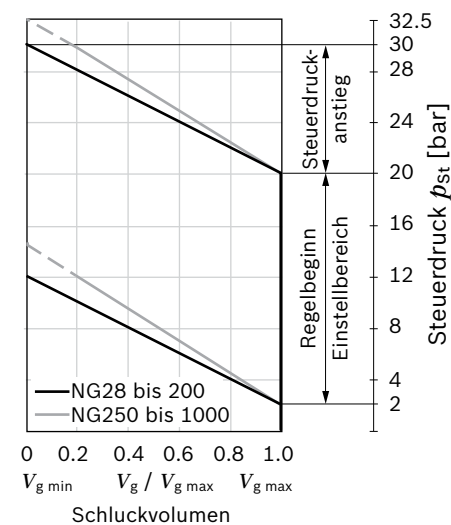
Ein Steuerdruckanstieg von 10 bar am Anschluss **X** bewirkt eine Reduzierung des Schluckvolumens von  $V_{g \max}$  auf  $0 \text{ cm}^3$  (Nenngröße 28 bis 200) bzw. von  $V_{g \max}$  auf  $0.2 V_{g \max}$  (Nenngröße 250 bis 1000).

Regelbeginn, Einstellbereich 2 bis 20 bar

Standardeinstellung:

Regelbeginn bei 3 bar (Regelende bei 13 bar)

#### ▼ Kennlinie



**HD2, Steuerdruckanstieg  $\Delta p_{St} = 25$  bar**

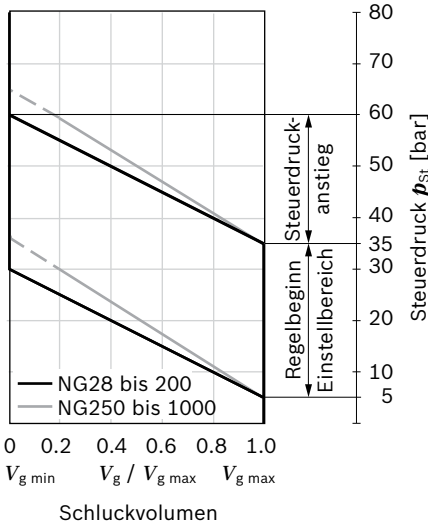
Ein Steuerdruckanstieg von 25 bar am Anschluss **X** bewirkt eine Reduzierung des Schluckvolumens von  $V_{g\ max}$  auf  $0\ cm^3$  (Nenngröße 28 bis 200) bzw. von  $V_{g\ max}$  auf  $0.2\ V_{g\ max}$  (Nenngröße 250 bis 1000).

Regelbeginn, Einstellbereich 5 bis 35 bar

Standardeinstellung:

Regelbeginn bei 10 bar (Regelende bei 35 bar)

▼ **Kennlinie**



0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0  
 $V_{g\ min}$   $V_g / V_{g\ max}$   $V_{g\ max}$

Schluckvolumen

**HD3, Steuerdruckanstieg  $\Delta p_{St} = 35$  bar**

(Nenngröße 250 bis 1000)

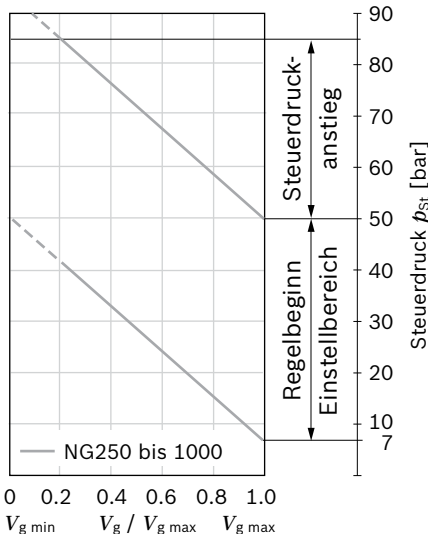
Ein Steuerdruckanstieg von 35 bar am Anschluss **X** bewirkt eine Reduzierung des Schluckvolumens von  $V_{g\ max}$  auf  $0.2\ V_{g\ max}$ .

Regelbeginn, Einstellbereich 7 bis 50 bar

Standardeinstellung:

Regelbeginn bei 10 bar (Regelende bei 45 bar)

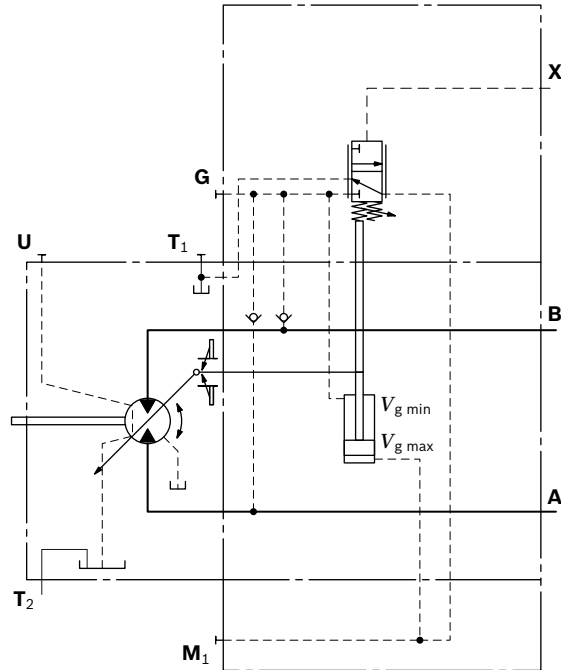
▼ **Kennlinie**



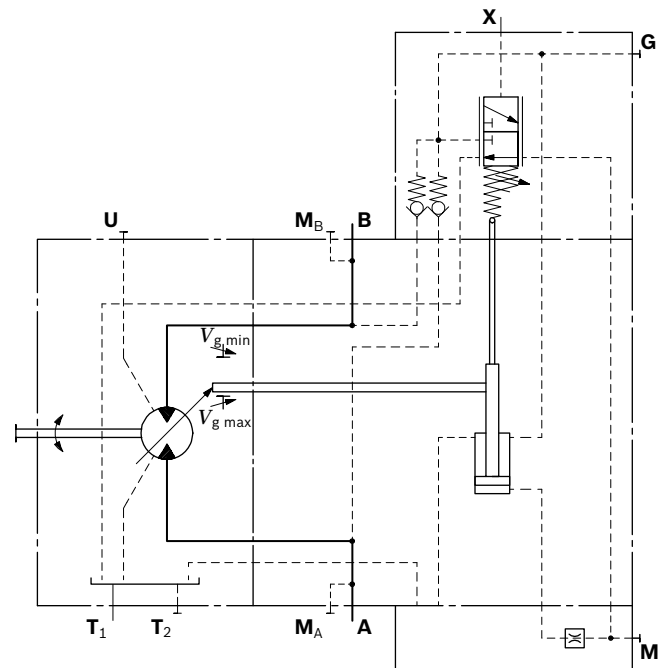
0 0.2 0.4 0.6 0.8 1.0  
 $V_{g\ min}$   $V_g / V_{g\ max}$   $V_{g\ max}$

Schluckvolumen

▼ **Schaltplan HD1, HD2, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan HD1, HD2, HD3 Nenngröße 250 bis 1000**



**HD.D Druckregelung, fest eingestellt**

Die Druckregelung ist der HD-Funktion überlagert. Steigt durch das Lastmoment oder durch Verringerung des Motorschwenkwinkels der Systemdruck, so beginnt bei Erreichen des an der Druckregelung eingestellten Sollwerts der Motor auf größeren Winkel zu schwenken.

Durch die Erhöhung des Schluckvolumens und einer daraus resultierenden Druckreduzierung wird die Regelabweichung abgebaut. Der Motor gibt bei gleichbleibendem Druck durch Vergrößerung des Schluckvolumens ein größeres Drehmoment ab.

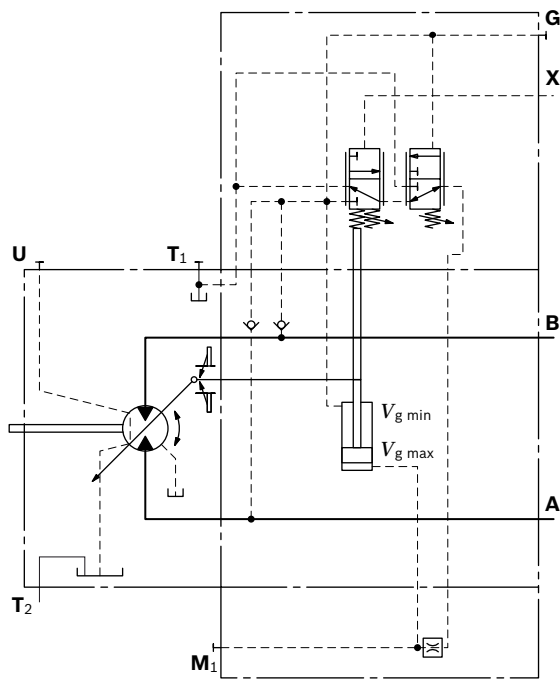
Nenngröße 28 bis 200:

Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 400 bar

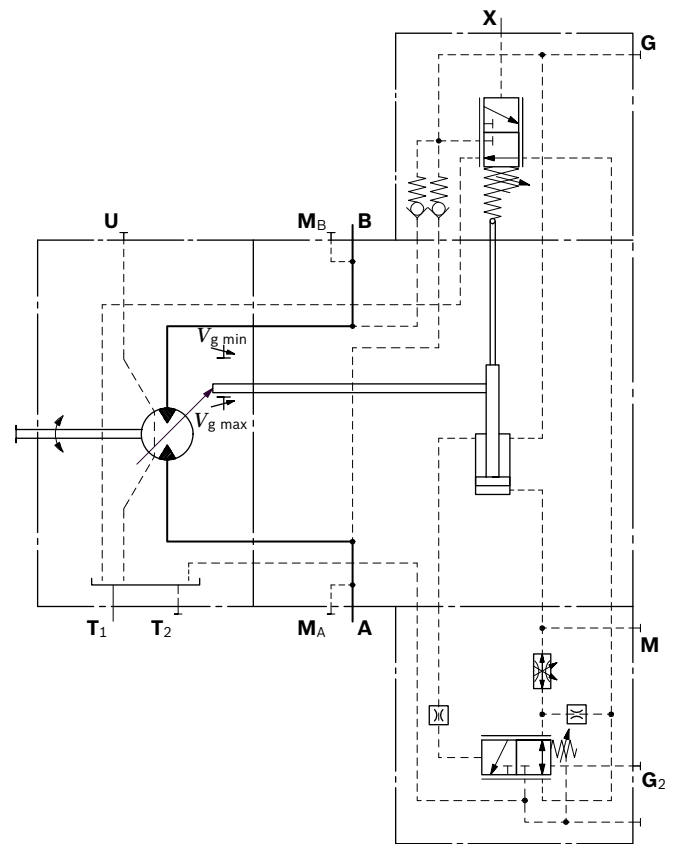
Nenngröße 250 bis 1000:

Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 350 bar

▼ **Schaltplan HD.D, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan HD.D, Nenngröße 250 bis 1000**



**HD.E Druckregelung, hydraulisch übersteuert, zweipunkt**  
**Nenngröße 28 bis 200**

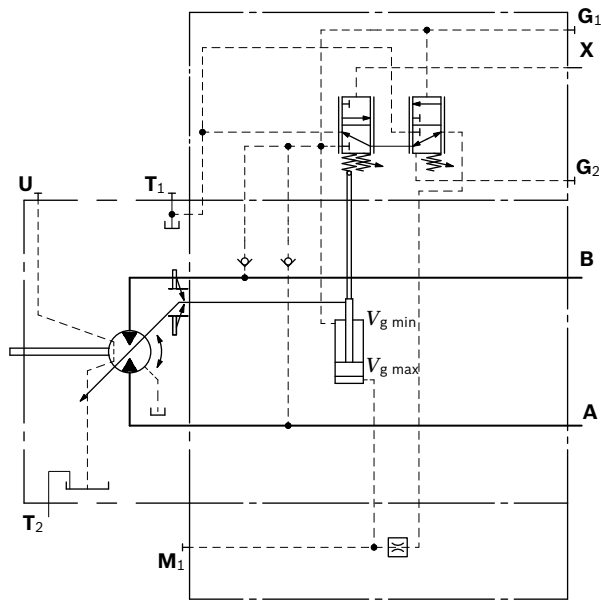
Durch Zuschalten eines externen Steuerdrucks am Anschluss **G<sub>2</sub>** kann die Einstellung des Druckreglers übersteuert und eine 2. Druckeinstellung realisiert werden.

Erforderlicher Steuerdruck am Anschluss **G<sub>2</sub>**:

$$p_{St} = 20 \text{ bis } 50 \text{ bar}$$

Bei Bestellung bitte die 2. Druckeinstellung im Klartext angeben.

▼ **Schaltplan HD.E**



**Nenngröße 250 bis 1000 (HD.D)**

Druckregelung mit 2. Druckeinstellung bei HD.D serienmäßig vorhanden (siehe Seite 13).

Durch Zuschalten eines externen Steuerdrucks am Anschluss **G<sub>2</sub>** kann die Einstellung des Druckreglers übersteuert und eine 2. Druckeinstellung realisiert werden.

Erforderlicher Steuerdruck am Anschluss **G<sub>2</sub>**:

$$p_{St} \geq 130 \text{ bar}$$

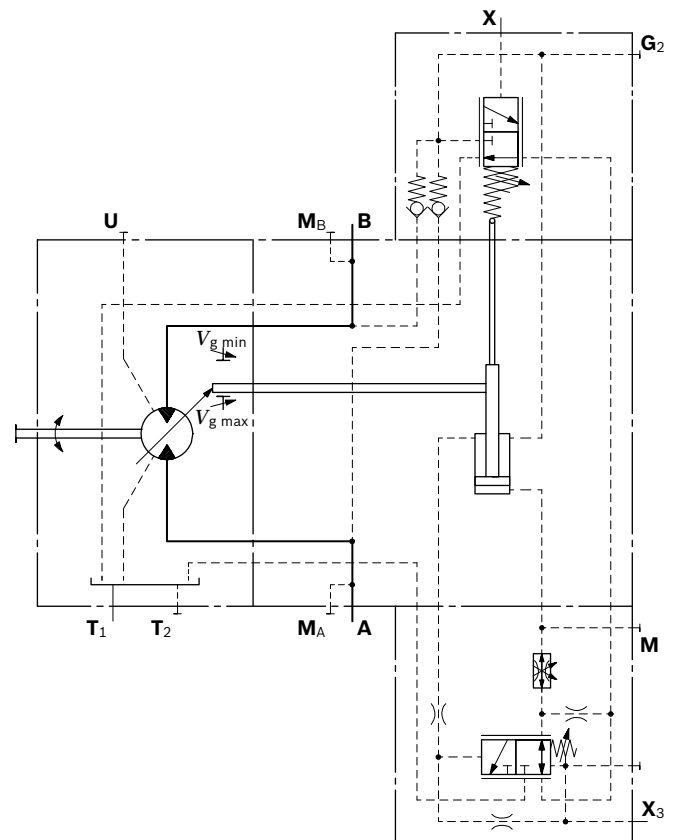
Bei Bestellung bitte die 2. Druckeinstellung im Klartext angeben.

**HD.G Druckregelung, ferngesteuert**  
**Nenngröße 250 bis 1000**

Die ferngesteuerte Druckregelung regelt den Motor bei Erreichen des eingestellten Drucksollwertes kontinuierlich bis auf maximales Schluckvolumen  $V_{g \max}$ . Ein Druckbegrenzungsventil (gehört nicht zum Lieferumfang), das getrennt vom Motor angeordnet ist und am Anschluss **X<sub>3</sub>** angeschlossen wird, übernimmt die Steuerung des internen Druckabschneideventils. Solange der Drucksollwert nicht erreicht ist, wird das Ventil zusätzlich zur Federkraft gleichmäßig von beiden Seiten mit Druck beaufschlagt, und ist geschlossen. Der Drucksollwert liegt zwischen 80 bar und 350 bar. Bei Erreichen des Drucksollwertes am separaten Druckbegrenzungsventil öffnet dieses, wobei der Druck auf der Federseite zum Tank hin abgebaut wird. Das interne Steuerventil schaltet und der Motor schwenkt auf maximales Schluckvolumen  $V_{g \max}$ .

Der Differenzdruck am Steuerventil wird standardmäßig auf 25 bar eingestellt. Als separates Druckbegrenzungsventil empfehlen wir: DBD 6 (hydraulisch) nach Datenblatt 25402 Die maximale Leitungslänge sollte 2 m nicht überschreiten.

▼ **Schaltplan HD.G**



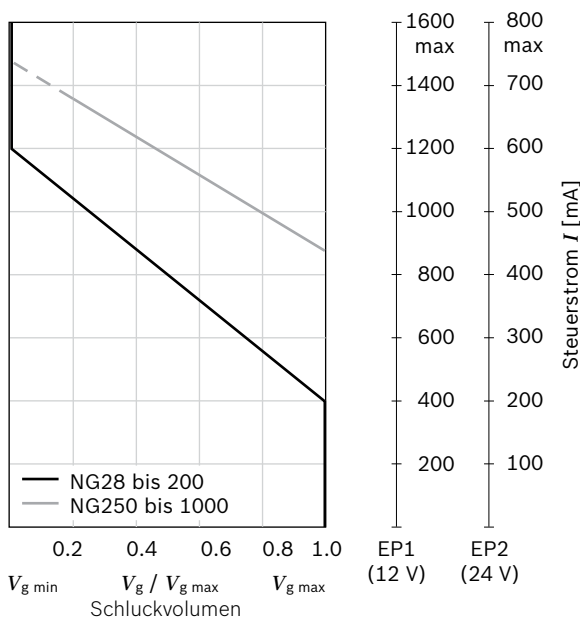
## EP – Proportionalverstellung elektrisch

Die elektrische Verstellung mit Proportionalmagnet (Nenngröße 28 bis 200) bzw. Proportionalventil (Nenngröße 250 bis 1000) ermöglicht die stufenlose Einstellung des Schluckvolumens. Die Verstellung erfolgt proportional dem aufgegebenen elektrischen Steuerstrom.

Bei Nenngröße 250 bis 1000 ist eine externe Steuerölversorgung am Anschluss **P** mit einem Druck von  $p_{\min} = 30$  bar notwendig ( $p_{\max} = 100$  bar).

- ▶ Regelbeginn bei  $V_{g \max}$  (maximales Drehmoment, minimale Drehzahl, bei minimalem Steuerstrom)
- ▶ Regelende bei  $V_{g \min}$  (minimales Drehmoment, maximal zulässige Drehzahl, bei maximalem Steuerstrom)

### ▼ Kennlinie



### Beachten

- ▶ Das Stellöl wird intern dem jeweiligen Hochdruckkanal des Motors (**A** oder **B**) entnommen. Zur sicheren Verstellung ist ein Betriebsdruck in **A** (**B**) von mindestens 30 bar notwendig. Soll bei einem Betriebsdruck < 30 bar verstellt werden, so ist über ein externes Rückschlagventil ein Hilfsdruck von mindestens 30 bar am Anschluss **G** anzulegen. Für niedrigere Drücke am Anschluss **G** bitte Rücksprache. Bitte beachten Sie, dass am Anschluss **G** bis zu 450 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 400 bar (Nenngröße 250 bis 1000) auftreten können.
- ▶ Folgendes ist nur bei Nenngröße 250 bis 1000 zu beachten:
  - Der Regelbeginn und die **EP**-Kennlinie werden vom Gehäusedruck beeinflusst. Ein Gehäusedruckanstieg bewirkt eine Erhöhung des Regelbeginns (siehe Seite 6) und damit eine parallele Verschiebung der Kennlinie.

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

#### Standard bei Nenngröße 28 bis 200

EP1, EP2 ohne Dämpfung.

EP.D, EP.E mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

#### Option bei Nenngröße 28 bis 200

EP1, EP2, mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

#### ▼ Drosselstiftübersicht

Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.45	0.45	0.55	0.55	0.55	0.65

#### Standard bei Nenngröße 250 bis 1000

EP1, EP2 mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)

EP.D, EP.E, EP.G mit einstellbarem Stellzeitbegrenzungsventil mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)

Technische Daten, Magnet Nenngröße 28 bis 200	EP1	EP2
Spannung	12 V ( $\pm 20$ %)	24 V ( $\pm 20$ %)
Steuerstrom		
Verstellbeginn	400 mA	200 mA
Verstellende	1200 mA	600 mA
Grenzstrom	1.54 A	0.77 A
Nennwiderstand (bei 20 °C)	5.5 $\Omega$	22.7 $\Omega$
Dither		
Frequenz	100 Hz	100 Hz
minimale Schwingbreite <sup>1)</sup>	240 mA	120 mA
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

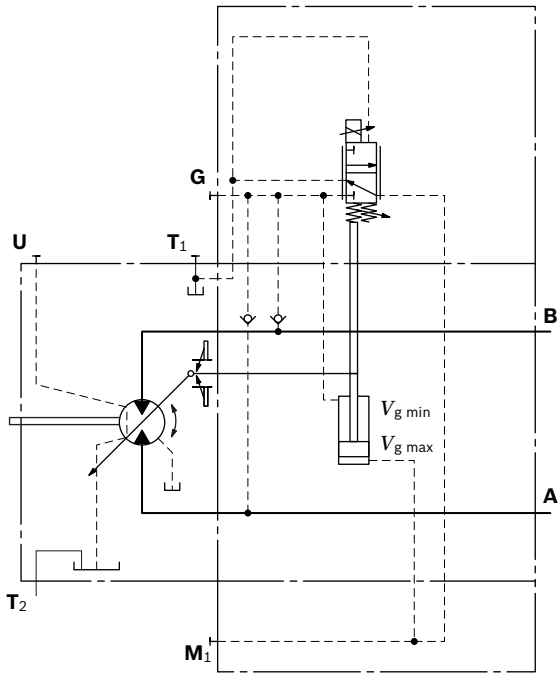
Zur Ansteuerung der Proportionalmagnete stehen diverse BODAS Steuergeräte mit Anwendungssoftware und Verstärker zur Verfügung.

Weitere Informationen finden Sie auch im Internet unter [www.boschrexroth.de/mobilelektronik](http://www.boschrexroth.de/mobilelektronik).

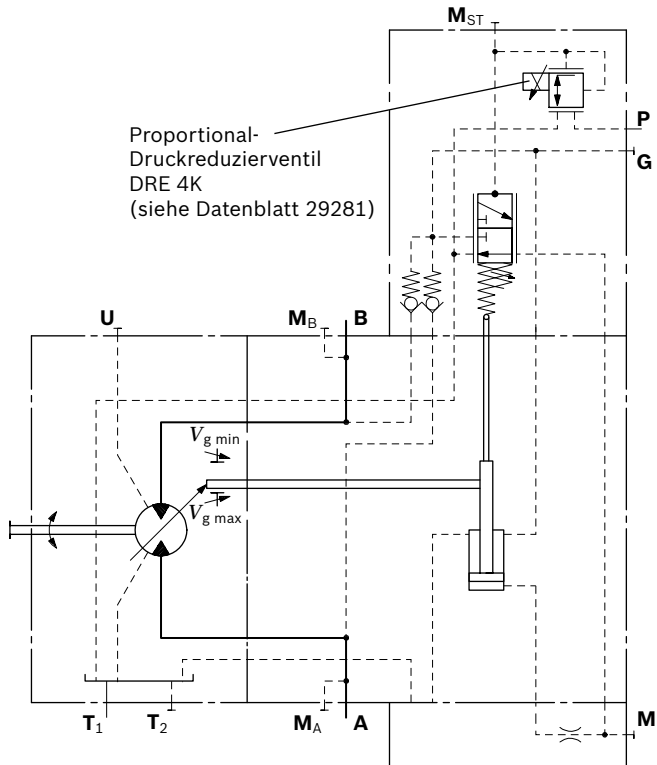
Technische Daten, Proportionalventil Nenngröße 250 bis 1000	EP1	EP2
Spannung	12 V ( $\pm 20$ %)	24 V ( $\pm 20$ %)
Steuerstrom		
Verstellbeginn bei $V_{g \max}$	900 mA <sup>1)</sup>	450 mA <sup>1)</sup>
Verstellende bei $V_{g \min}$	ca. 1360 mA	ca. 680 mA
Grenzstrom	2.2 A	1.0 A
Nennwiderstand (bei 20 °C)	2.4 $\Omega$	12 $\Omega$
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		
Siehe auch proportional Druckreduzierventil DRE 4K (Datenblatt 29281 – Proportional-Druckreduzierventil)		

1) Einstellwert

▼ Schaltplan EP1, EP2, Nenngröße 28 bis 200



▼ Schaltplan EP1, EP2, Nenngröße 250 bis 1000





**EP.D Druckregelung, fest eingestellt**

Die Druckregelung ist der EP-Funktion überlagert. Steigt durch das Lastmoment oder durch Verringerung des Motorschwenkwinkels der Systemdruck, beginnt bei Erreichen des an der Druckregelung eingestellten Sollwerts der Motor auf größeren Winkel zu schwenken.

Durch die Erhöhung des Schluckvolumens und einer daraus resultierenden Druckreduzierung wird die Regelabweichung abgebaut. Der Motor gibt bei gleichbleibendem Druck durch Vergrößerung des Schluckvolumens ein größeres Drehmoment ab.

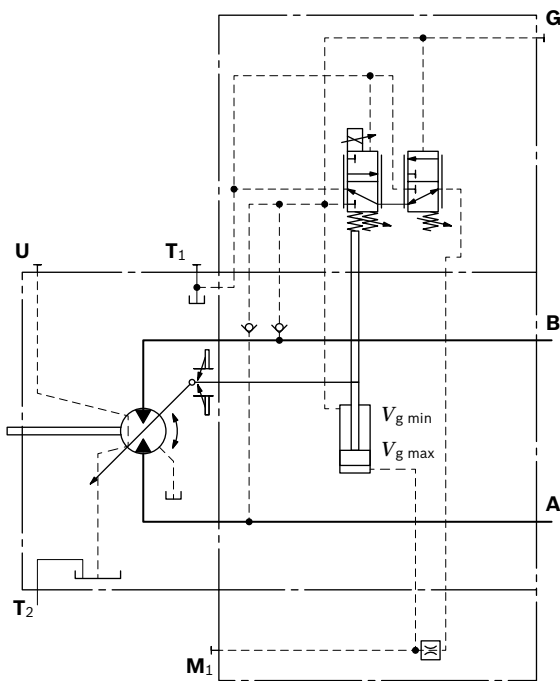
Nenngröße 28 bis 200:

Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 400 bar

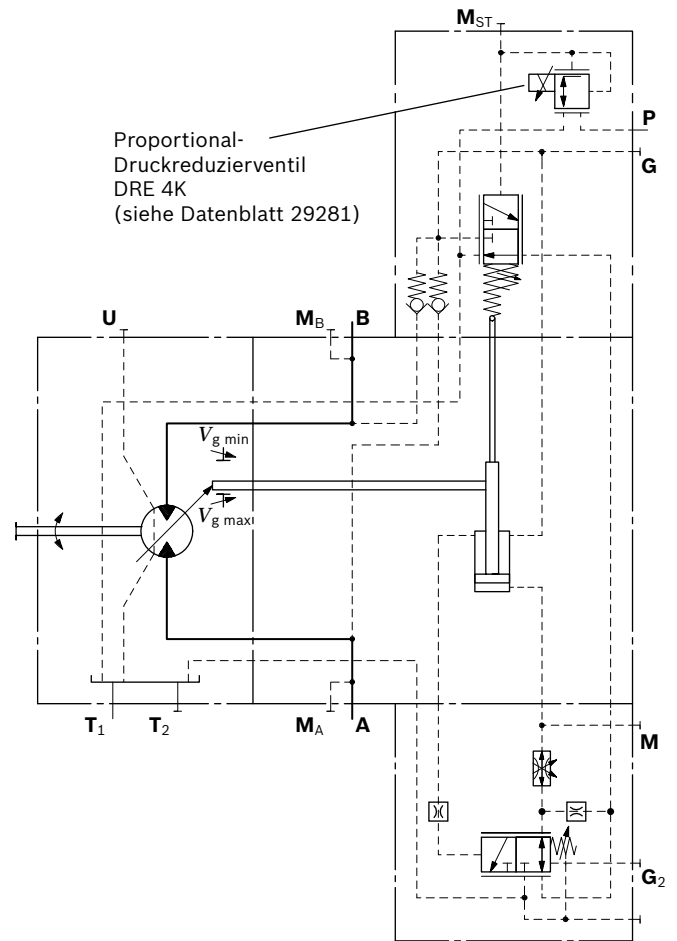
Nenngröße 250 bis 1000:

Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 350 bar

▼ **Schaltplan EP.D, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan EP.D, Nenngröße 250 bis 1000**



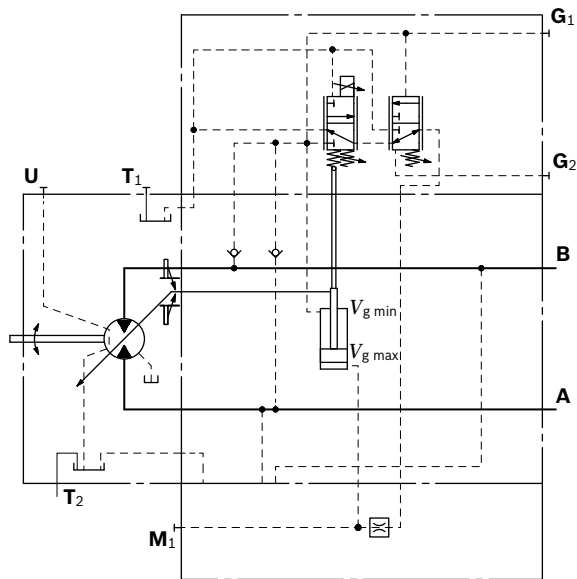
**EP.E Druckregelung, hydraulisch übersteuert, zweipunkt**  
**Nenngröße 28 bis 200**

Durch Zuschalten eines externen Steuerdrucks am Anschluss **G<sub>2</sub>** kann die Einstellung des Druckreglers übersteuert und eine 2. Druckeinstellung realisiert werden. Erforderlicher Steuerdruck am Anschluss **G<sub>2</sub>**:

$$p_{St} = 20 \text{ bis } 50 \text{ bar}$$

Bei Bestellung bitte die 2. Druckeinstellung im Klartext angeben.

▼ **Schaltplan EP.E**



**Nenngröße 250 bis 1000 (EP.D)**

Druckregelung mit 2. Druckeinstellung bei EP.D serienmäßig vorhanden (siehe Seite 17).

Durch Zuschalten eines externen Steuerdrucks am Anschluss **G<sub>2</sub>** kann die Einstellung des Druckreglers übersteuert und eine 2. Druckeinstellung realisiert werden. Erforderlicher Steuerdruck am Anschluss **G<sub>2</sub>**:

$$p_{St} \geq 100 \text{ bar}$$

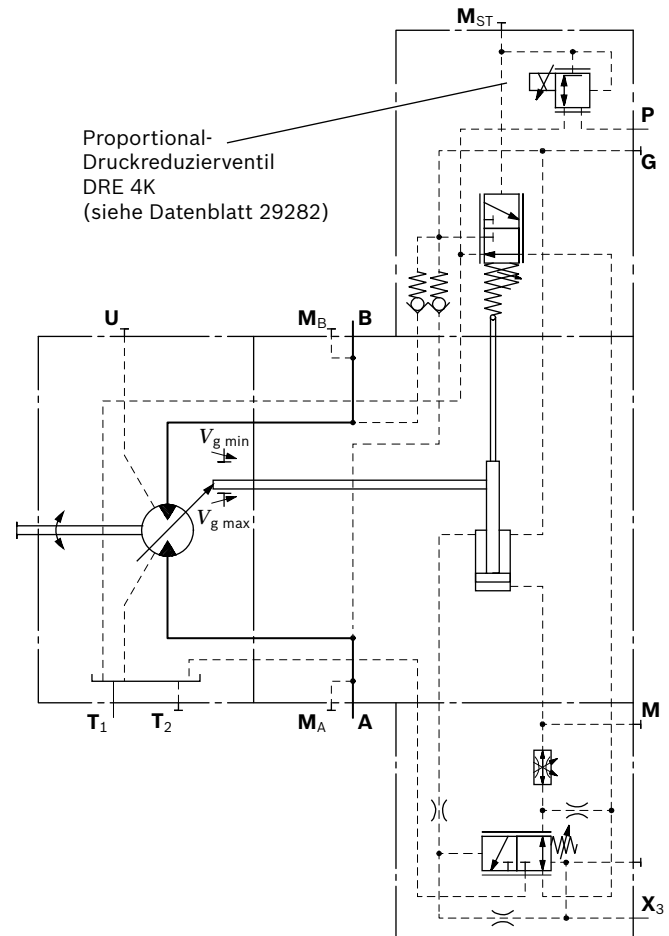
Bei Bestellung bitte die 2. Druckeinstellung im Klartext angeben.

**EP.G Druckregelung, ferngesteuert**  
**Nenngröße 250 bis 1000**

Die ferngesteuerte Druckregelung regelt den Motor bei Erreichen des eingestellten Drucksollwertes kontinuierlich bis auf maximales Schluckvolumen  $V_{g \text{ max}}$ . Ein Druckbegrenzungsventil (gehört nicht zum Lieferumfang), das getrennt vom Motor angeordnet ist und am Anschluss **X<sub>3</sub>** angeschlossen wird, übernimmt die Steuerung des internen Druckabschneideventils. Solange der Drucksollwert nicht erreicht ist, wird das Ventil zusätzlich zur Federkraft gleichmäßig von beiden Seiten mit Druck beaufschlagt, und ist geschlossen. Der Drucksollwert liegt zwischen 80 bar und 350 bar. Bei Erreichen des Drucksollwertes am separaten Druckbegrenzungsventil öffnet dieses, wobei der Druck auf der Federseite zum Tank hin abgebaut wird. Das interne Steuerventil schaltet und der Motor schwenkt auf maximales Schluckvolumen  $V_{g \text{ max}}$ .

Der Differenzdruck am Steuerventil wird standardmäßig auf 25 bar eingestellt. Als separates Druckbegrenzungsventil empfehlen wir: DBD 6 (hydraulisch) nach Datenblatt 25402. Die maximale Leitungslänge sollte 2 m nicht überschreiten.

▼ **Schaltplan EP.G**

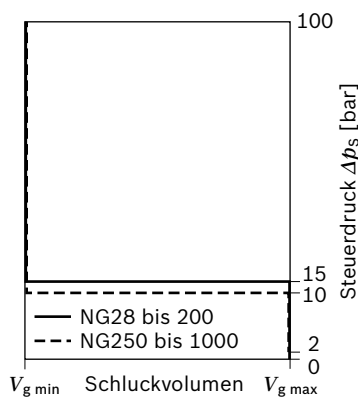


## HZ – Zweipunktverstellung hydraulisch

Die hydraulische Zweipunktverstellung ermöglicht die Einstellung des Schluckvolumens auf  $V_{g \min}$  oder  $V_{g \max}$  durch Zu- oder Abschalten des Steuerdrucks am Anschluss **X**.

- ▶ Stellung bei  $V_{g \max}$  (ohne Steuerdruck, maximales Drehmoment, minimale Drehzahl)
- ▶ Stellung bei  $V_{g \min}$  (mit Steuerdruck > 15 bar bei Nenngröße 28 bis 200 und 10 bar bei Nenngröße 250 bis 1000 zugeschaltet, minimales Drehmoment, maximal zulässige Drehzahl)

### ▼ Kennlinie



### Beachten

- ▶ Maximal zulässiger Steuerdruck: 100 bar
- ▶ Das Stellöl wird intern dem jeweiligen Hochdruckkanal des Motors (**A** oder **B**) entnommen. Zur sicheren Verstellung ist ein Betriebsdruck in **A** (**B**) von mindestens 30 bar notwendig. Soll bei einem Betriebsdruck < 30 bar verstellt werden, so ist über ein externes Rückschlagventil ein Hilfsdruck von mindestens 30 bar am Anschluss **G** anzulegen. Für niedrigere Drücke bitte Rücksprache. Bitte beachten Sie, dass am Anschluss **G** bis zu 450 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 400 bar (Nenngröße 250 bis 1000) auftreten können.
- ▶ Infolge innerer Leckage tritt am Anschluss **X** (Betriebsdruck > Steuerdruck) ein Leckagestrom von maximal 0,3 l/min nach außen auf. Zur Vermeidung eines selbstständigen Steuerdruckaufbaus ist die Ansteuerung geeignet auszulegen.

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

#### Standard bei Nenngröße 28, 140 bis 200

HZ1 mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

#### Standard bei Nenngröße 55 bis 107

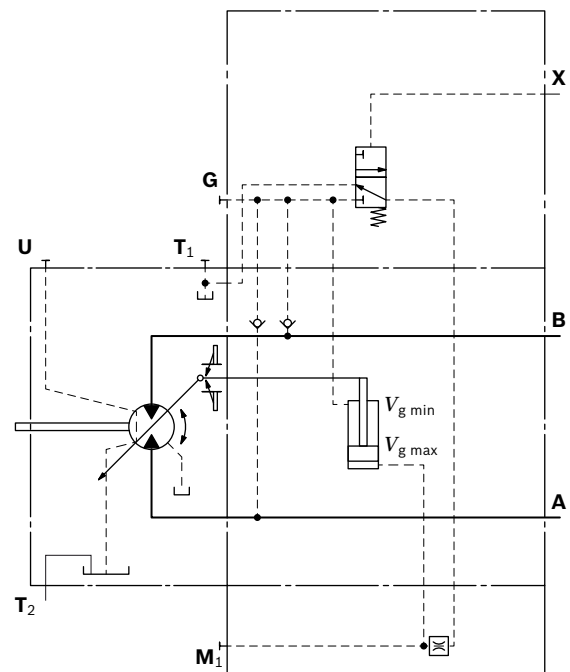
HZ3 (Gleichgangkolben) mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

### ▼ Drosselstiftübersicht

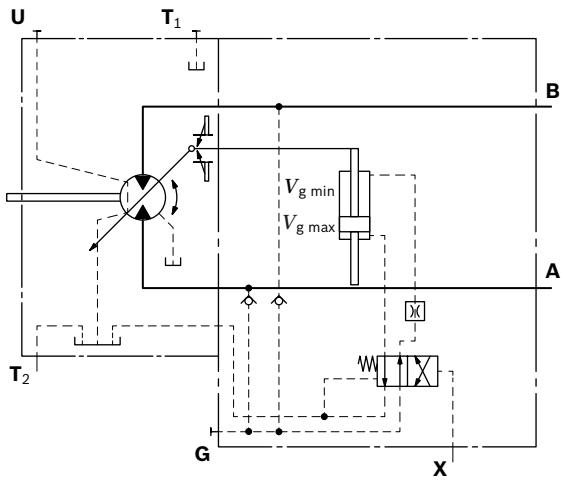
Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.30	0.30	0.30	0.55	0.55	0.65

### Standard bei Nenngröße 250 bis 1000 mit Düse (ø1.2 mm)

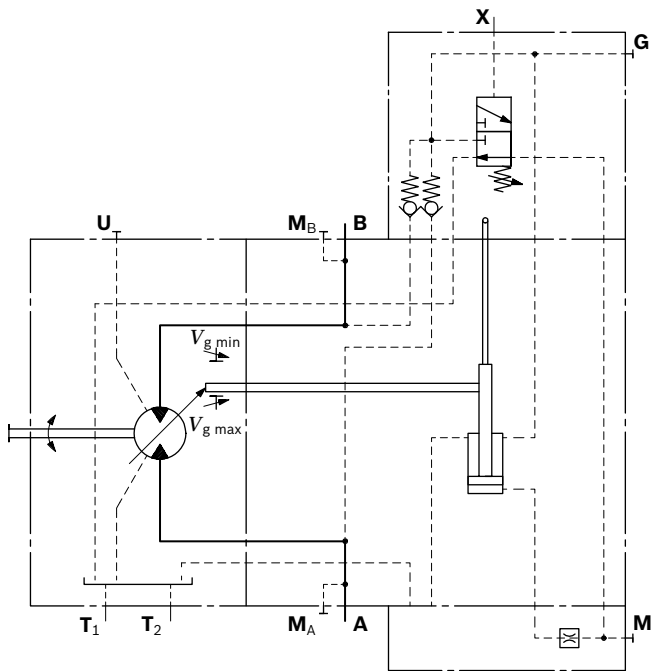
### ▼ Schaltplan HZ1, Nenngröße 28, 140, 160, 200



**Schaltplan HZ3, Nenngröße 55 bis 107**



**▼ Schaltplan HZ, Nenngröße 250 bis 1000**



## EZ – Zweipunktverstellung elektrisch

Die elektrische Zweipunktverstellung ermöglicht die Einstellung des Schluckvolumens auf  $V_{g \min}$  oder  $V_{g \max}$  durch Zu- oder Abschalten des elektrischen Stroms am Schaltmagnet (Nenngröße 28 bis 200) bzw. Schaltventil (Nenngröße 250 bis 1000).

### Beachten

Das Stellöl wird intern dem jeweiligen Hochdruckkanal des Motors (**A** oder **B**) entnommen. Zur sicheren Verstellung ist ein Betriebsdruck in **A** (**B**) von mindestens 30 bar notwendig. Soll bei einem Betriebsdruck < 30 bar verstellt werden, so ist über ein externes Rückschlagventil ein Hilfsdruck von mindestens 30 bar am Anschluss **G** anzulegen. Für niedrigere Drücke bitte Rücksprache.

Bitte beachten Sie, dass am Anschluss **G** bis zu 450 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 400 bar (Nenngröße 250 bis 1000) auftreten können.

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

### Standard bei Nenngröße 28, 140 bis 200

EZ1, EZ2 mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

### Standard bei Nenngröße 55 bis 107

EZ3, EZ4 (Gleichgangkolben) mit beidseitig wirkendem Drosselstift, symmetrisch (siehe Tabelle)

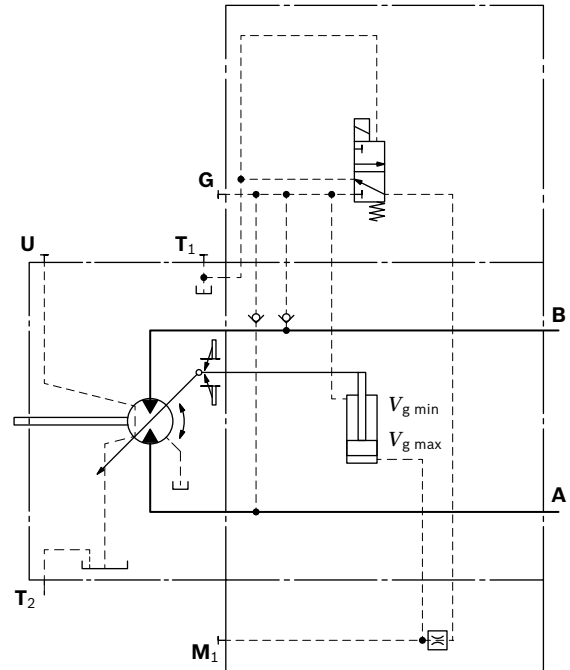
### ▼ Drosselstiftübersicht

Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.30	0.30	0.30	0.55	0.55	0.65

### Standard bei Nenngröße 250 bis 1000 mit Düse (ø1.2 mm)

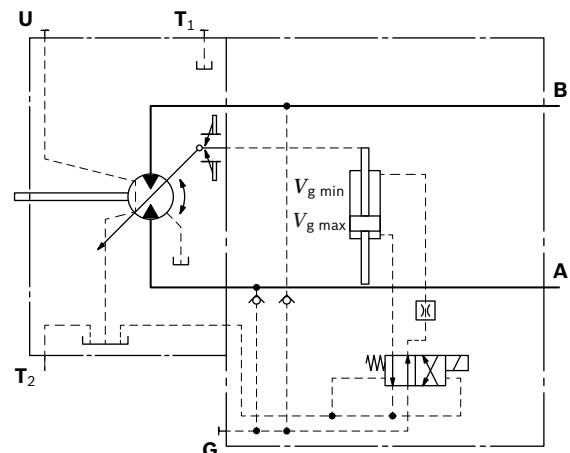
Technische Daten, Magnet mit ø37 Nenngröße 28, 140, 160, 200	EZ1	EZ2
Spannung	12 V (±20 %)	24 V (±20 %)
Stellung $V_{g \max}$	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g \min}$	Strom	Strom
	zugeschaltet	zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	5.5 Ω	21.7 Ω
Nennleistung	26.2 W	26.5 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.32 A	0.67 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

### ▼ Schaltplan EZ1, EZ2, Nenngröße 28, 140, 160, 200



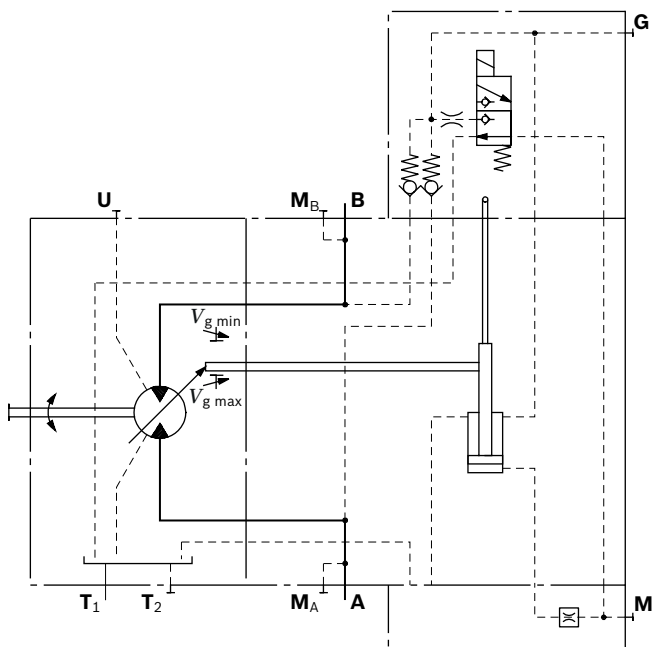
Technische Daten, Magnet mit ø45 Nenngröße 55 bis 107	EZ3	EZ4
Spannung	12 V (±20 %)	24 V (±20 %)
Stellung $V_{g \max}$	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g \min}$	Strom	Strom
	zugeschaltet	zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	4.8 Ω	19.2 Ω
Nennleistung	30 W	30 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.5 A	0.75 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

### ▼ Schaltplan EZ3, EZ4, Nenngröße 55 bis 107



Technische Daten, Schaltventil Nenngröße 250 bis 1000	EZ1	EZ2
Spannung	12 V ( $\pm 20\%$ )	24 V ( $\pm 20\%$ )
Stellung $V_{g\ max}$	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g\ min}$	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	6 $\Omega$	23 $\Omega$
Nennleistung	26 W	26 W
Wirkstrom minimal erforderlich	2 A	1.04 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

▼ **Schaltplan EZ1, EZ2, Nenngröße 250 bis 1000**



## HA – Automatische Verstellung hochdruckabhängig

Bei der automatischen Verstellung, hochdruckabhängig, erfolgt die Einstellung des Schluckvolumens automatisch in Abhängigkeit des Betriebsdrucks.

Das Schluckvolumen des Motors A6VM mit HA-Verstellung liegt bei  $V_{g\ min}$  (maximale Drehzahl und minimales Drehmoment). Das Verstellgerät misst intern den Betriebsdruck bei **A** oder **B** (keine Steuerleitung erforderlich) und beim Erreichen des eingestellten Regelbeginns schwenkt der Regler den Motor mit steigendem Betriebsdruck von  $V_{g\ min}$  nach  $V_{g\ max}$ . Das Schluckvolumen regelt sich lastabhängig zwischen  $V_{g\ min}$  und  $V_{g\ max}$  ein.

### HA1, HA2

- ▶ Regelbeginn bei  $V_{g\ min}$  (minimales Drehmoment, maximale Drehzahl)
- ▶ Regelende bei  $V_{g\ max}$  (maximales Drehmoment, minimale Drehzahl)

### Beachten

- ▶ Hubwindenantriebe sind aus Sicherheitsgründen mit Verstellungen mit Regelbeginn bei  $V_{g\ min}$  (Standard bei HA) nicht zulässig.
- ▶ Das Stellöl wird intern dem jeweiligen Hochdruckkanal des Motors (**A** oder **B**) entnommen. Zur sicheren Verstellung ist ein Betriebsdruck in **A** (**B**) von mindestens 30 bar notwendig. Soll bei einem Betriebsdruck < 30 bar verstellt werden, so ist über ein externes Rückschlagventil ein Hilfsdruck von mindestens 30 bar am Anschluss **G** anzulegen. Für niedrigere Drücke bitte Rücksprache. Bitte beachten Sie, dass am Anschluss **G** bis zu 450 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 400 bar (Nenngröße 250 bis 1000) auftreten können.
- ▶ Der Regelbeginn und die HA-Kennlinie werden vom Gehäusedruck beeinflusst. Ein Gehäusedruckanstieg bewirkt eine Erhöhung des Regelbeginns (siehe Seite 6) und damit eine parallele Verschiebung der Kennlinie. Nur bei HA1T (Nenngröße 28 bis 200) und bei HA1, HA2 und HA.T (Nenngröße 250 bis 1000).
- ▶ Am Anschluss **X** tritt ein Leckagestrom von maximal 0.3 l/min auf (Betriebsdruck > Steuerdruck). Zur Vermeidung eines Steuerdruckaufbaus ist der Anschluss **X** zum Tank zu entlasten. **Nur bei Verstellung HA.T.**

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

#### Standard bei Nenngröße 28 bis 200

HA mit einseitig wirkendem Drosselstift, die Drosselung erfolgt von  $V_{g\ min}$  nach  $V_{g\ max}$ . (siehe Tabelle)

#### ▼ Drosselstiftübersicht

Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.45	0.45	0.55	0.55	0.55	0.65

#### Standard bei Nenngröße 55 bis 200

HA mit Gegenhalteventil BVD oder BVE, mit Drosselschraube (siehe Tabelle)

#### ▼ Drosselschraube

Nenngröße	55	80	107	140	160	200
Durchmesser [mm]	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80

**Standard bei Nenngröße 250 bis 1000** mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)

**HA1 mit minimalem Druckanstieg, positive Kennung**

Ein Betriebsdruckanstieg von  $\Delta p \leq \text{ca. } 10 \text{ bar}$  bewirkt eine Erhöhung des Schluckvolumens von  $V_{g \text{ min}}$  auf  $V_{g \text{ max}}$ .

Nenngröße 28 bis 200:

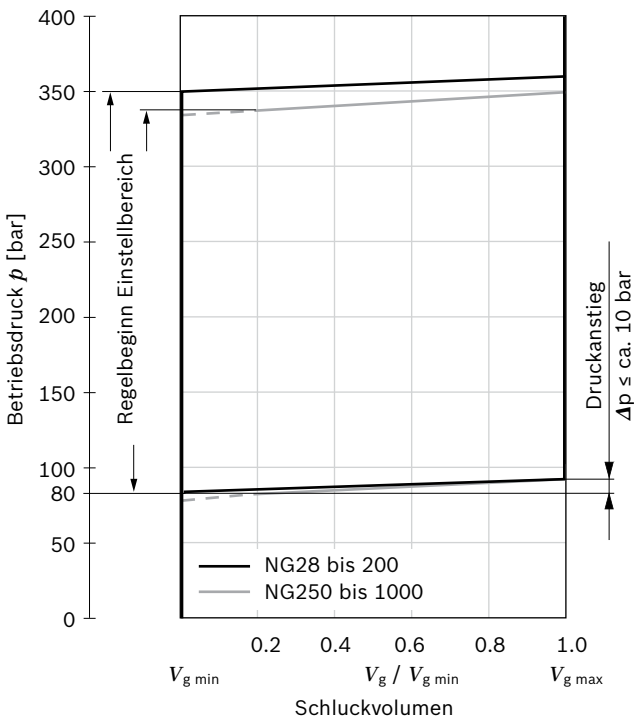
Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 350 bar

Nenngröße 250 bis 1000:

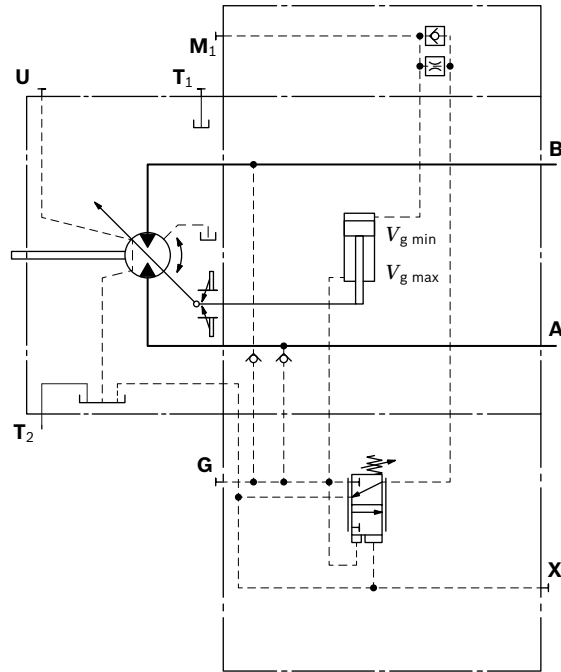
Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 340 bar

Bei Bestellung bitte den gewünschten Regelbeginn im Klartext angeben, z. B. Regelbeginn bei 300 bar.

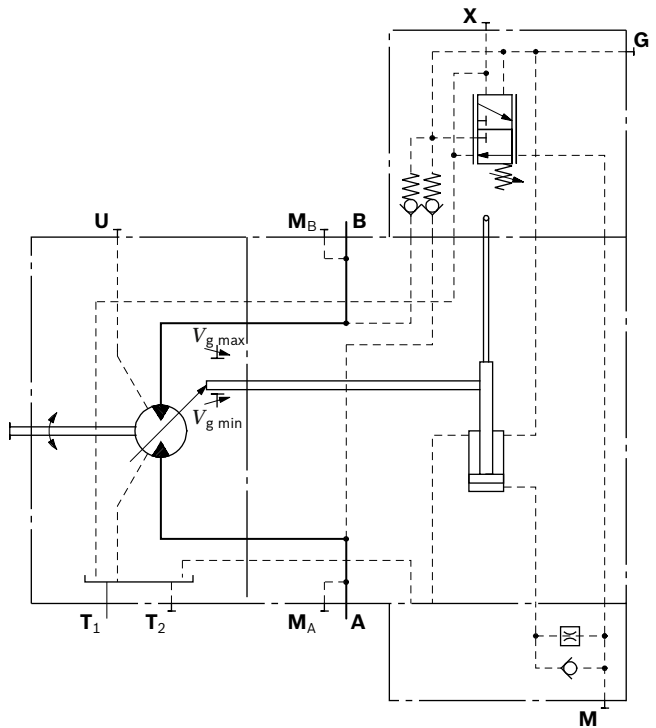
▼ **Kennlinie HA1**



▼ **Schaltplan HA1, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan HA1, Nenngröße 250 bis 1000**





**HA2 mit Druckanstieg, positive Kennung**

Ein Betriebsdruckanstieg von  $\Delta p \leq \text{ca. } 100 \text{ bar}$  bewirkt eine Erhöhung des Schluckvolumens von  $V_{g \text{ min}}$  auf  $V_{g \text{ max}}$ .

Nenngröße 28 bis 200:

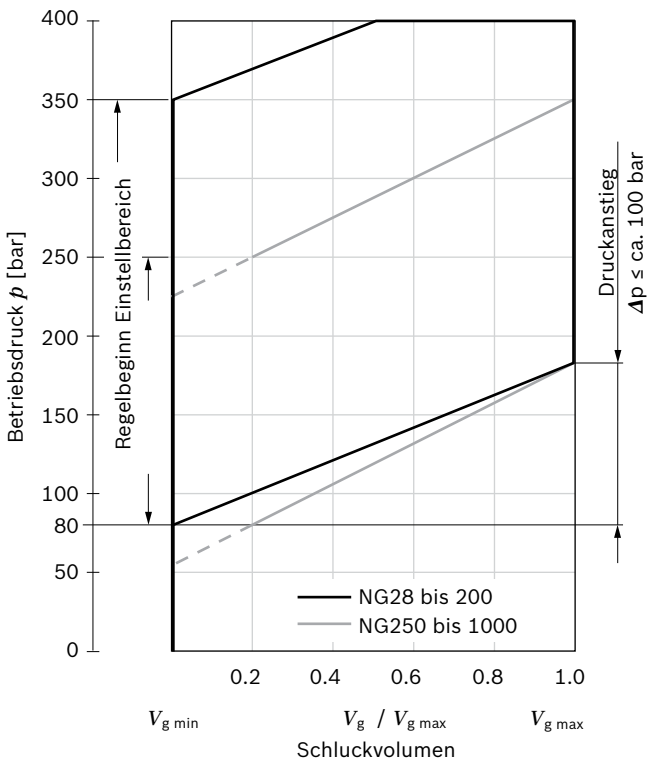
Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 350 bar

Nenngröße 250 bis 1000:

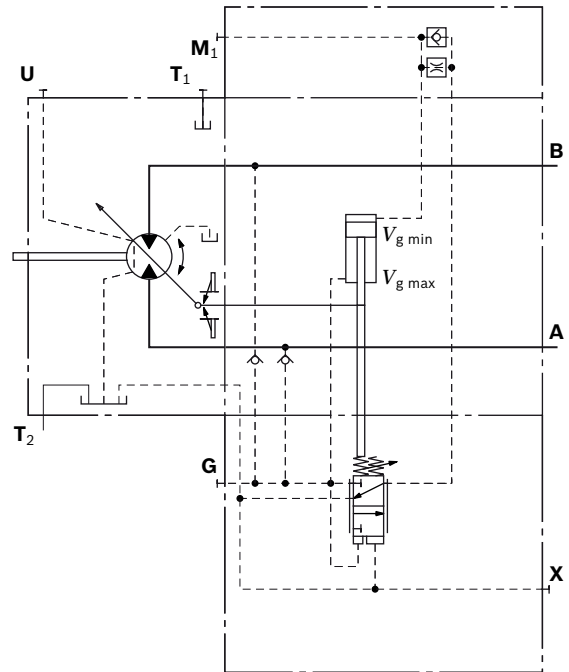
Einstellbereich am Druckregelventil 80 bis 250 bar

Bei Bestellung bitte den gewünschten Regelbeginn im Klartext angeben, z. B. Regelbeginn bei 200 bar.

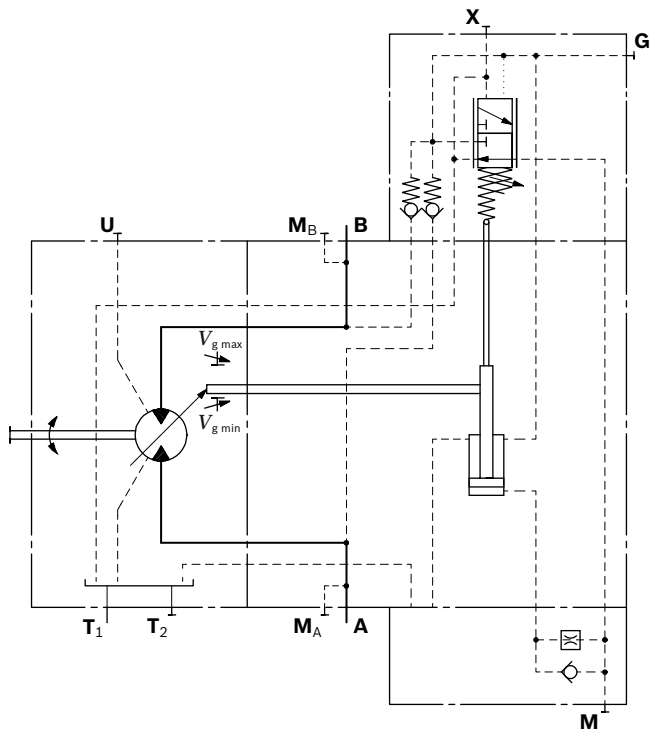
▼ **Kennlinie HA2**



▼ **Schaltplan HA2, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan HA2, Nenngröße 250 bis 1000**



**HA.T Übersteuerung hydraulisch ferngesteuert, proportional**

Bei der HA.T3-Verstellung kann der Regelbeginn durch einen am Anschluss **X** angelegten Steuerdruck beeinflusst werden.

Pro 1 bar Steuerdruck wird der Regelbeginn um 17 bar (Nenngröße 28 bis 200) bzw. 9 bar (Nenngröße 250 bis 1000) abgesenkt.

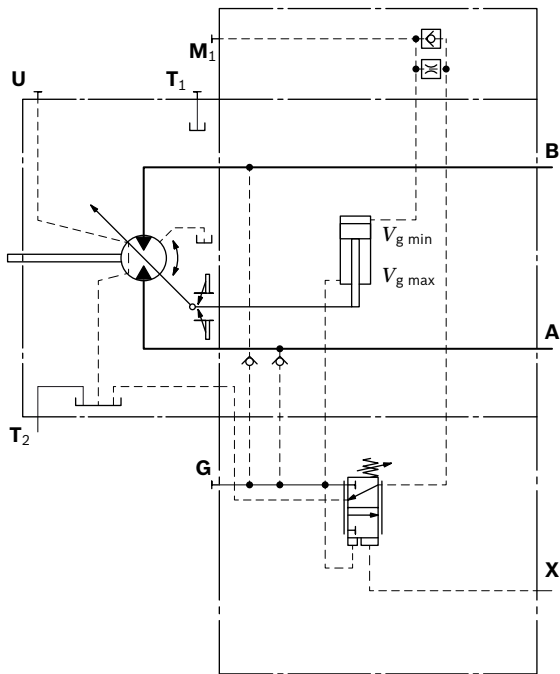
Beispiel (Nenngröße 28 bis 200):

Regelbeginn-Einstellung	300 bar	300 bar
Steuerdruck am Anschluss <b>X</b>	0 bar	10 bar
Regelbeginn bei	300 bar	130 bar

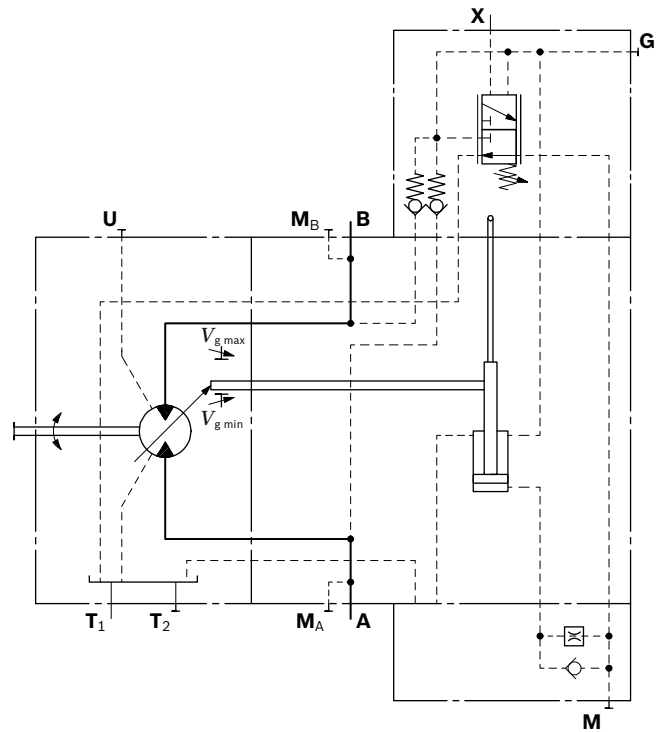
**Beachten**

Maximal zulässiger Steuerdruck 100 bar.

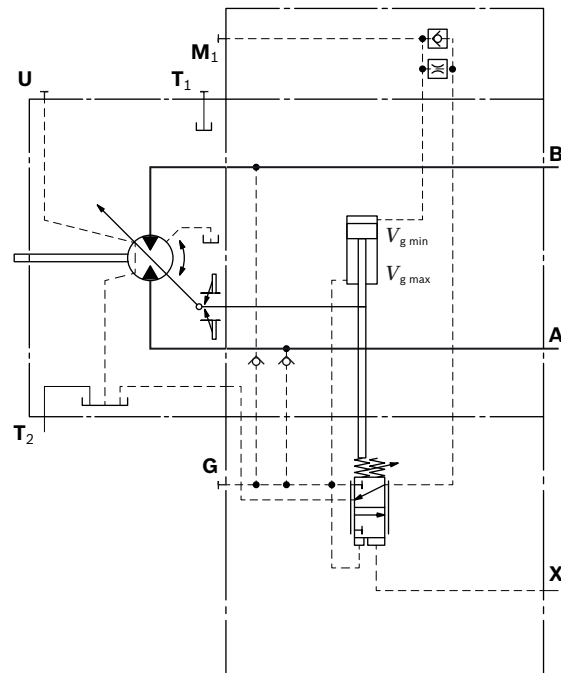
▼ **Schaltplan HA1T, Nenngröße 28 bis 200**



▼ **Schaltplan HA1T, Nenngröße 250 bis 1000**



▼ **Schaltplan HA2T, Nenngröße 28 bis 200**



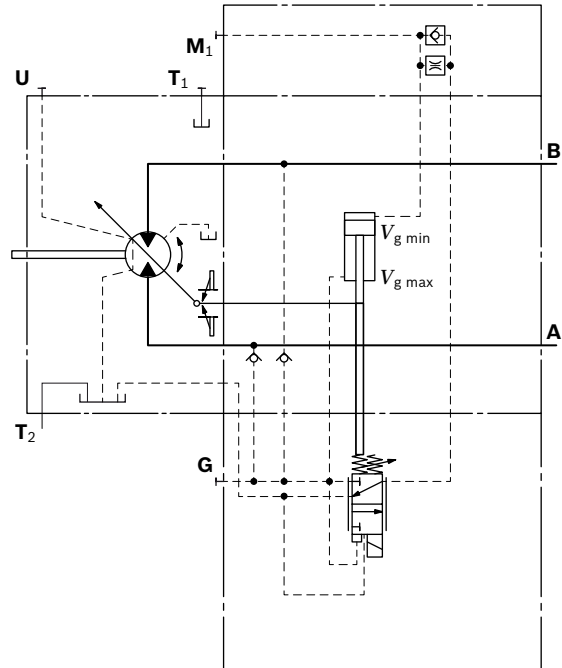
**HA.U1, HA.U2 Übersteuerung elektrisch, zweipunkt**  
**Nenngröße 28 bis 200**

Bei der HA.U1- oder HA.U2-Verstellung kann der Regelbeginn durch ein elektrisches Signal auf einen Schaltmagneten übersteuert werden. Bei Übersteuerung schwenkt der Verstellmotor ohne Zwischenposition auf maximalen Schwenkwinkel.

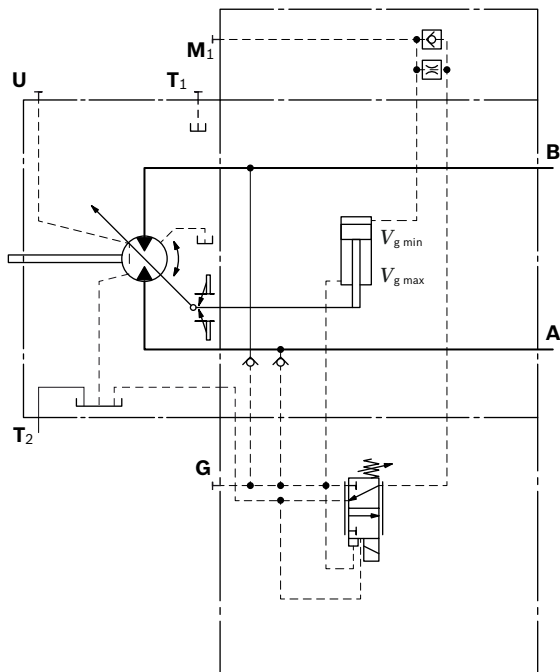
Regelbeginn einstellbar zwischen 80 und 300 bar (Einstellwert bei Bestellung im Klartext angeben).

Technische Daten, Magnet mit $\varnothing 45$	U1	U2
Spannung	12 V ( $\pm 20\%$ )	24 V ( $\pm 20\%$ )
keine Übersteuerung	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g \max}$	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	4.8 $\Omega$	19.2 $\Omega$
Nennleistung	30 W	30 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.5 A	0.75 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

▼ Schaltplan HA2.U1, HA2.U2



▼ Schaltplan HA1.U1, HA1.U2



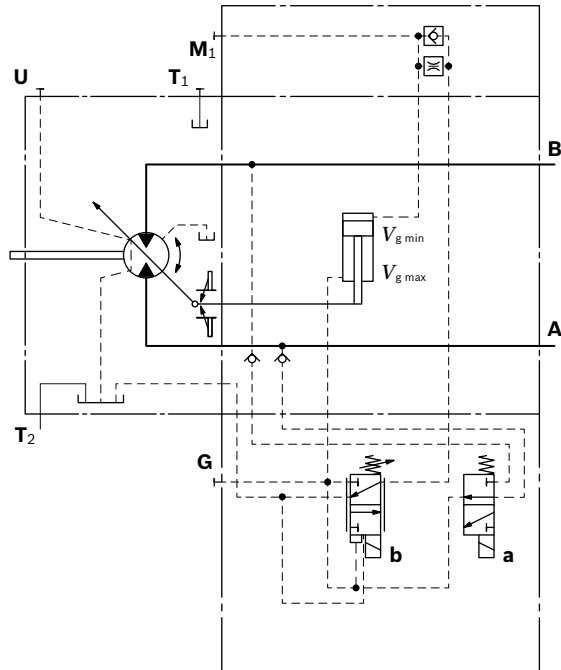
**HA.R1, HA.R2 Übersteuerung elektrisch,  
 Fahrtrichtungsventil elektrisch  
 Nenngroße 28 bis 200**

Bei der HA.R1- oder HA.R2-Verstellung kann der Regelbeginn durch ein elektrisches Signal auf den Schaltmagneten **b** übersteuert werden. Bei Übersteuerung schwenkt der Verstellmotor ohne Zwischenposition auf maximalen Schwenkwinkel.

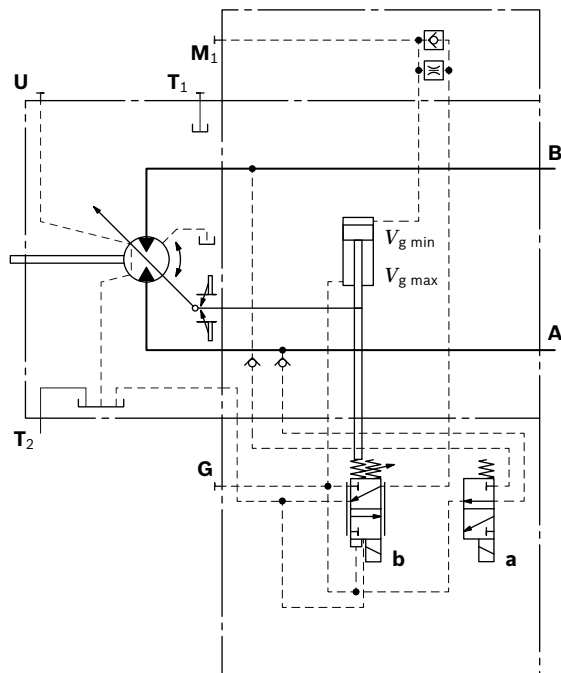
Mit dem Fahrtrichtungsventil wird sichergestellt, dass auch bei einem Wechsel der Hochdruckseite (z. B. Fahrtrieb bei Talfahrt) stets die vorgewählte Druckseite des Hydromotors (**A** oder **B**) den Schwenkwinkel regelt. Ein nicht erwünschtes Ausschwenken des Verstellmotors auf größeres Schluckvolumen (ruckartige Verzögerung oder Abbremsung) kann somit verhindert werden.

In Abhängigkeit der Drehrichtung (Fahrtrichtung) wird das Fahrtrichtungsventil (siehe Seite 31) durch die Druckfeder oder den Schaltmagneten **a** betätigt.

▼ Schaltplan HA1.R1, HA1.R2



▼ Schaltplan HA2.R1, HA2.R2



**Übersteuerung elektrisch**

Technische Daten, Magnet b mit ø45	R1	R2
Spannung	12 V (±20 %)	24 V (±20 %)
keine Übersteuerung	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g \max}$	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	4.8 Ω	19.2 Ω
Nennleistung	30 W	30 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.5 A	0.75 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

**Fahrtrichtungsventil elektrisch**

Technische Daten, Magnet a mit ø37	R1	R2
Spannung	12 V (±20 %)	24 V (±20 %)
Drehrichtung	Betriebsdruck in	
links	<b>B</b>	Strom zugeschaltet
rechts	<b>A</b>	stromlos
Nennwiderstand (bei 20 °C)	5.5 Ω	21.7 Ω
Nennleistung	26.2 W	26.5 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.32 A	0.67 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

## DA – Automatische Verstellung drehzahlabhängig

Der Verstellmotor A6VM mit drehzahlabhängig automatischer Verstellung ist für hydrostatische Fahrtriebe in Verbindung mit der Verstellpumpe A4VG mit DA-Verstellung vorgesehen.

Der von der Antriebsdrehzahl der Verstellpumpe A4VG erzeugte Steuerdruck regelt zusammen mit dem Betriebsdruck den Schwenkwinkel des Hydromotors.

Steigende Antriebsdrehzahl, d. h. steigender Steuerdruck, bewirkt in Abhängigkeit des Betriebsdrucks ein Schwenken auf kleineres Schluckvolumen (geringeres Drehmoment, höhere Drehzahl).

Steigt der Betriebsdruck über den am Regler eingestellten Drucksollwert, so schwenkt der Verstellmotor auf ein größeres Schluckvolumen (höheres Drehmoment, niedrigere Drehzahl).

► Druckverhältnis  $p_{st}/p_{HD} = 3/100, 5/100, 8/100$

Die DA-Regelung eignet sich nur für bestimmte Arten von Fahrtriebssystemen und erfordert eine Prüfung der Motor- und Fahrzeugparameter, um die sachgerechte Anwendung des Motors sowie einen gefahrlosen und effizienten Maschinenbetrieb sicherzustellen. Wir empfehlen alle DA-Anwendungen durch einen Anwendungsingenieur von Bosch Rexroth prüfen zu lassen. Ausführliche Informationen erhalten Sie durch unseren Vertrieb.

### Beachten

Der Regelbeginn und die DA-Kennlinie werden vom Gehäusedruck beeinflusst. Ein Gehäusedruckanstieg bewirkt eine Absenkung des Regelbeginns (siehe Seite 6) und damit eine parallele Verschiebung der Kennlinie.

### Stellzeitdämpfung

Die Stellzeitdämpfung beeinflusst das Schwenkverhalten des Motors und somit die Reaktionsgeschwindigkeit der Maschine.

### Standard bei Nenngröße 28 bis 200

DA mit einseitig wirkendem Drosselstift, die Drosselung erfolgt von  $V_{g \min}$  nach  $V_{g \max}$ . (siehe Tabelle)

#### ▼ Drosselstiftübersicht

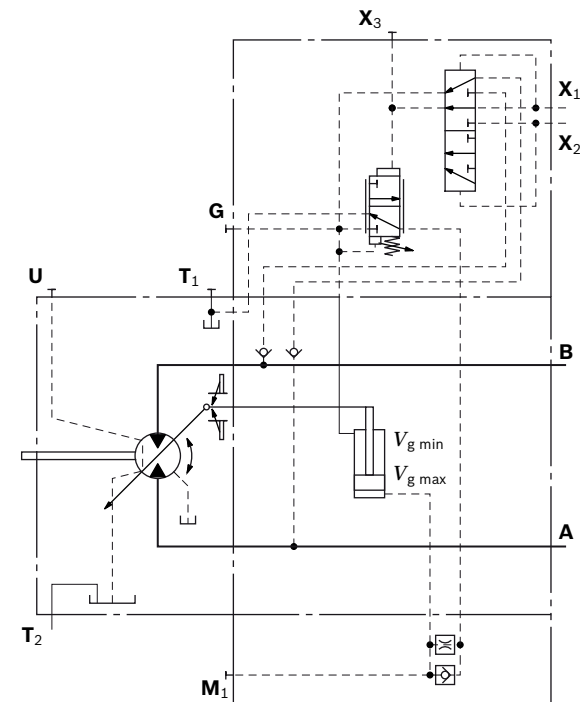
Nenngröße	28	55	80	107	140	160	200
Kerbgröße [mm]	0.30	0.45	0.45	0.55	0.55	0.55	0.65

**Standard bei Nenngröße 250 bis 1000** mit Düse ( $\varnothing 1.2$  mm)

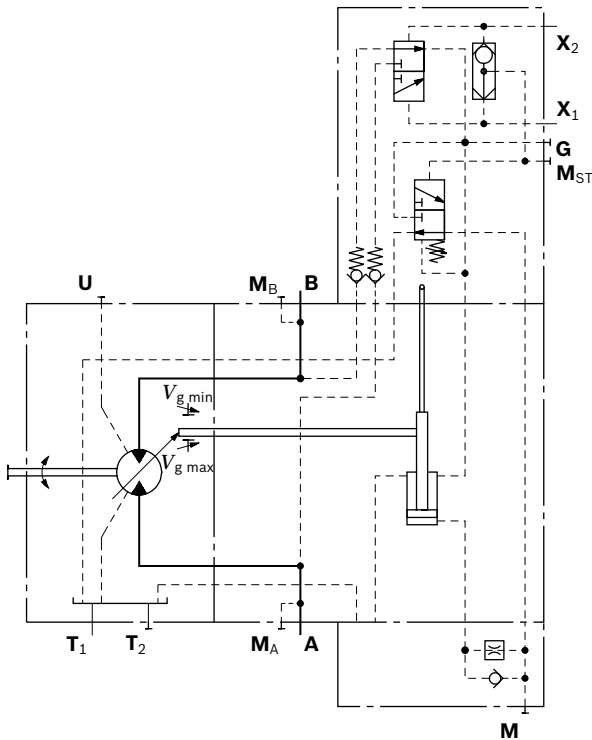
**DA, DA1, DA4 Hydraulisches Fahrtrichtungsventil,**  
 Über die Steuerdrücke  $X_1$  bzw.  $X_2$  wird das Fahrtrichtungsventil abhängig von der Drehrichtung (Fahrtrichtung) geschaltet. Der maximal zulässige Steuerdruck bei Nenngröße 250 bis 1000 beträgt  $p_{st} = 25$  bar. Dabei sind kurzzeitige ( $t < 0.1$  s) Druckspitzen bis 40 bar erlaubt.

Drehrichtung	Betriebsdruck in	Steuerdruck in
rechts	<b>A</b>	<b><math>X_1</math></b>
links	<b>B</b>	<b><math>X_2</math></b>

#### ▼ Schaltplan DA1, DA4, Nenngröße 28 bis 200



▼ Schaltplan DA, Nenngröße 250 bis 1000



**DA2, DA3, DA5, DA6 Elektrisches Fahrtrichtungsventil + Elektrische  $V_{g \max}$ -Schaltung**  
Nenngröße 28 bis 200

In Abhängigkeit der Drehrichtung (Fahrrichtung) wird das Fahrtrichtungsventil durch die Druckfeder oder den Schaltmagneten **a** betätigt.

Durch Zuschalten des elektrischen Stromes an Schaltmagnet **b** kann die Regelung übersteuert und der Motor auf maximales Schluckvolumen (hohes Drehmoment, niedrigere Drehzahl) verstellt werden (elektrische  $V_{g \max}$ -Schaltung).

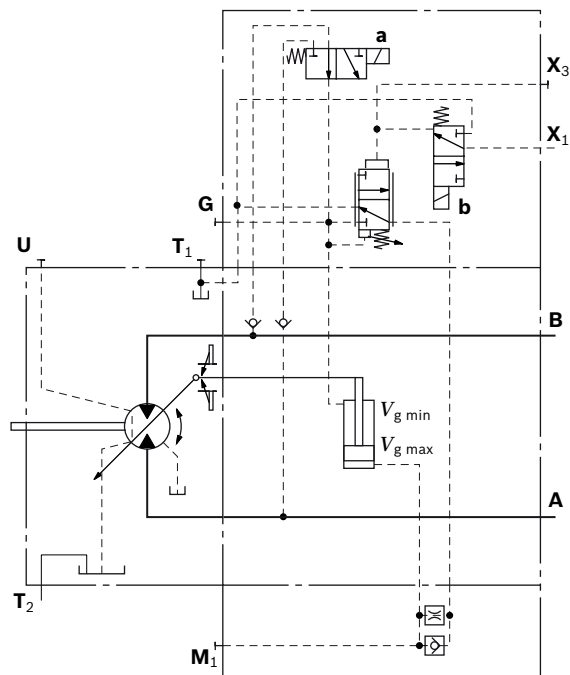
**Fahrtrichtungsventil elektrisch**

Technische Daten, Magnet a mit $\varnothing 37$		DA2, DA5	DA3, DA6
Spannung		12 V ( $\pm 20\%$ )	24 V ( $\pm 20\%$ )
Drehrichtung	Betriebsdruck in		
links	<b>B</b>	stromlos	stromlos
rechts	<b>A</b>	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)		5.5 $\Omega$	21.7 $\Omega$
Nennleistung		26.2 W	26.5 W
Wirkstrom minimal erforderlich		1.32 A	0.67 A
Einschaltdauer		100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72			

**Übersteuerung elektrisch**

Technische Daten, Magnet b mit $\varnothing 37$	DA2, DA5	DA3, DA6
Spannung	12 V ( $\pm 20\%$ )	24 V ( $\pm 20\%$ )
keine Übersteuerung	stromlos	stromlos
Stellung $V_{g \max}$	Strom zugeschaltet	Strom zugeschaltet
Nennwiderstand (bei 20 °C)	5.5 $\Omega$	21.7 $\Omega$
Nennleistung	26.2 W	26.5 W
Wirkstrom minimal erforderlich	1.32 A	0.67 A
Einschaltdauer	100 %	100 %
Schutzart siehe Steckerausführung Seite 72		

▼ Schaltplan DA2, DA3, DA5, DA6, Nenngröße 28 bis 200



## Elektrisches Fahrtrichtungsventil (für DA, HA.R)

Anwendung in Fahrtrieben im geschlossenen Kreislauf. Das Fahrtrichtungsventil des Motors wird durch ein elektrisches Signal betätigt, das auch die Ausschwenkrichtung der Fahrpumpe schaltet (z. B. A4VG mit DA-Regelventil).

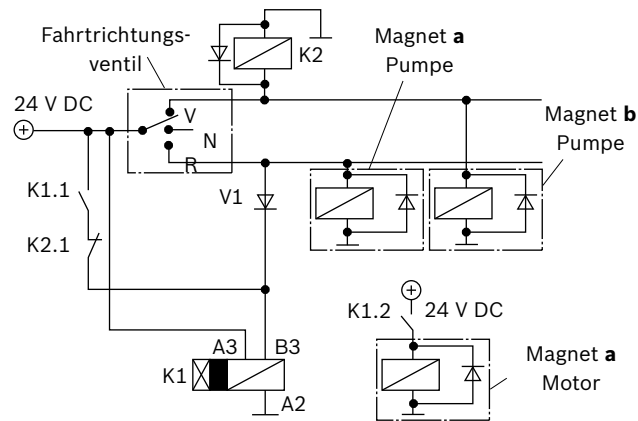
Beim Umschalten der Pumpe im geschlossenen Kreislauf auf Neutralstellung oder auf Reversieren kann es in Abhängigkeit von Fahrzeugmasse und momentaner Fahrgeschwindigkeit zum ruckartigen Verzögern oder Abbremsen des Fahrzeugs kommen.

Die elektrische Verschaltung, die mit der Pumpenansteuerung logisch aufeinander abgestimmt sein muss, bewirkt, dass beim Schalten des Fahrtrichtungsventils der Pumpe (z. B. 4/3-Wegeventil der DA-Verstellung) auf

- ▶ Neutralstellung, das bisherige Signal auf das Fahrtrichtungsventil am Motor beibehalten wird.
- ▶ Reversieren, das Fahrtrichtungsventil am Motor zeitverzögert zur Pumpe (ca. 0.8 s) auf die andere Fahrtrichtung umschaltet.

Dadurch wird in beiden Fällen ein ruckartiges Verzögern oder Abbremsen verhindert.

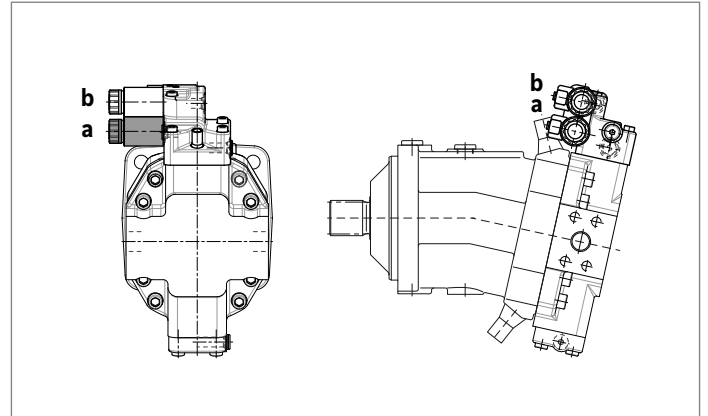
### ▼ Schaltplan elektrisches Fahrtrichtungsventil



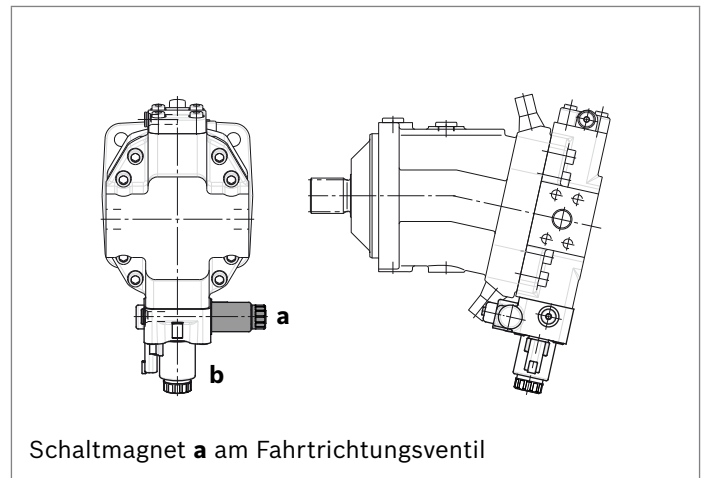
#### Hinweis

Die dargestellten Dioden und Relais sind nicht im Lieferumfang des Motors enthalten.

### ▼ Verstellung DA2, DA3, DA5, DA6



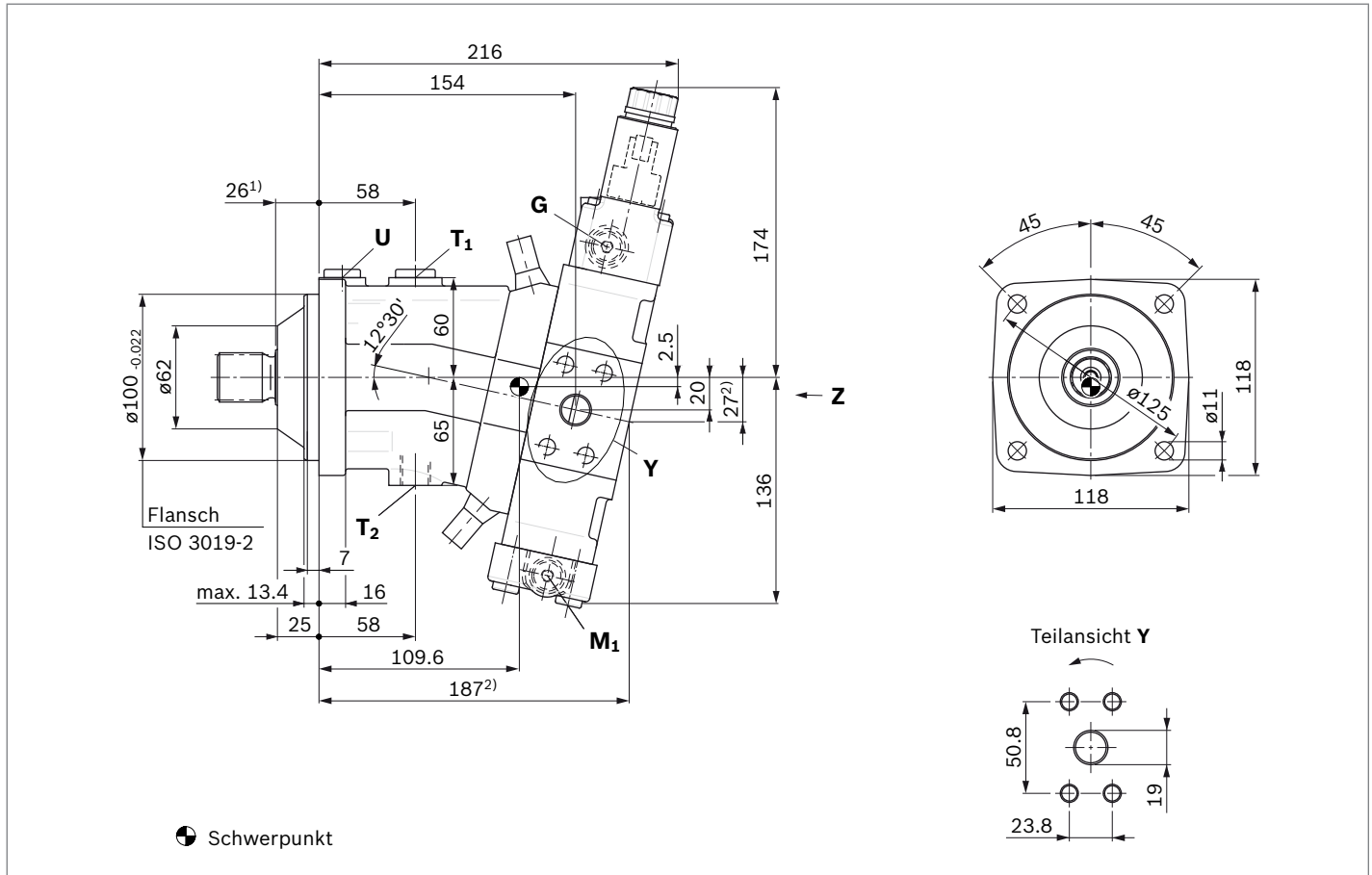
### ▼ Verstellung HA1R., HA2R.



## Abmessungen Nenngröße 28

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse	Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	3/4 in M10 × 1.5; 17 tief	450 O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450 X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M16 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X</b>	Steuersignal (HD, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40 O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40 O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40 X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450 X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

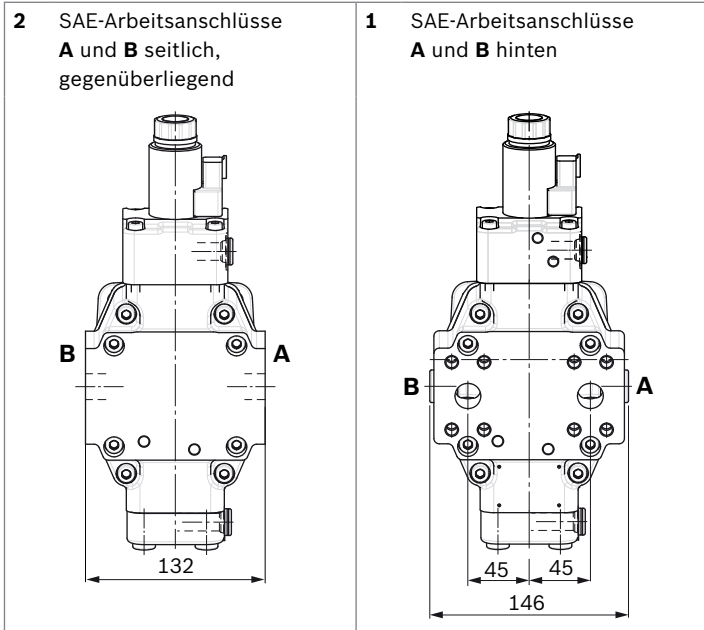
6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

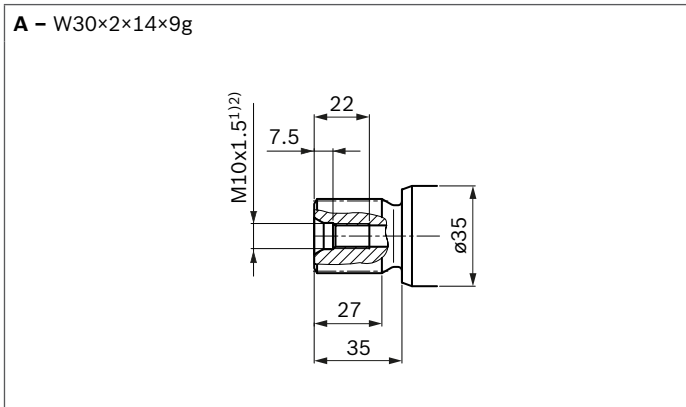
8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)



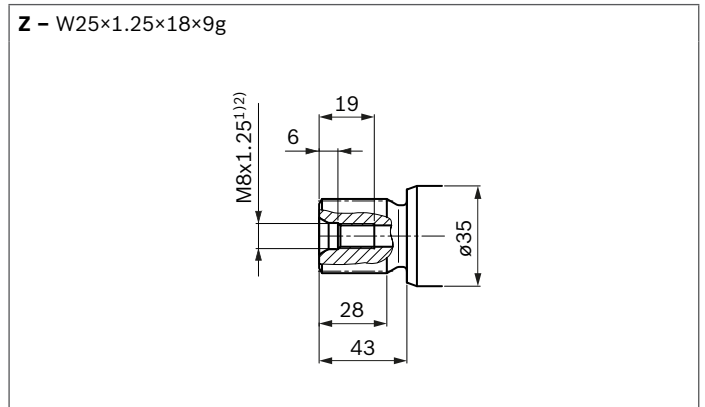
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

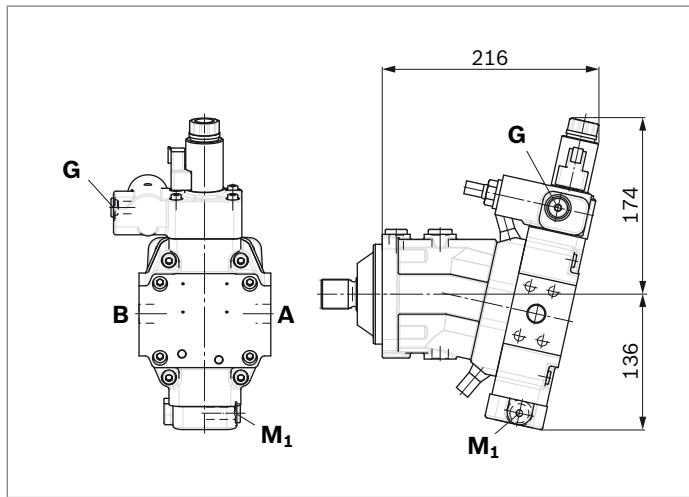


▼ Zahnwelle DIN 5480

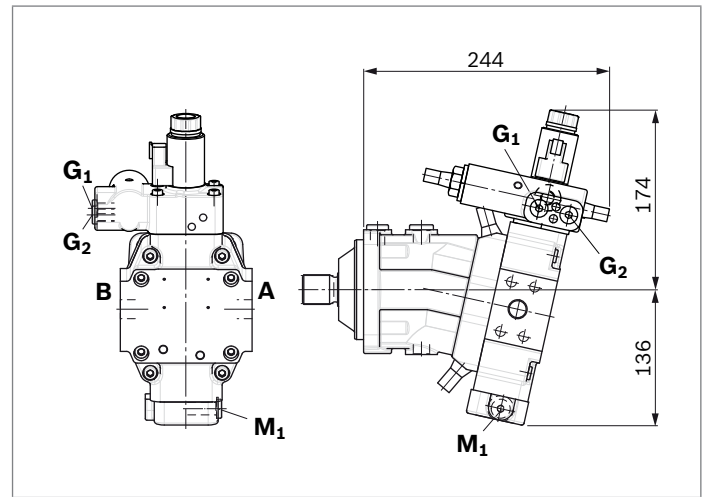


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

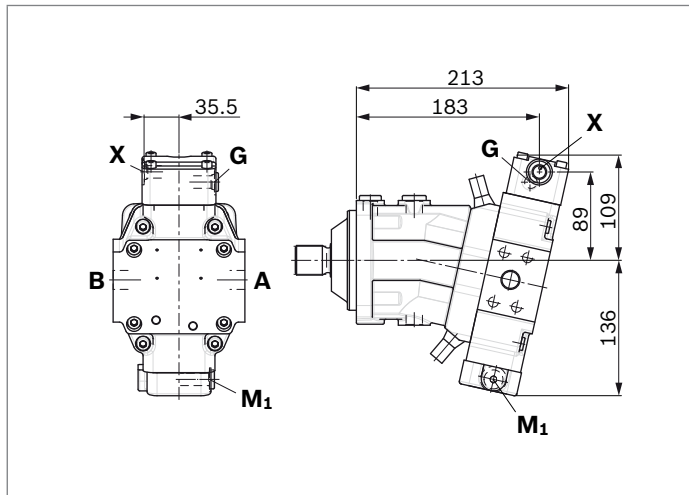
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



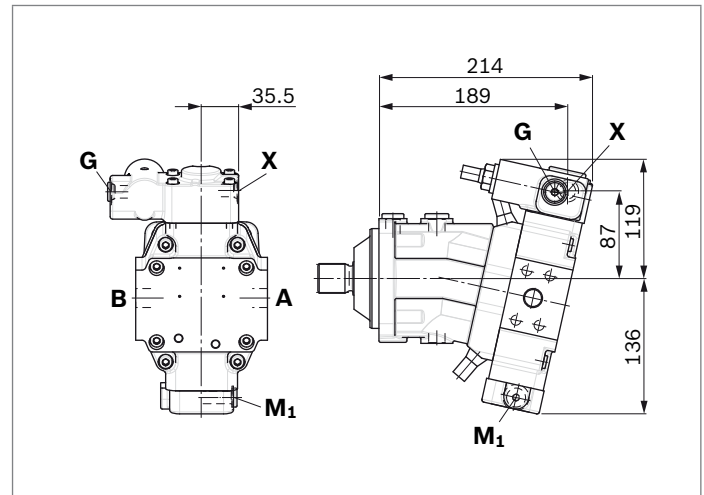
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



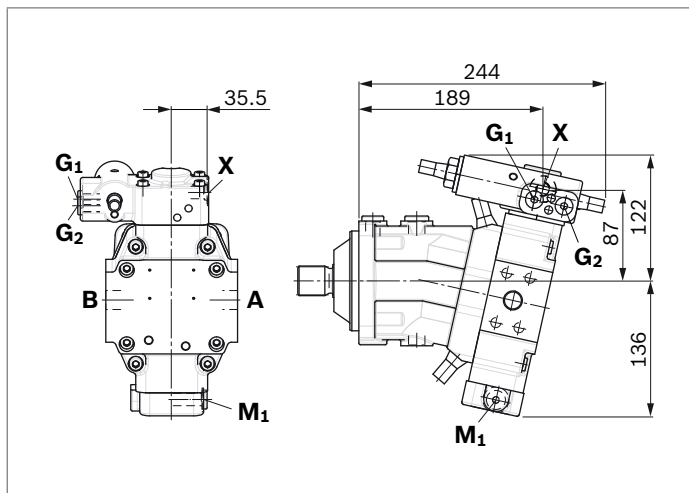
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



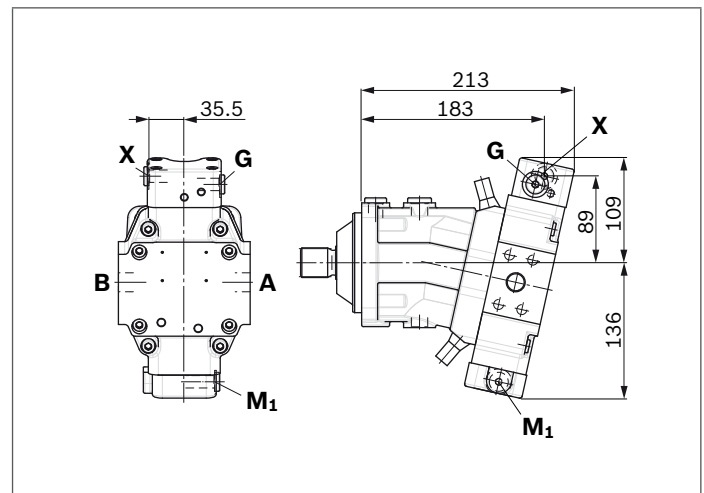
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



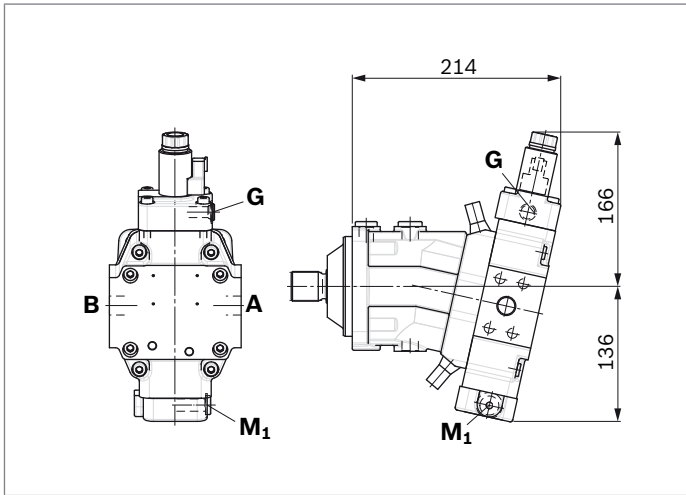
▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



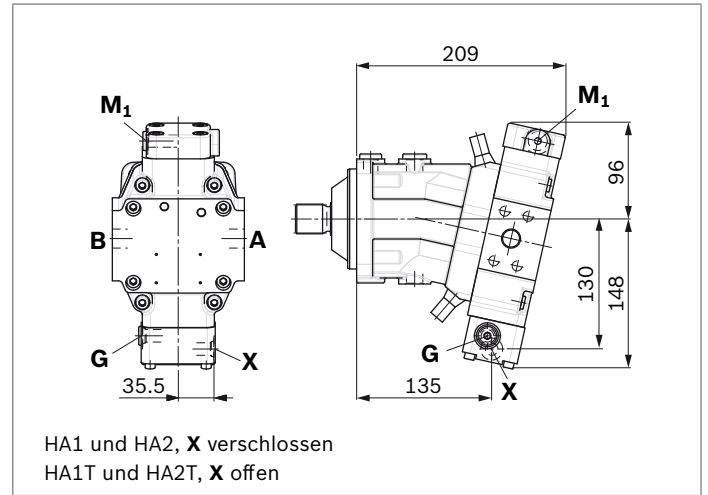
▼ **HZ1** – Zweipunktverstellung hydraulisch



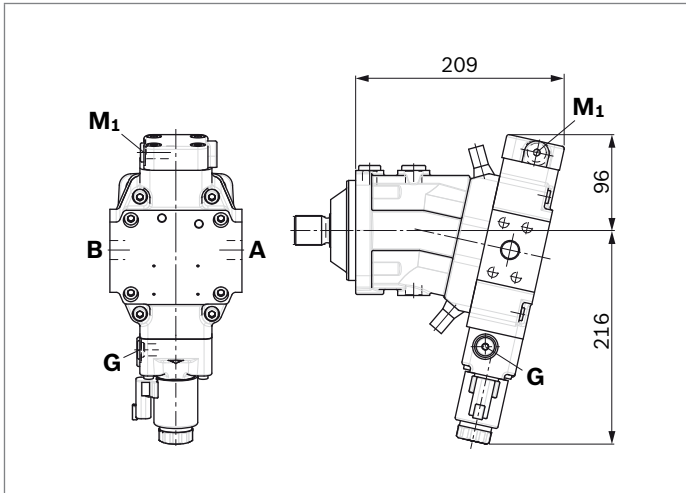
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



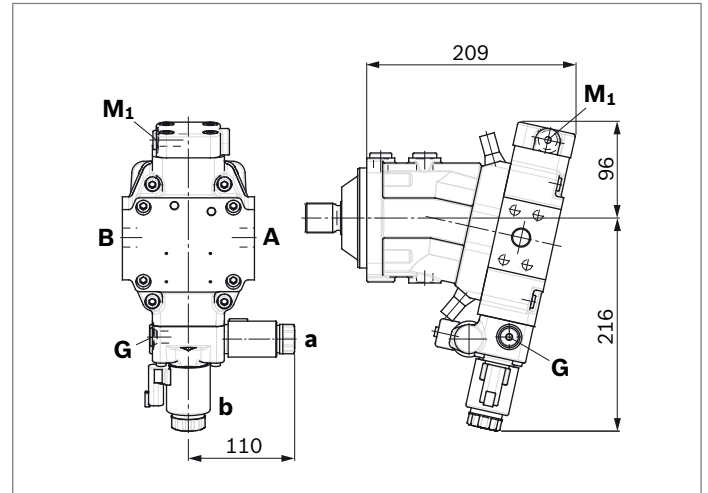
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung, hydraulisch fernsteuert, proportional



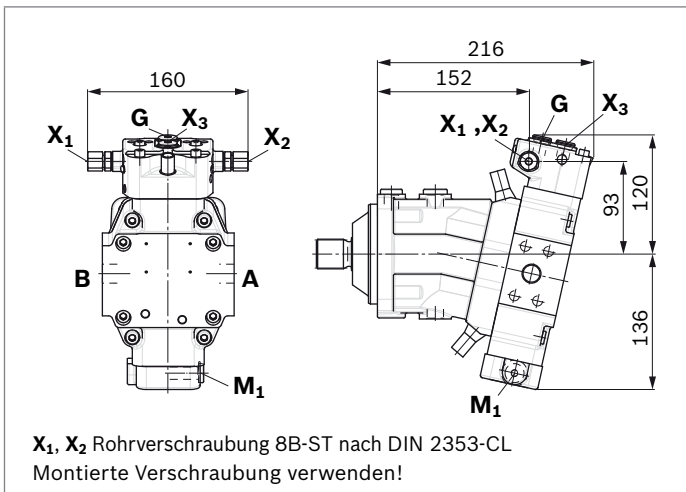
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



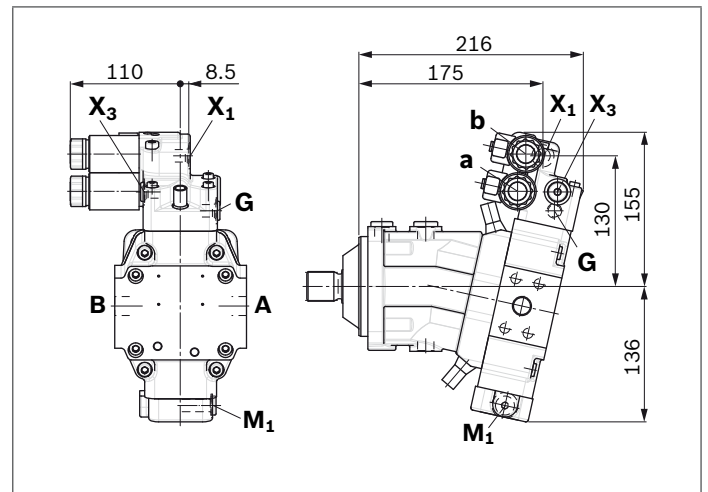
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



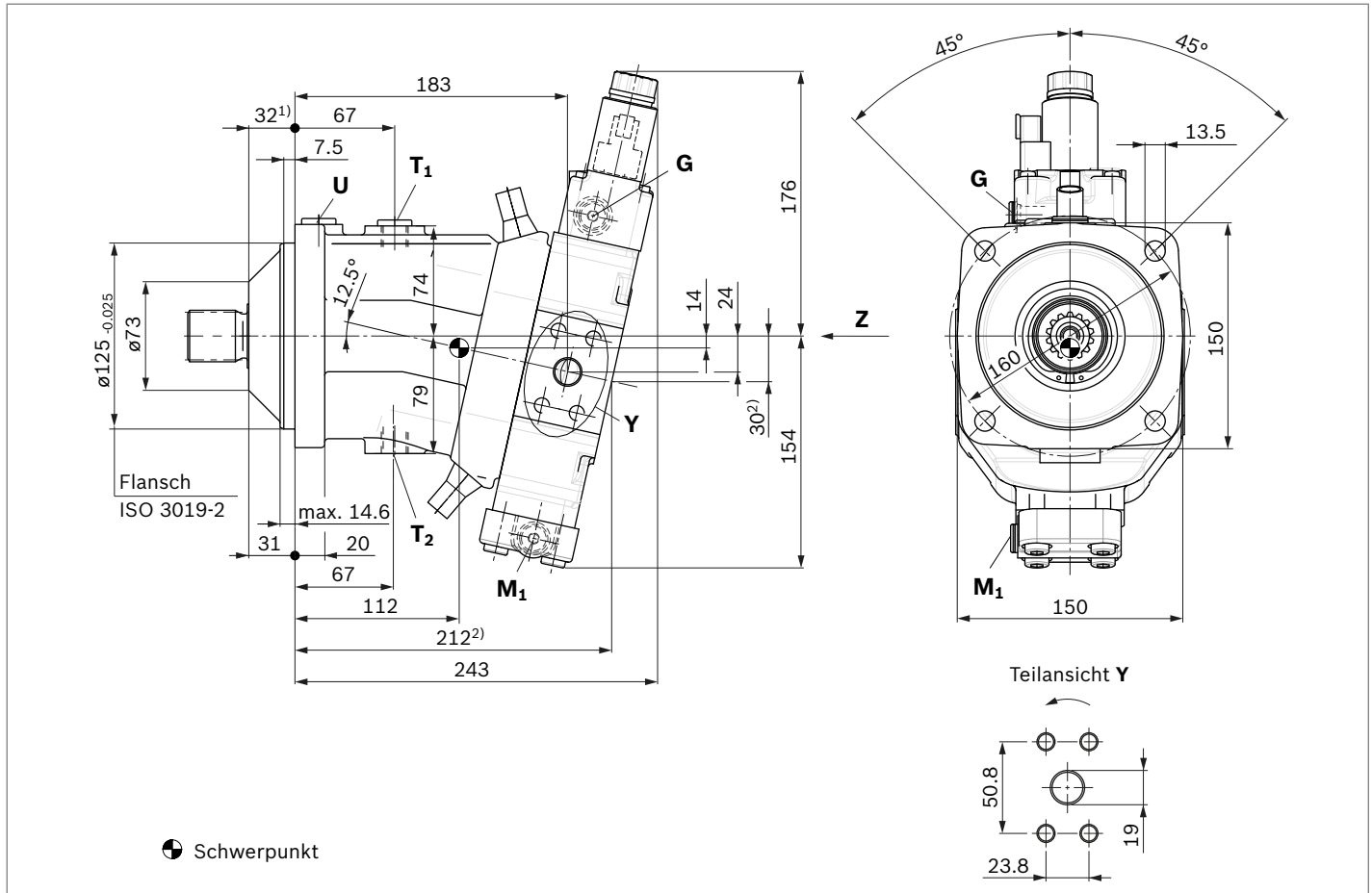
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und elektrischer V<sub>g max</sub>-Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 55

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse	Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{\max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b> Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	3/4 in M10 × 1.5; 17 tief	450	O
<b>T<sub>1</sub></b> Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	X <sup>7)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b> Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	O <sup>7)</sup>
<b>G</b> Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
<b>G<sub>2</sub></b> 2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	X
<b>U</b> Lagerspülung	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X</b> Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b> Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b> Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>1</sub></b> Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
<b>X<sub>3</sub></b> Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	X
<b>M<sub>1</sub></b> Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>6)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

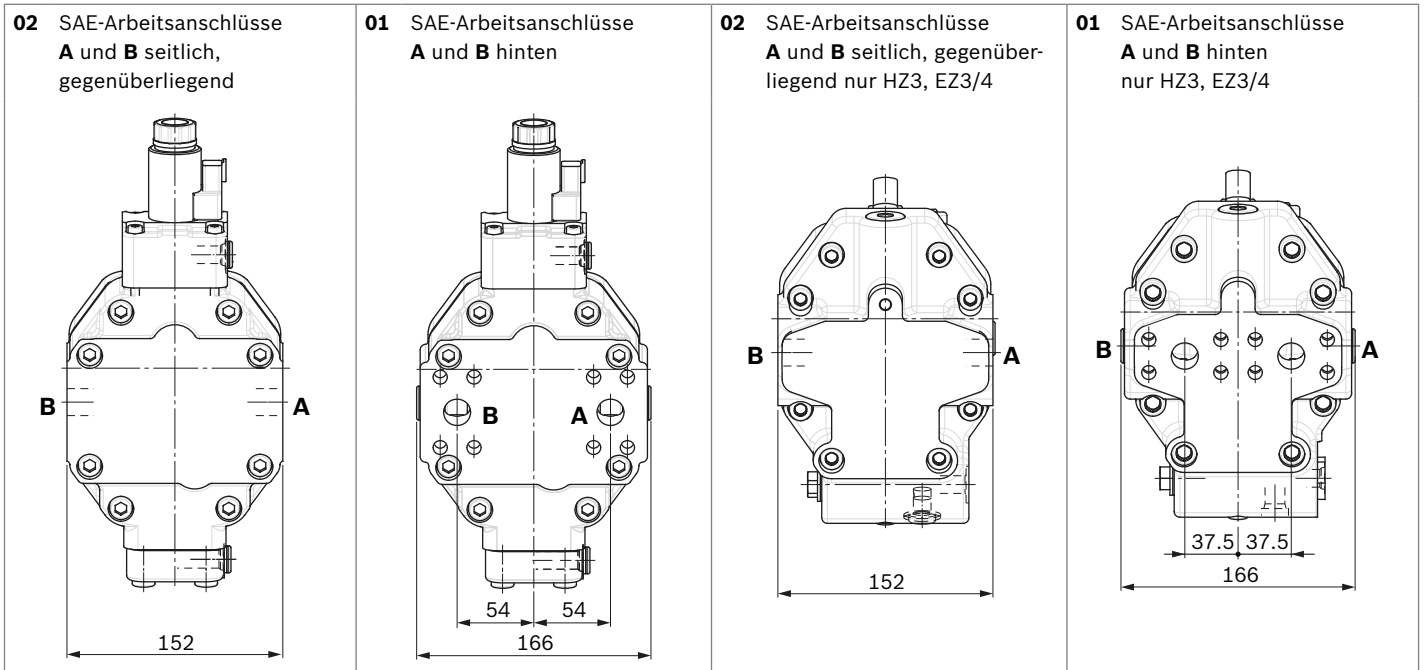
5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

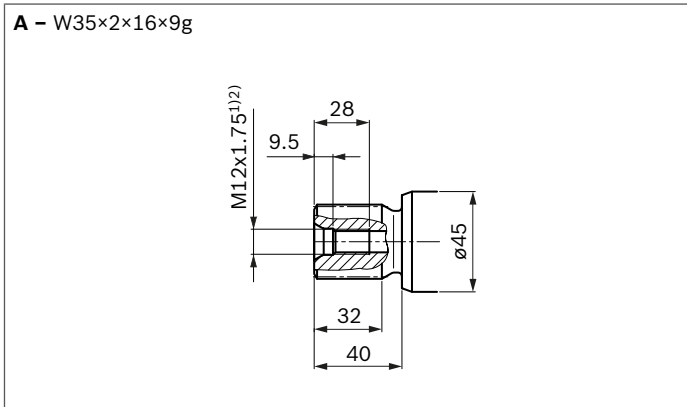
7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

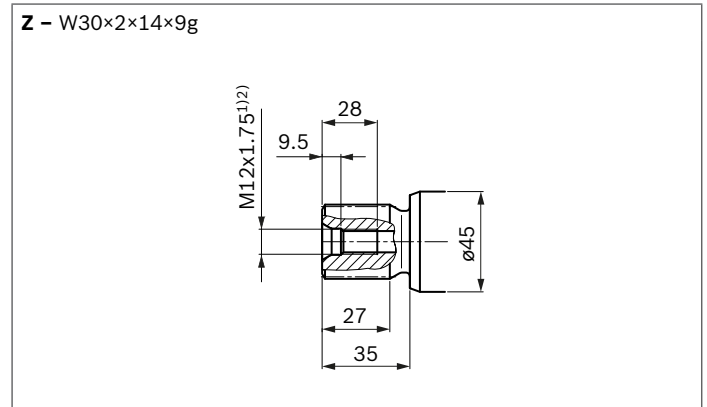
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

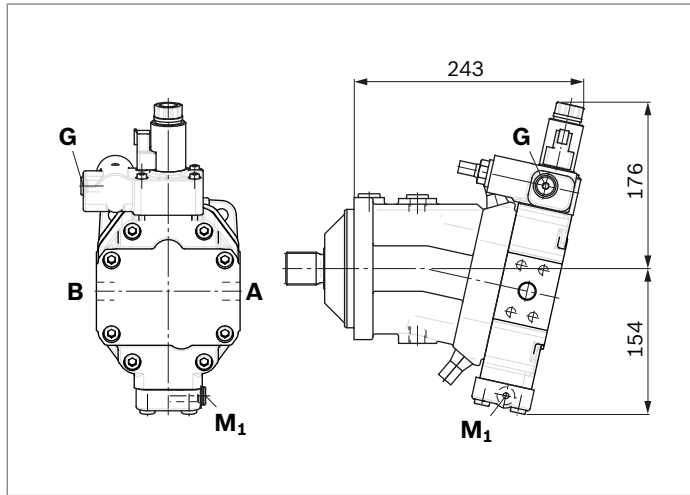


▼ Zahnwelle DIN 5480

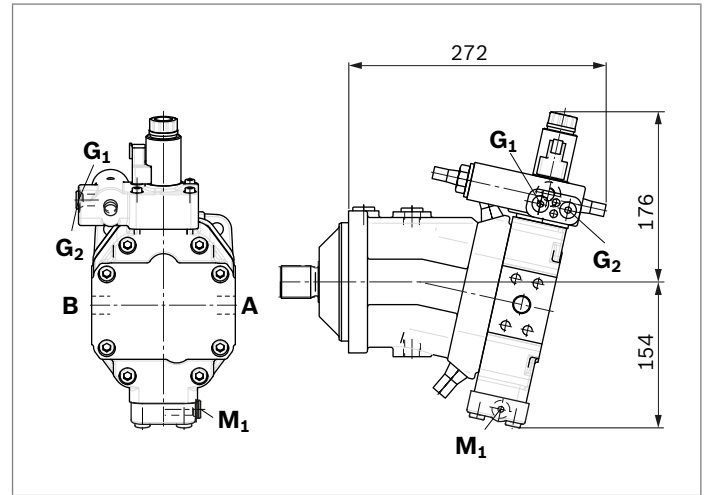


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
 2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

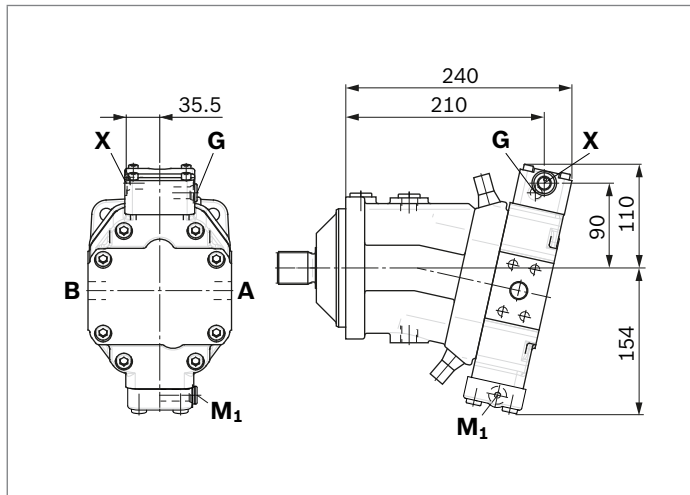
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



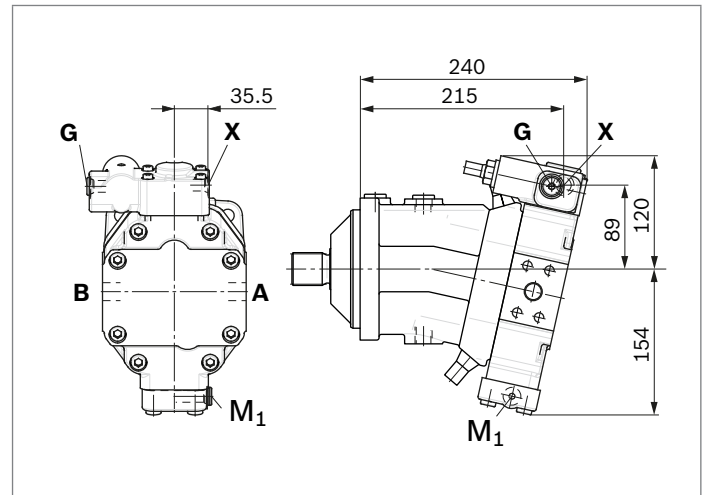
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



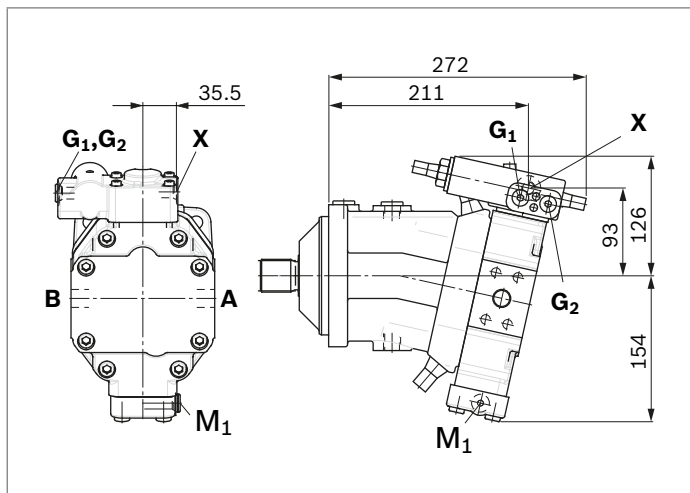
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



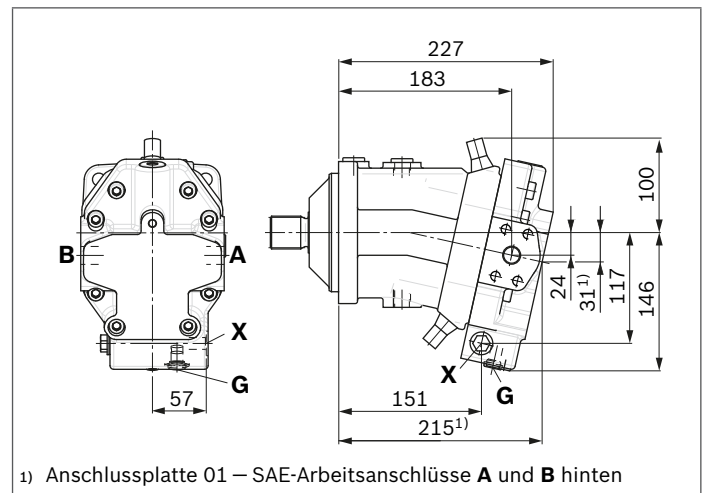
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt

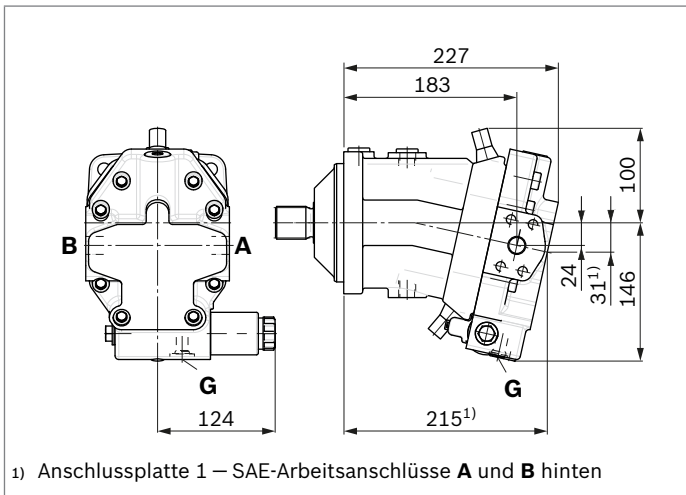


▼ **HZ3** – Zweipunktverstellung hydraulisch

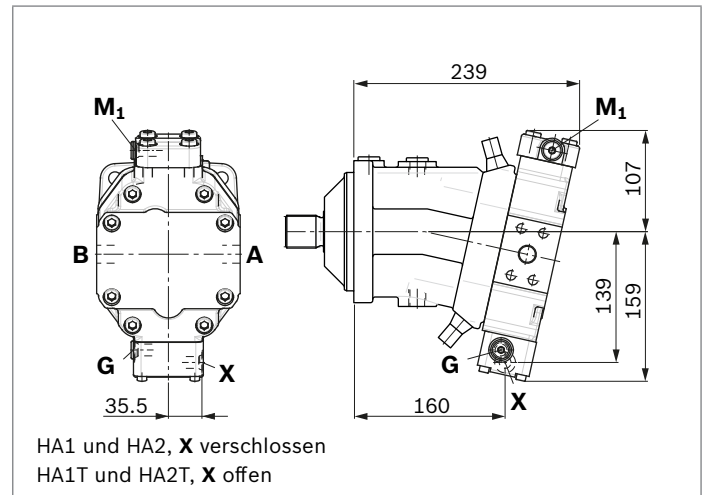


1) Anschlussplatte 01 – SAE-Arbeitsanschlüsse A und B hinten

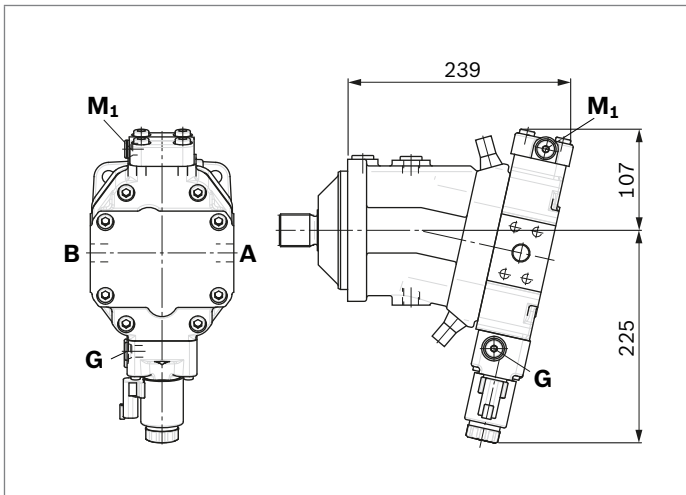
▼ **EZ3, EZ4** – Zweipunktverstellung elektrisch



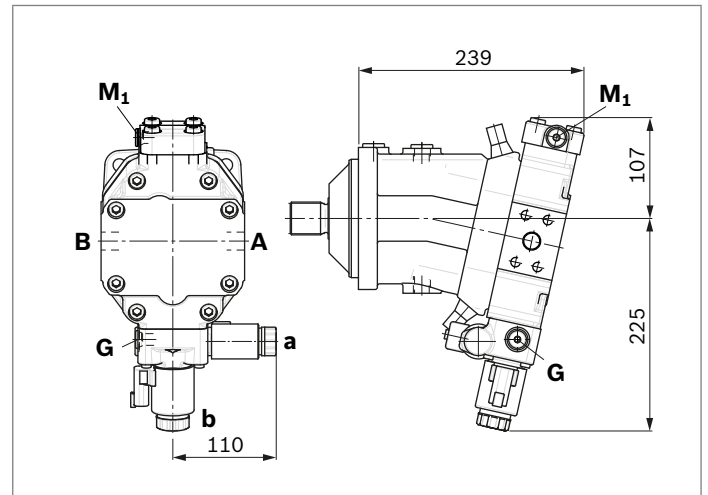
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



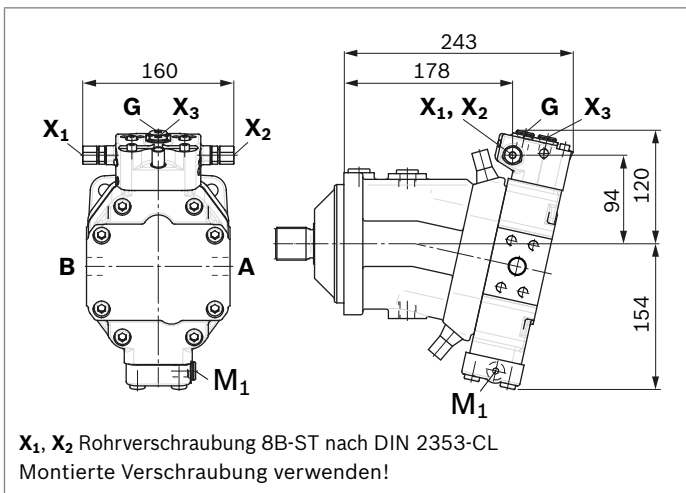
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



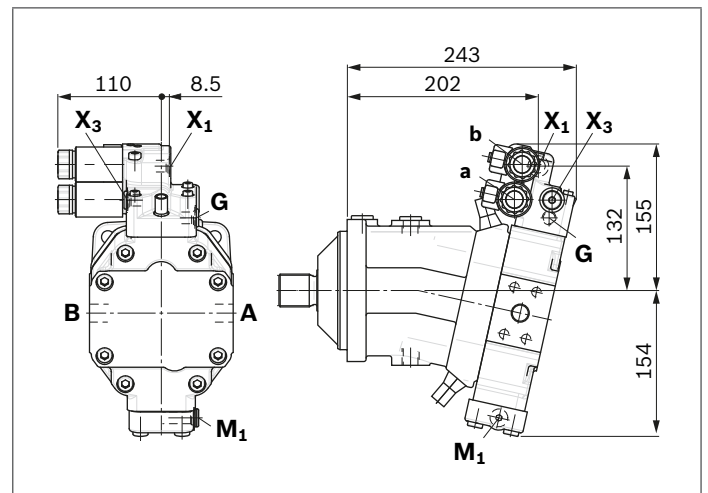
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



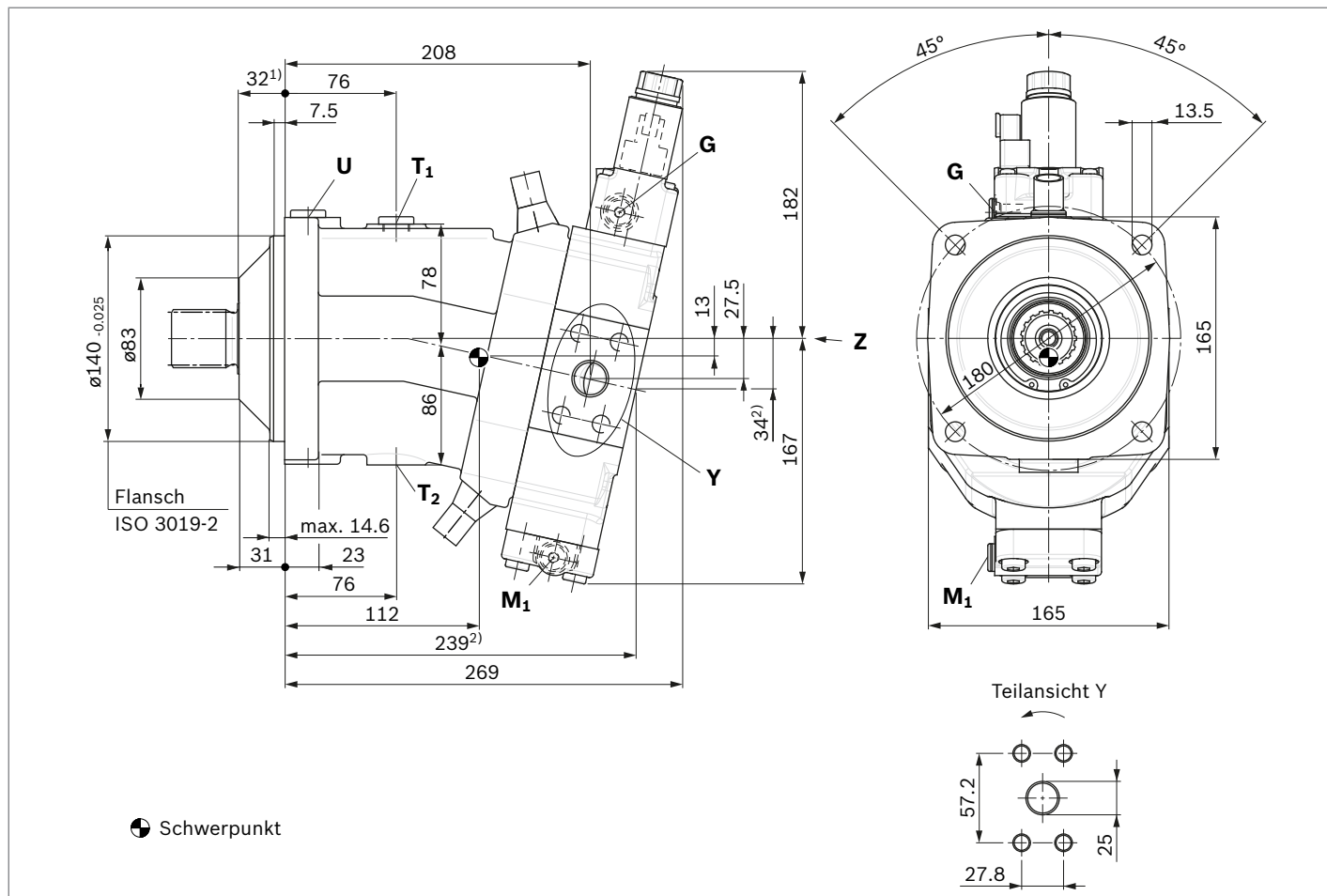
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und  $V_{g\max}$ -Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 80

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse	Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 in M12 × 1.75; 17 tief	450 O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450 X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X</b>	Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40 O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40 O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40 X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450 X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

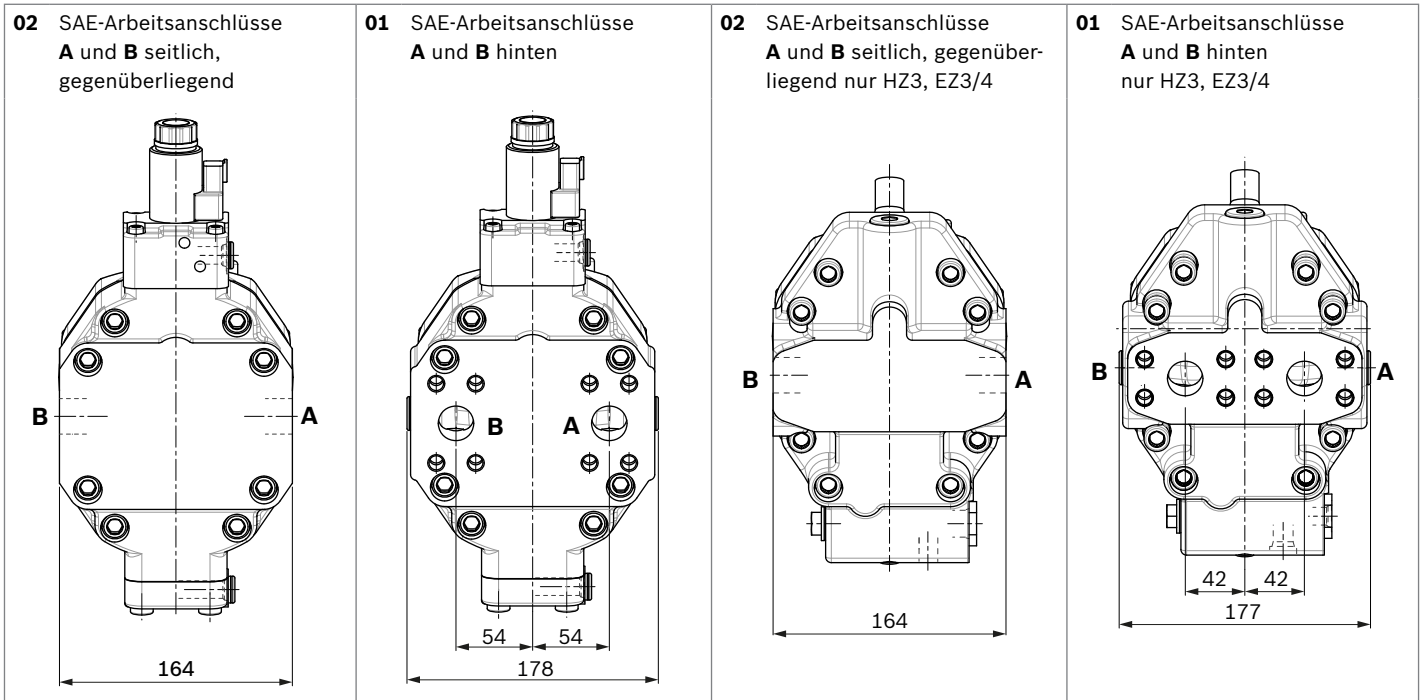
6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

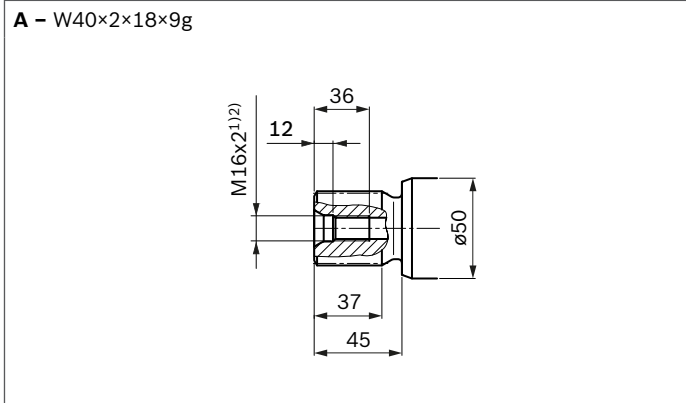
8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)



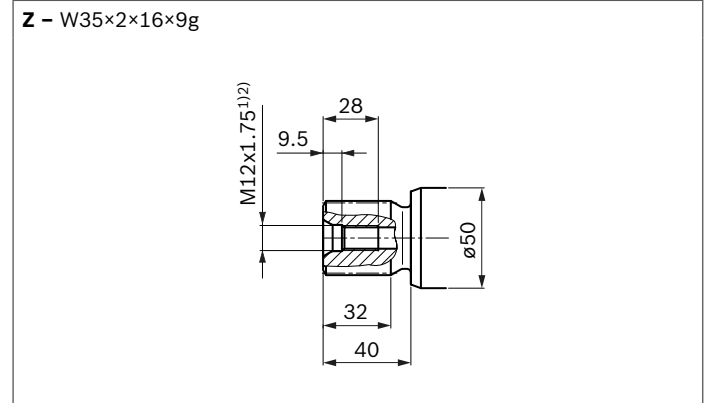
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

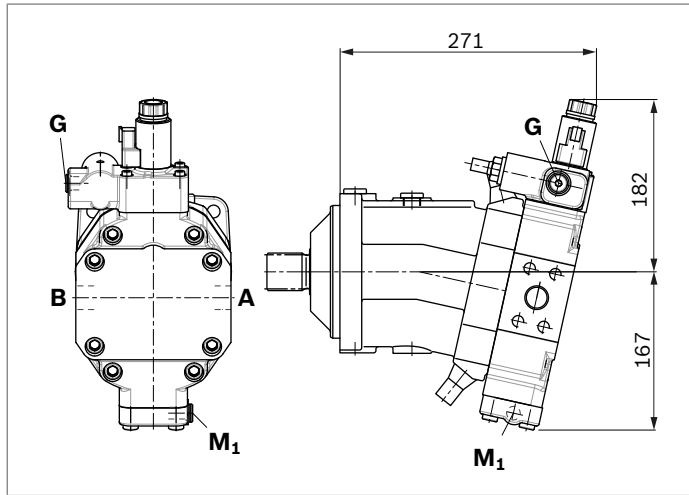


▼ Zahnwelle DIN 5480

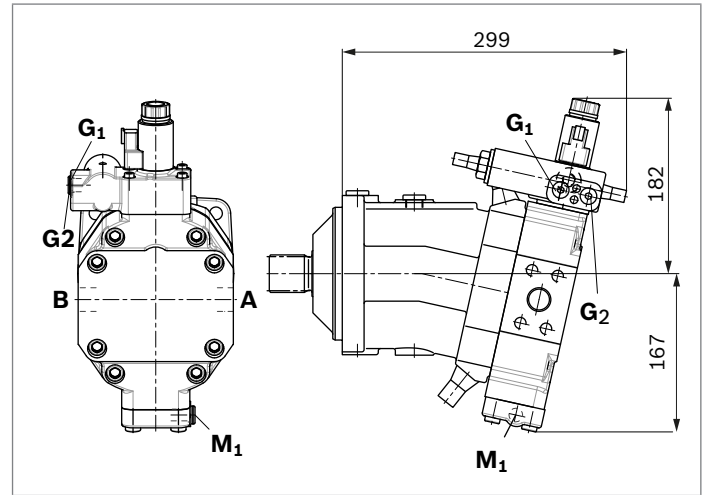


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

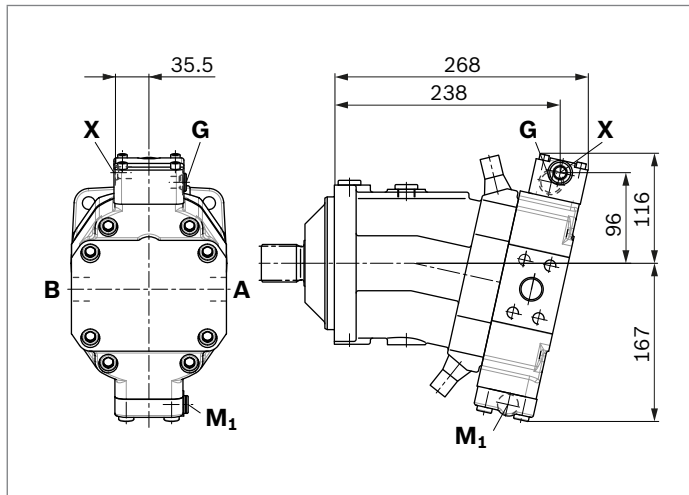
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



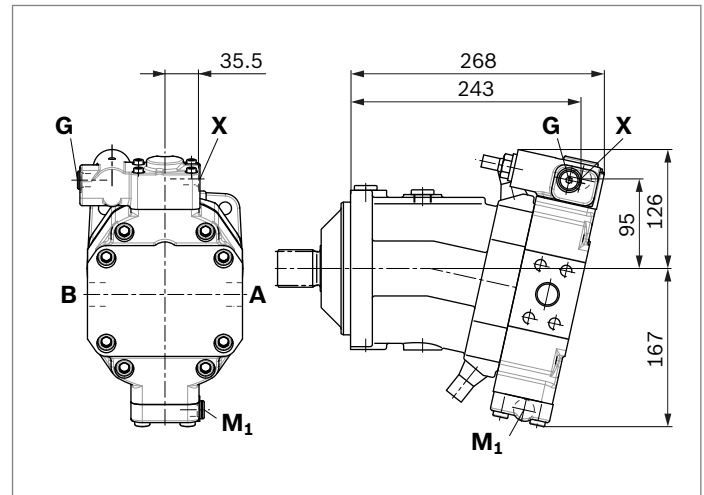
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



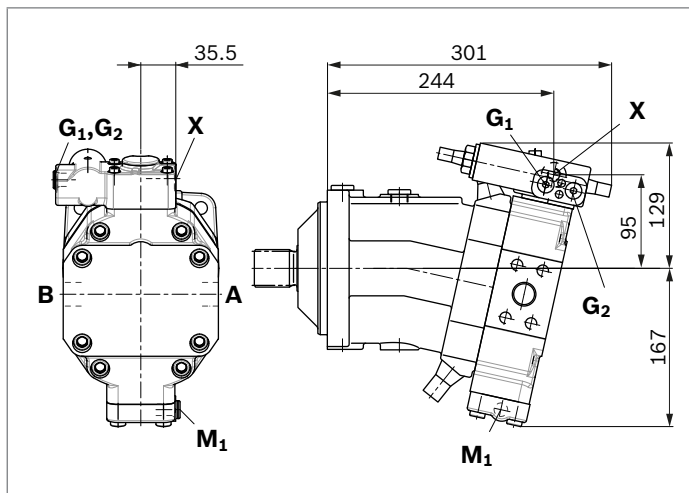
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



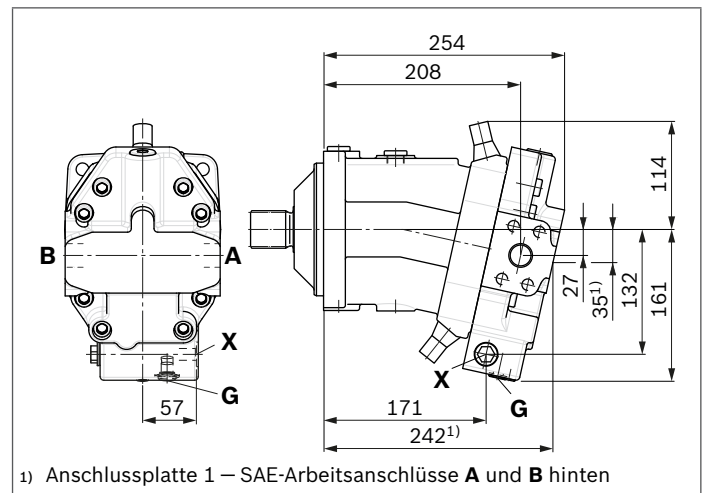
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt

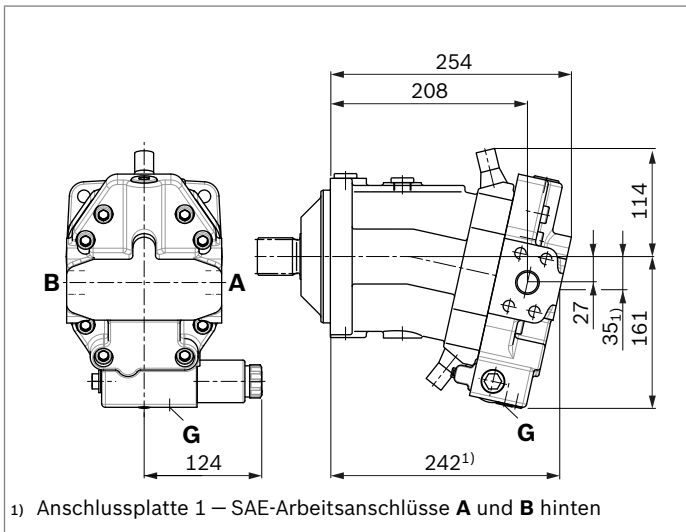


▼ **HZ3** – Zweipunktverstellung hydraulisch

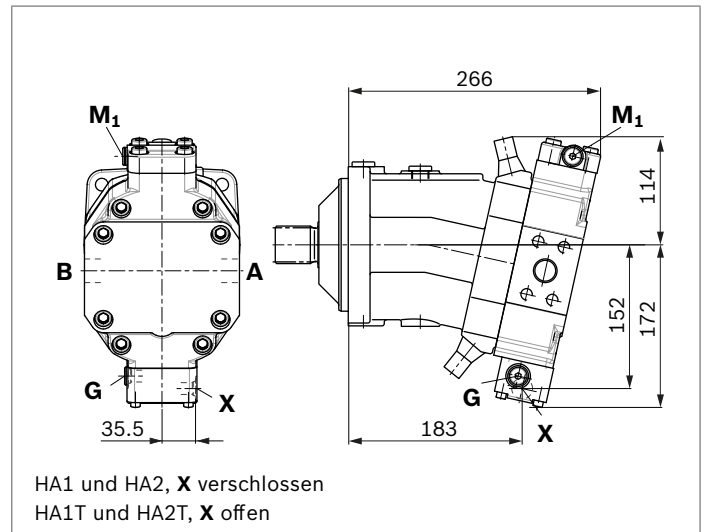


1) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse A und B hinten

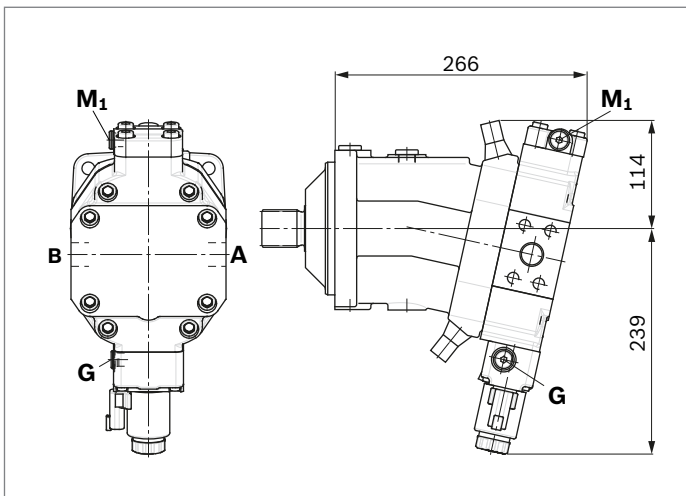
▼ **EZ3, EZ4** – Zweipunktverstellung elektrisch



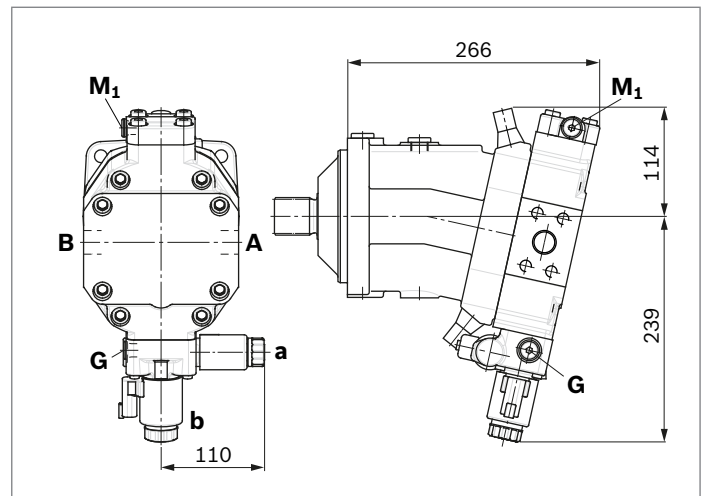
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



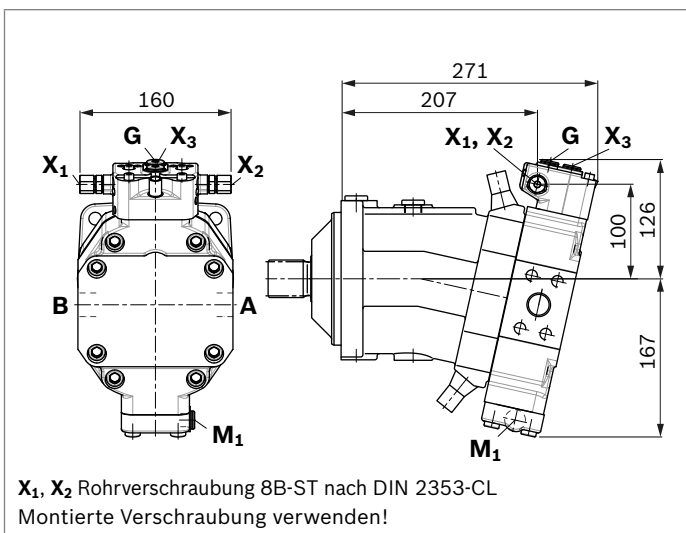
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



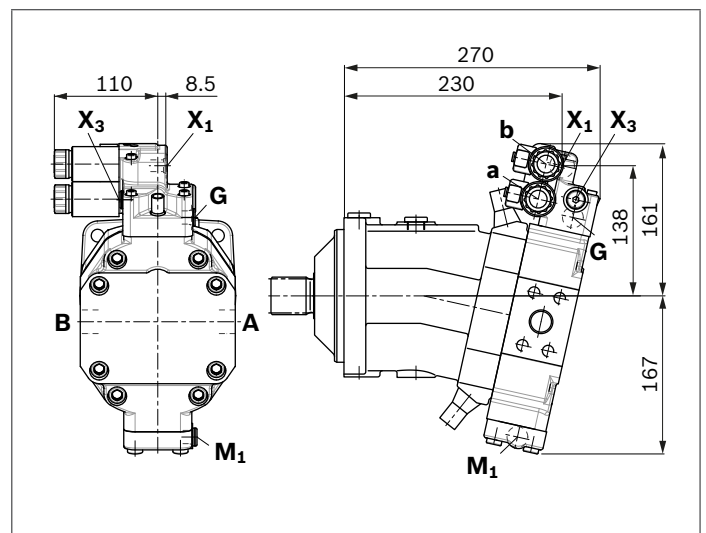
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



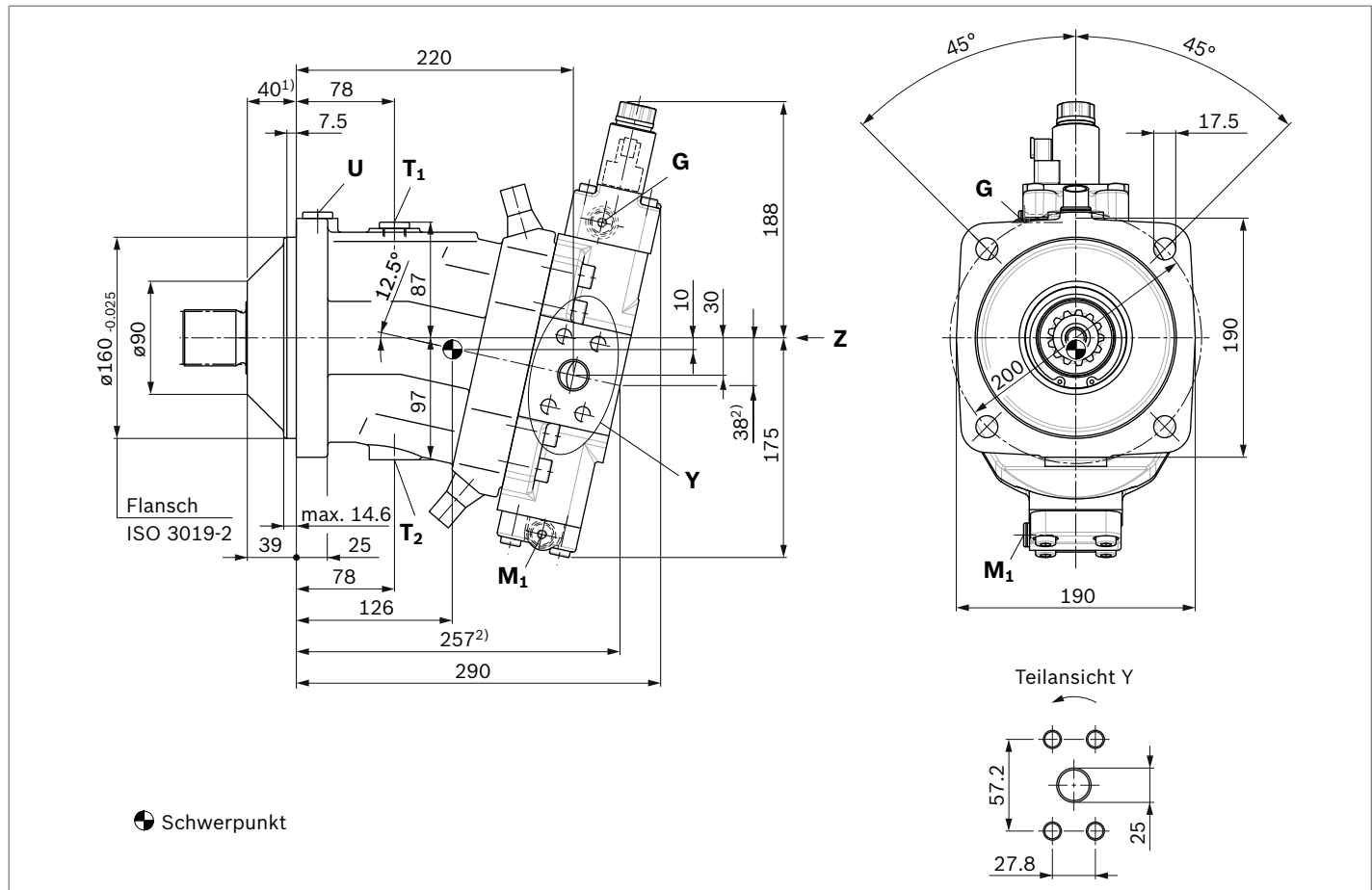
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und  $V_{g\max}$ -Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 107

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse		Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{\max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss	SAE J518 <sup>5)</sup>	1 in	450	O
	Befestigungsgewinde A/B	DIN 13	M12 × 1.75; 17 tief		
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X</b>	Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

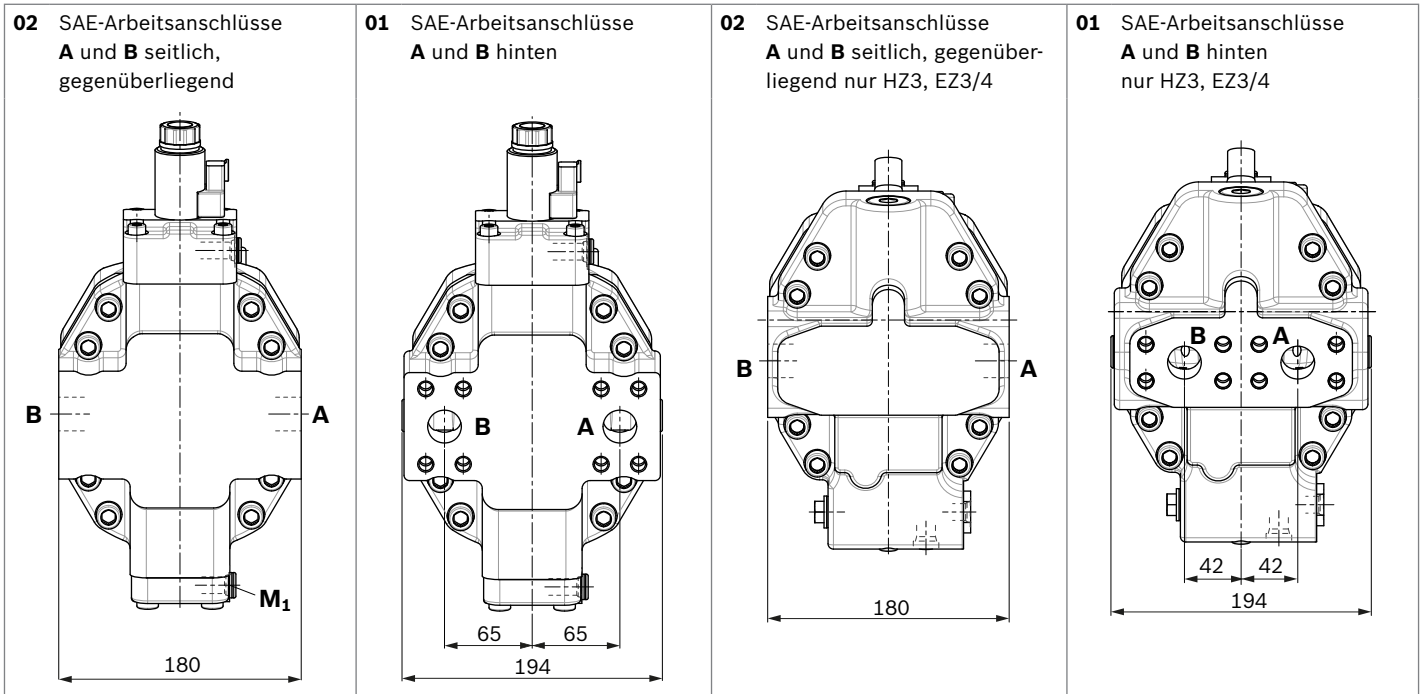
5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

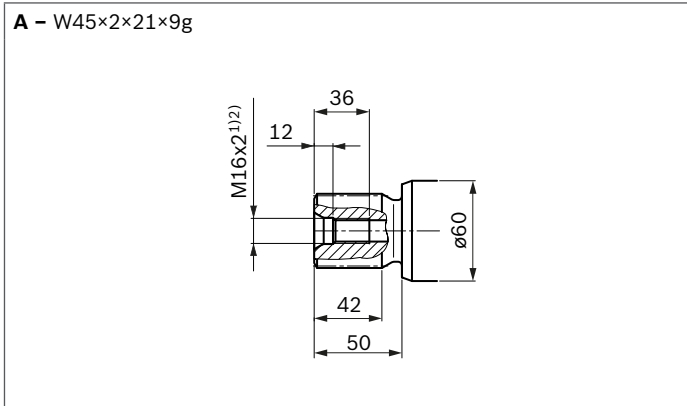
7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

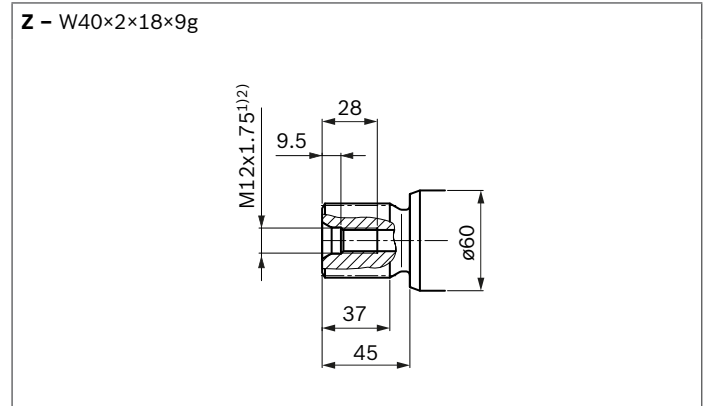
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

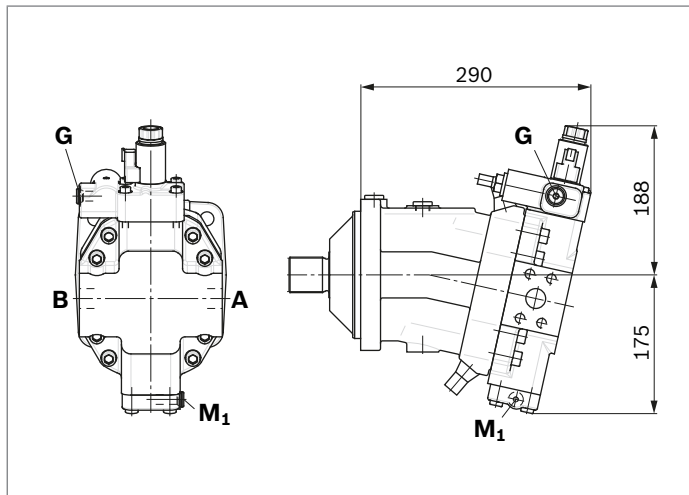


▼ Zahnwelle DIN 5480

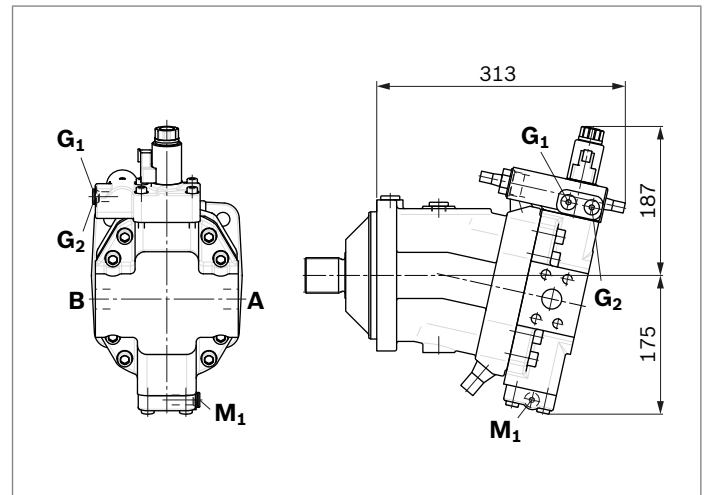


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

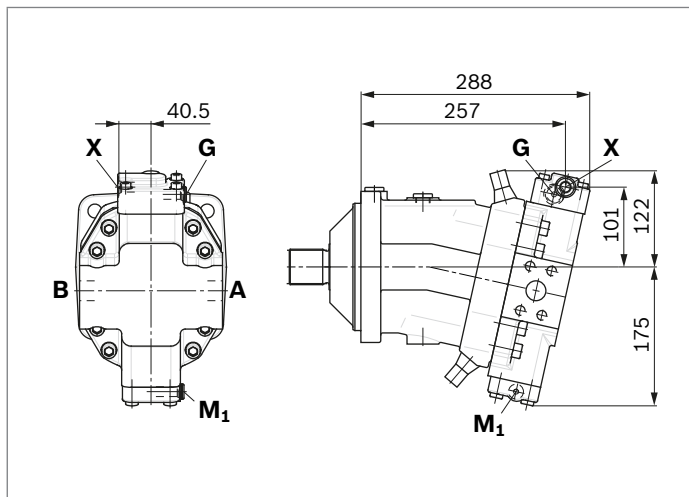
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



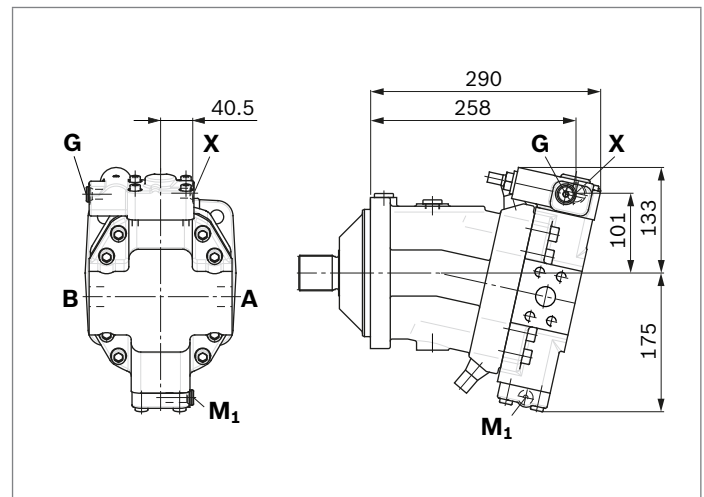
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



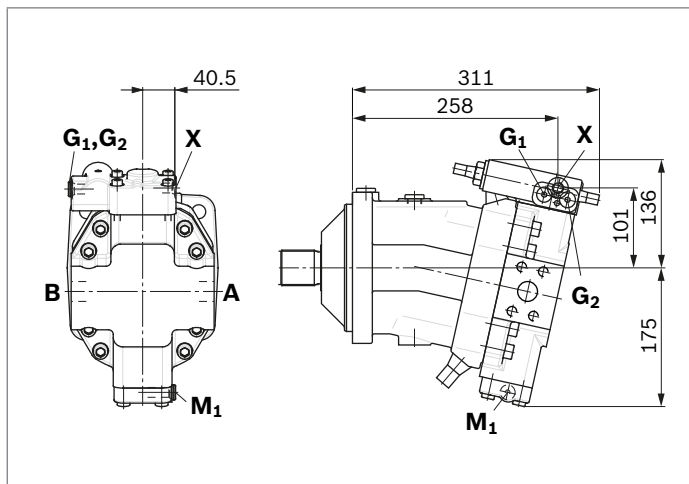
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



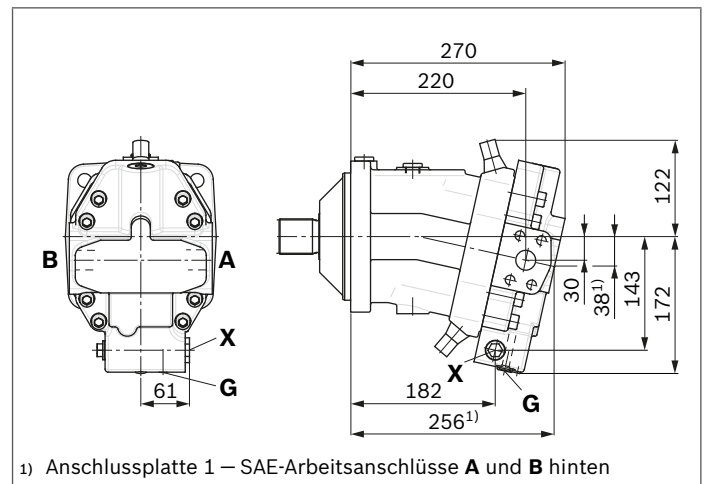
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt

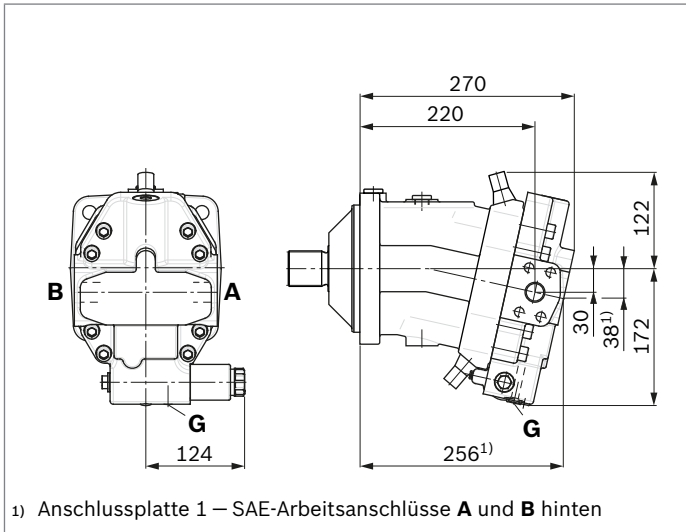


▼ **HZ3** – Zweipunktverstellung hydraulisch

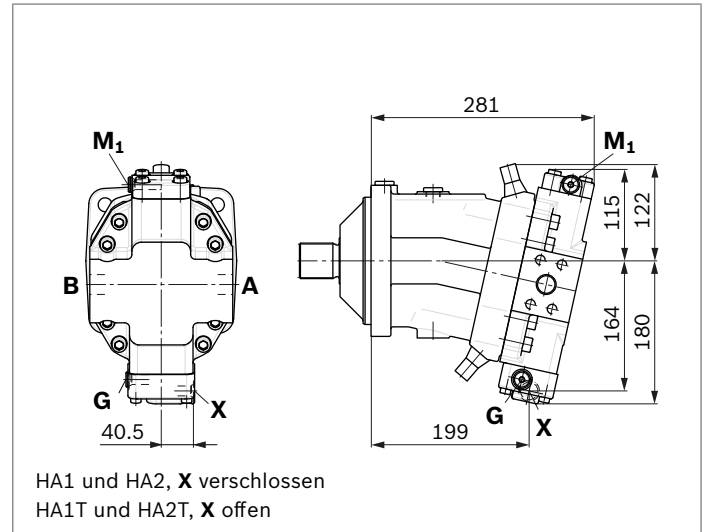


1) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

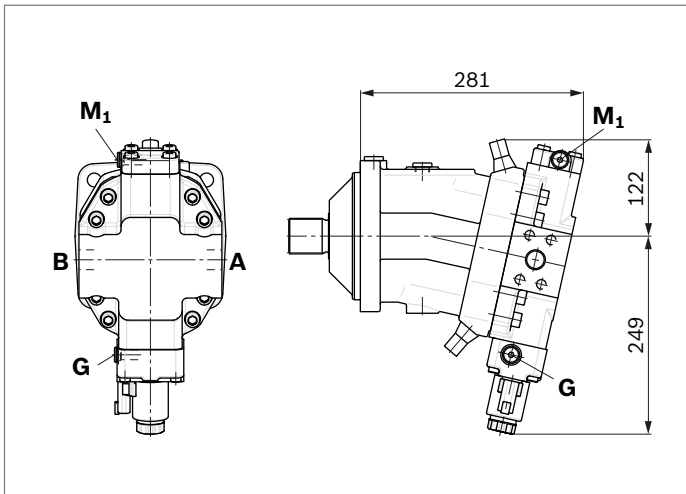
▼ **EZ3, EZ4** – Zweipunktverstellung elektrisch



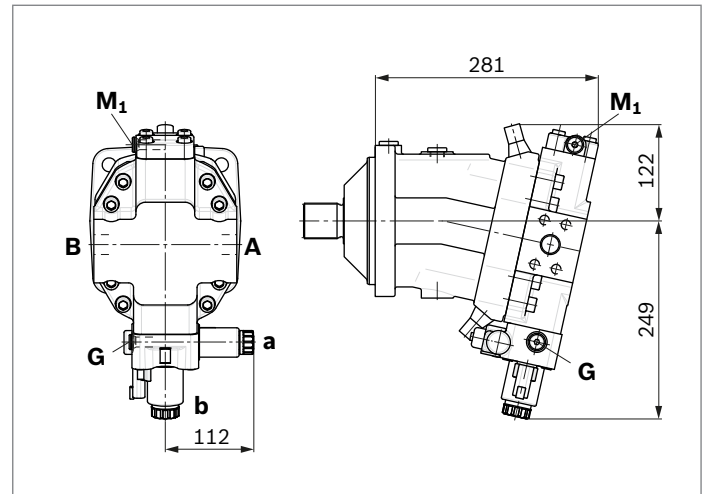
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



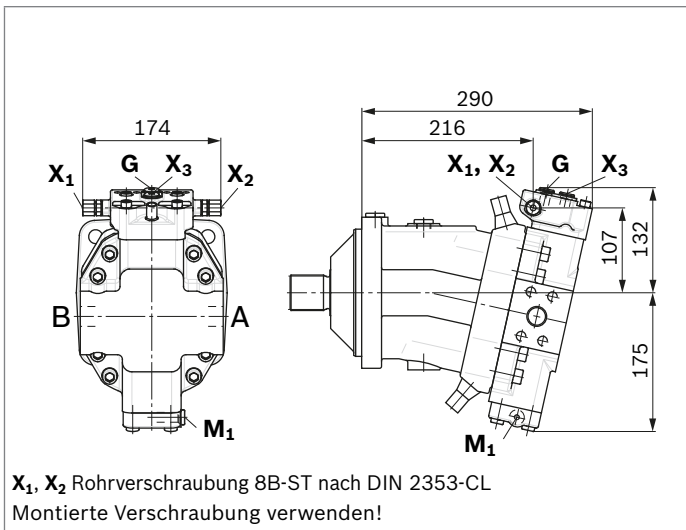
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



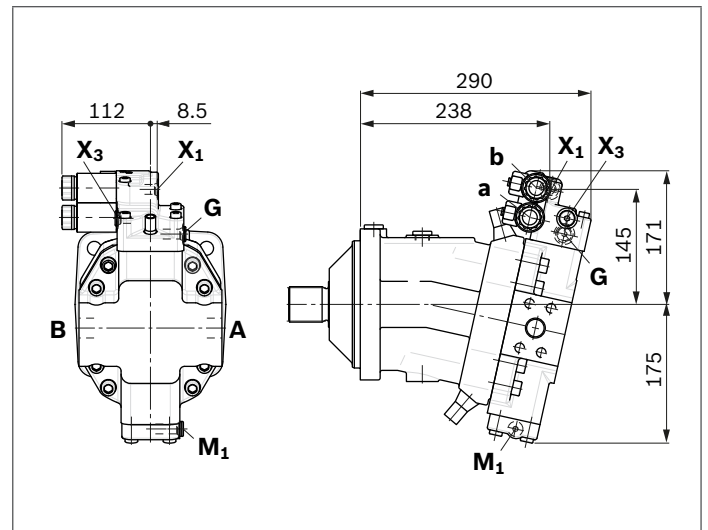
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



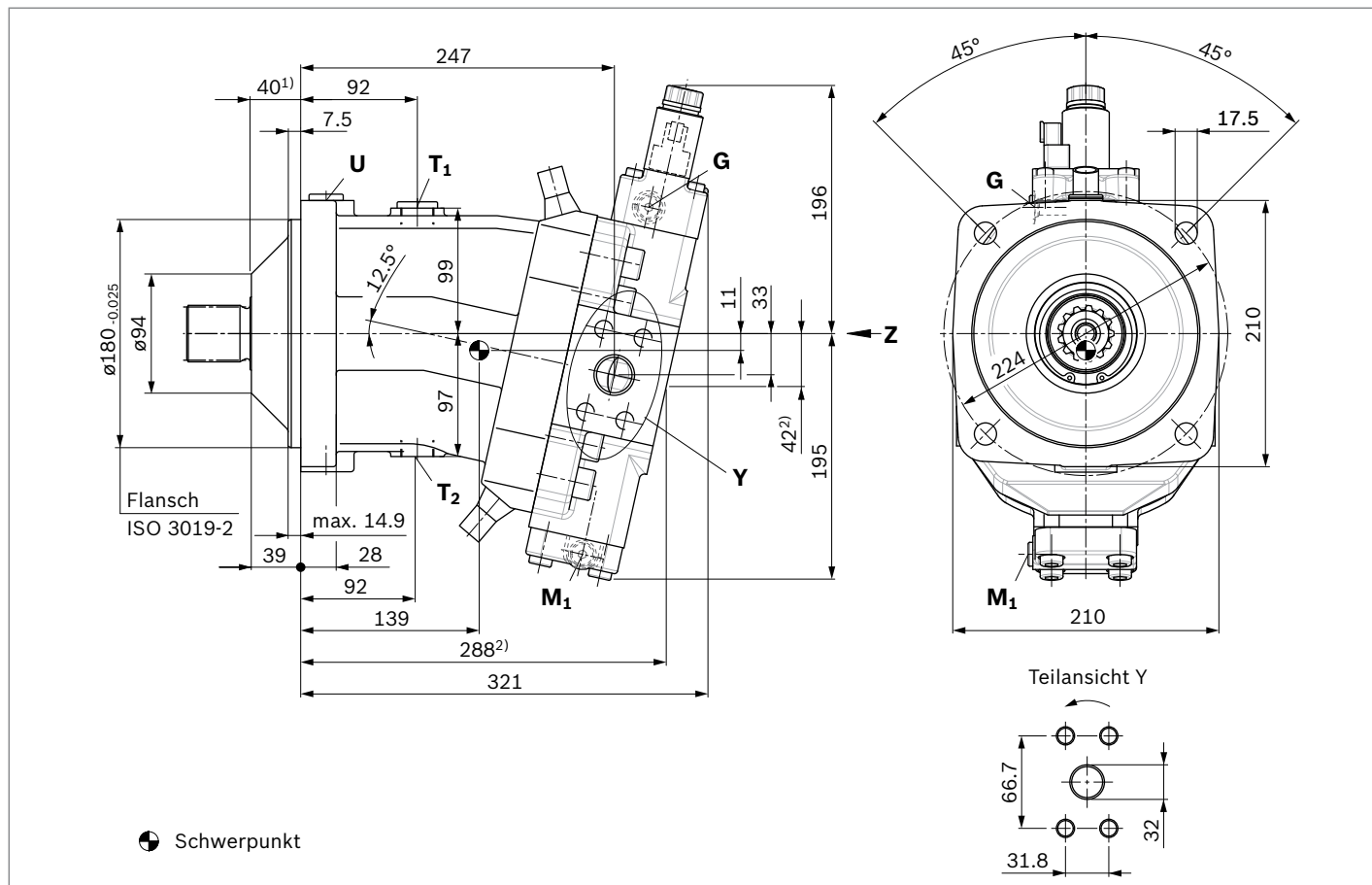
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und  $V_{g,max}$ -Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 140

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse		Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{\max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 1/4 in M14 × 2; 19 tief	450	O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	3	X
<b>X</b>	Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitige Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

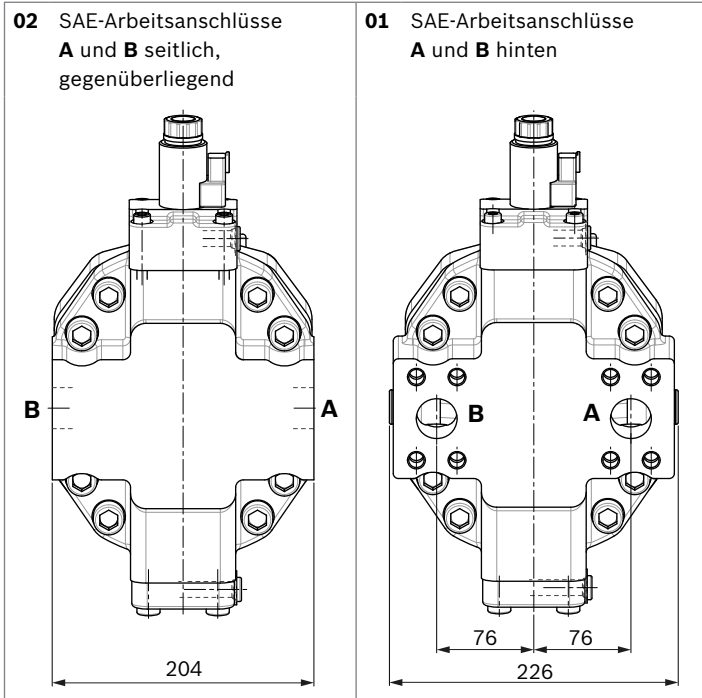
6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

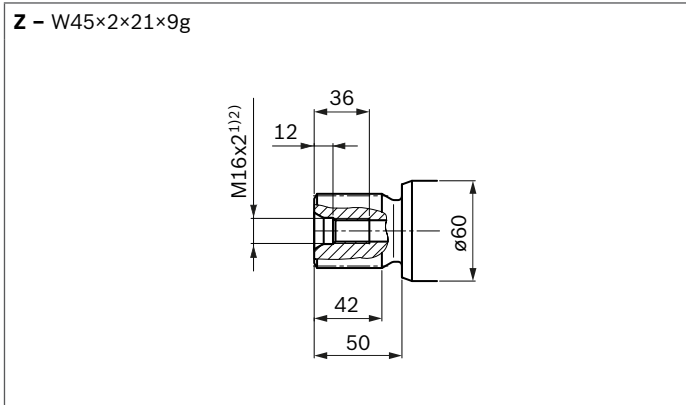
8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)



▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)

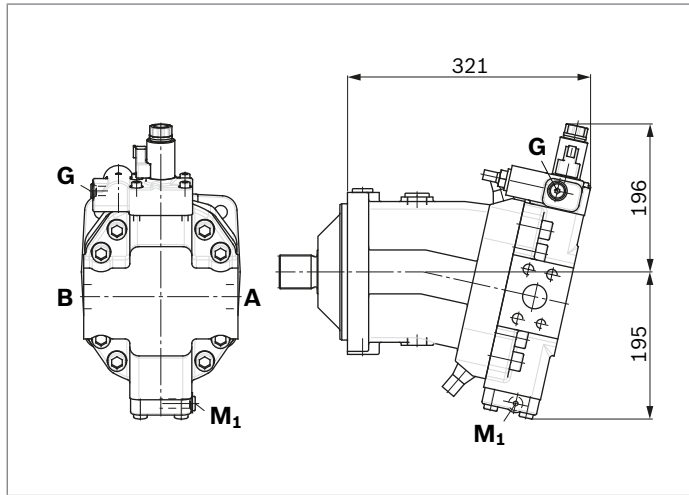


▼ Zahnwelle DIN 5480

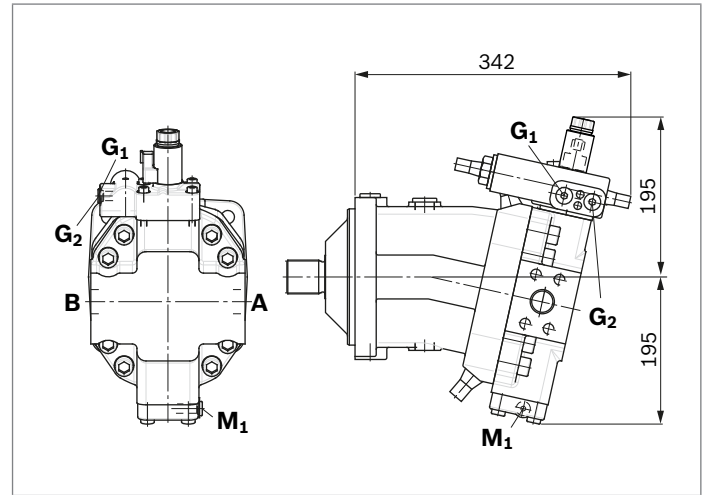


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
 2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

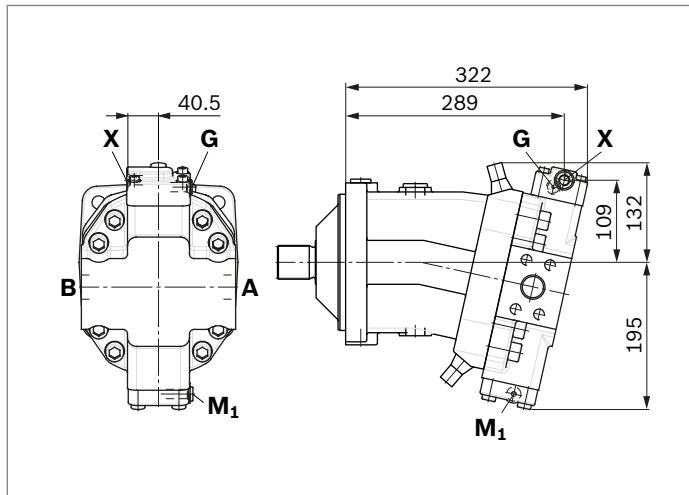
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



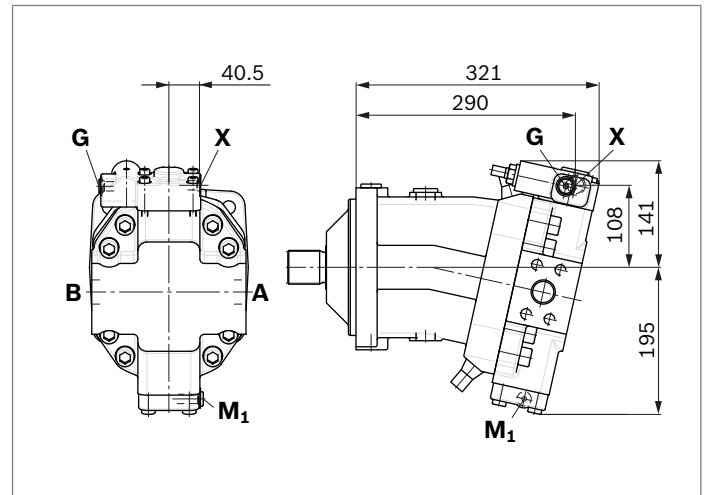
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



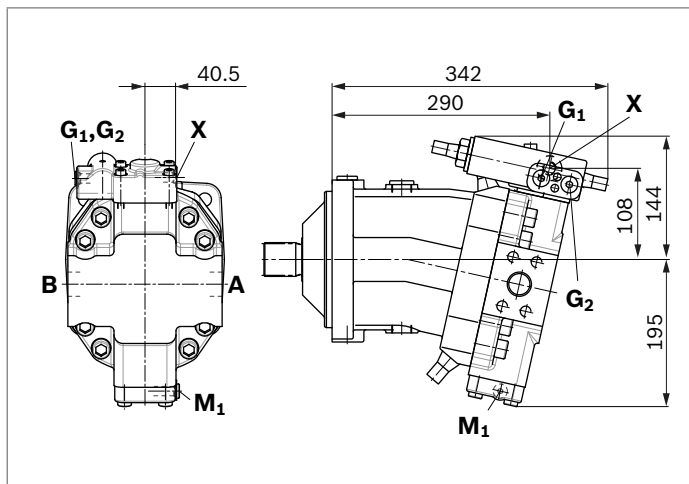
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



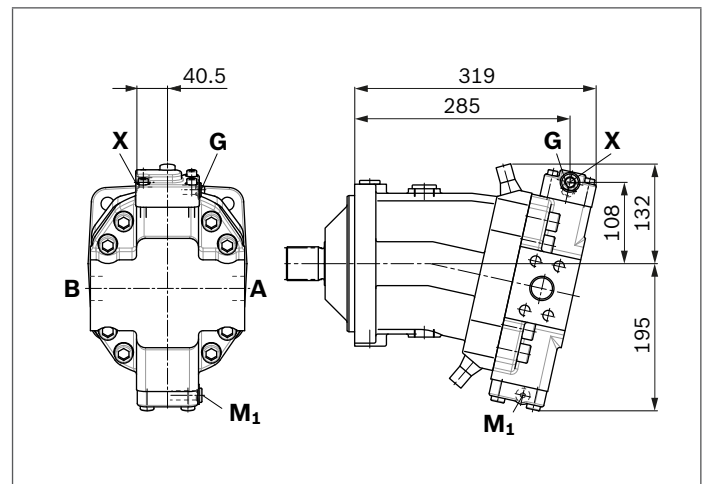
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



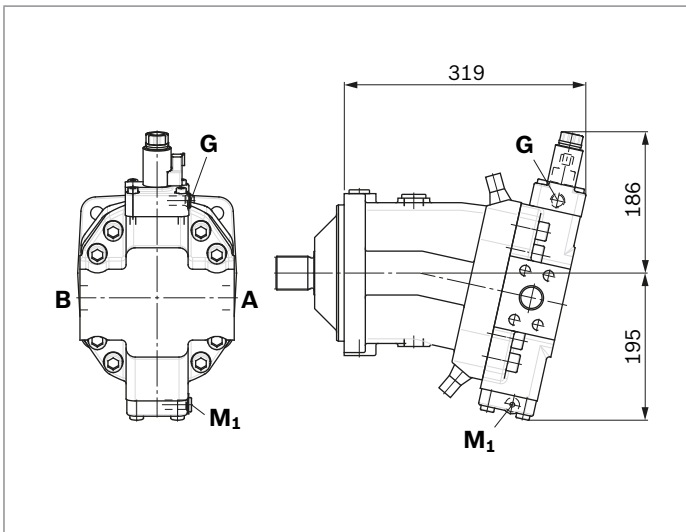
▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



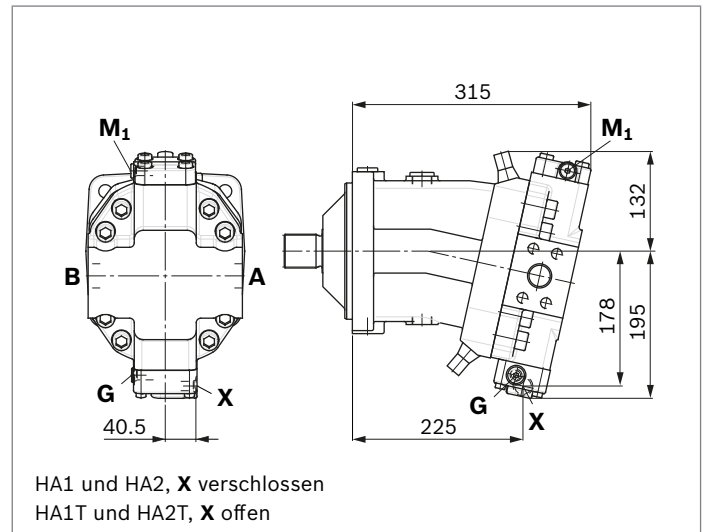
▼ **HZ1** – Zweipunktverstellung hydraulisch



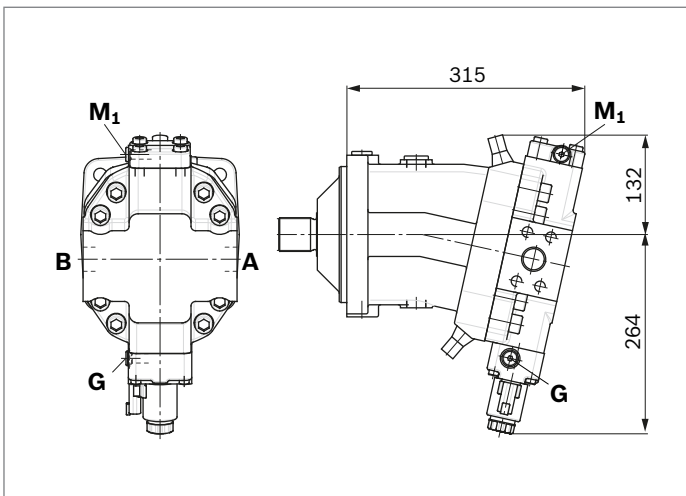
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



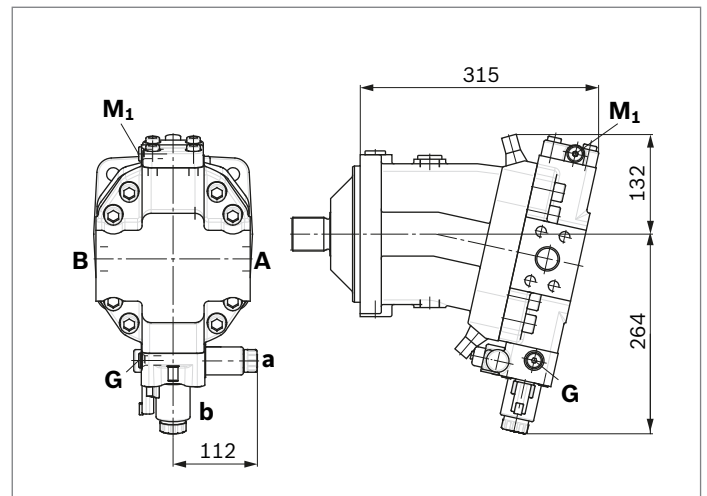
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



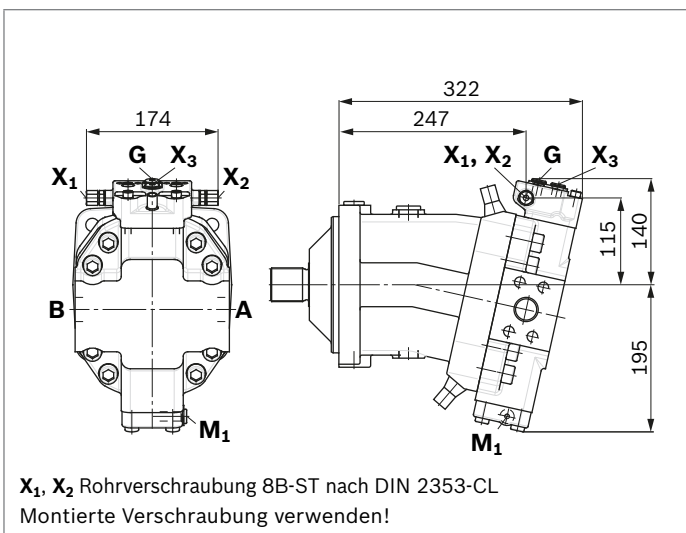
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



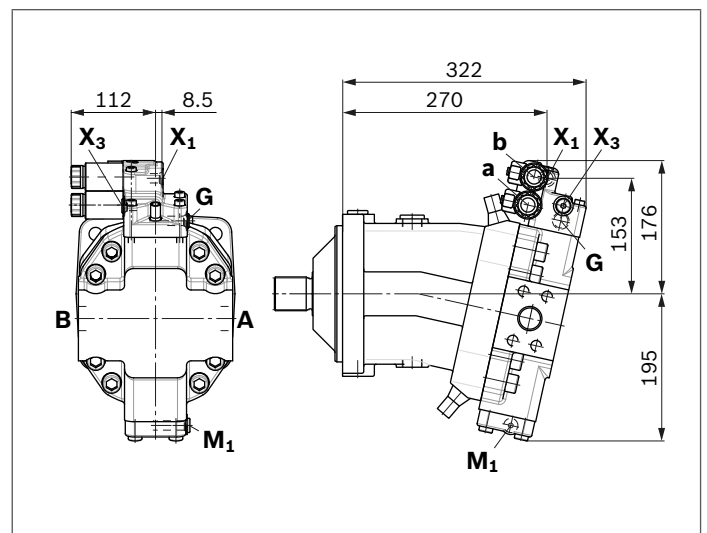
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



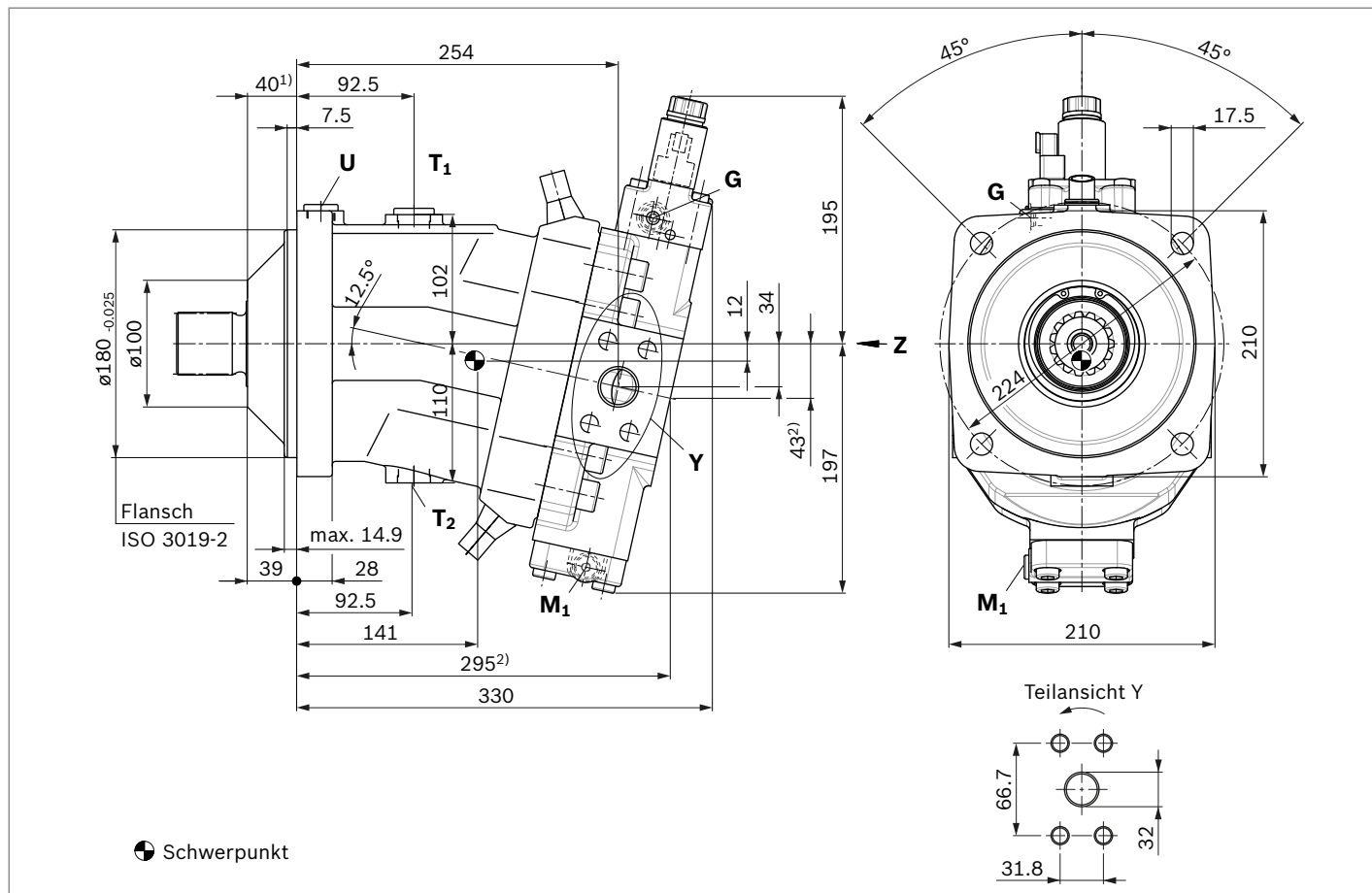
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und V<sub>gmax</sub>-Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 160

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse		Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 1/4 in M14 × 2; 19 tief	450	O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	3	X
<b>X</b>	Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

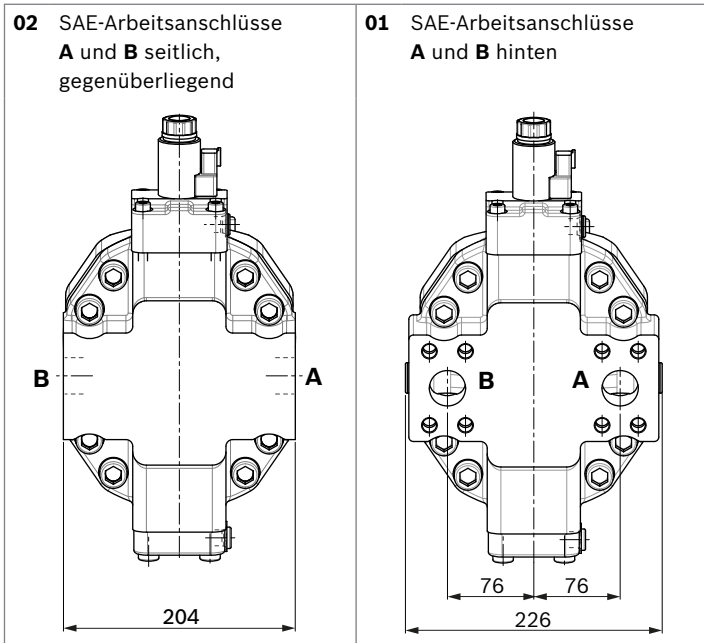
5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

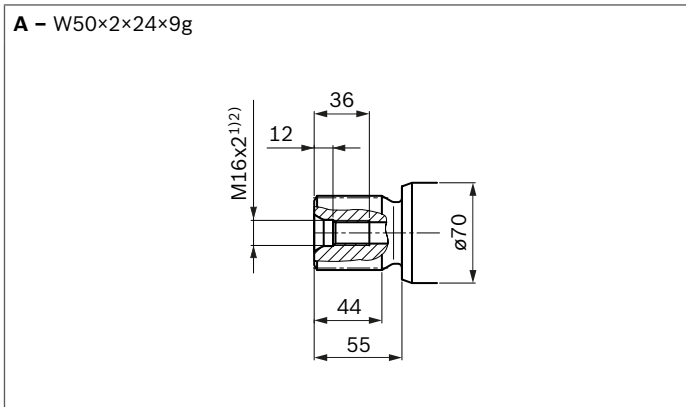
7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

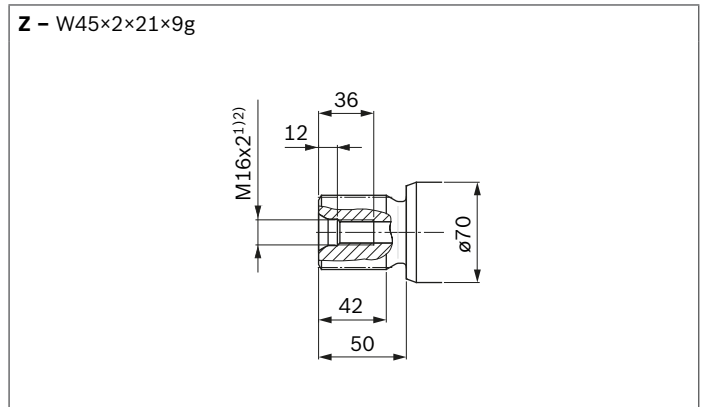
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

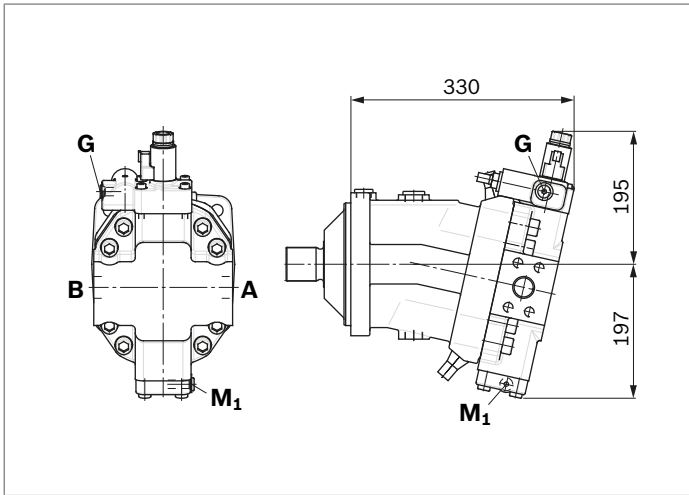


▼ Zahnwelle DIN 5480

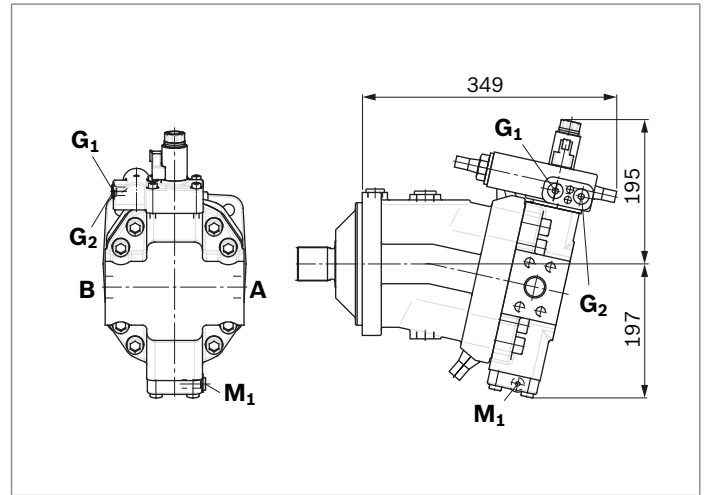


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
 2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

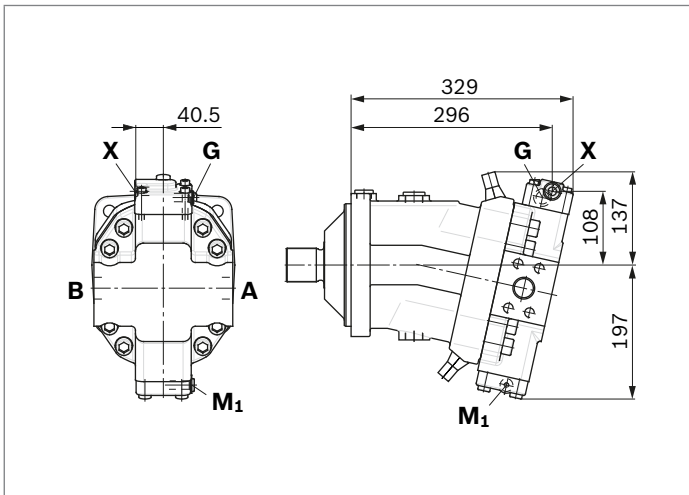
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



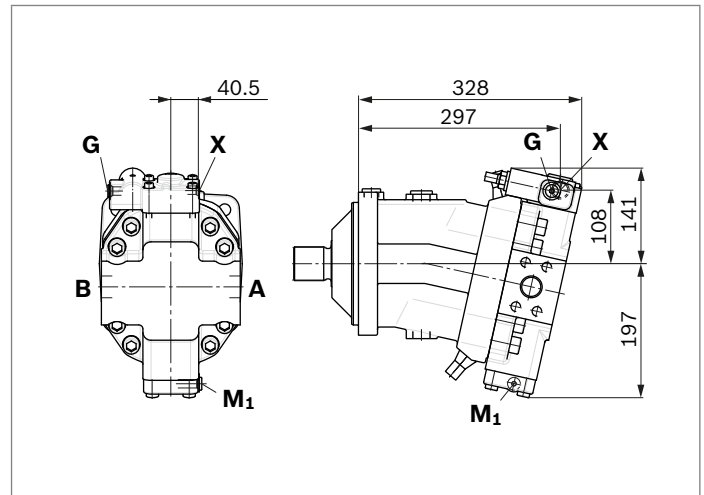
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



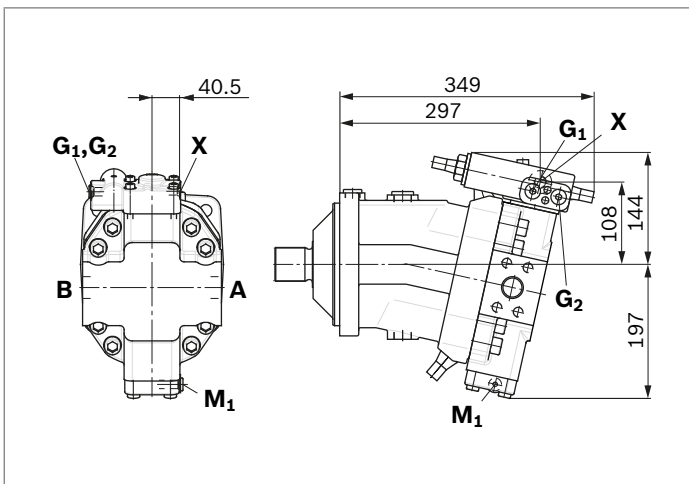
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



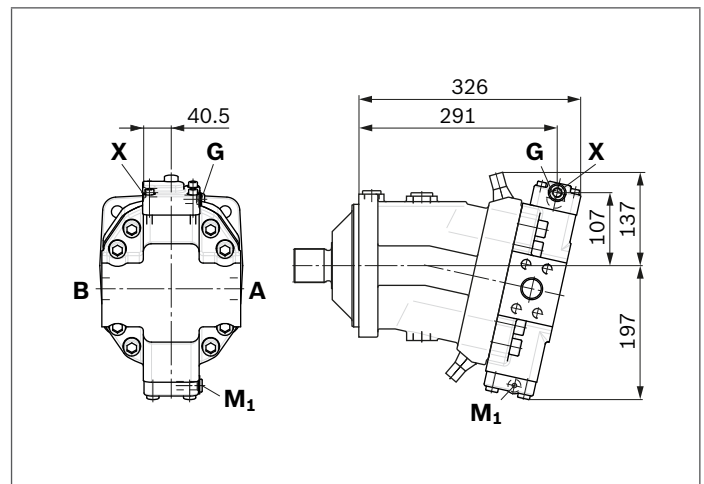
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



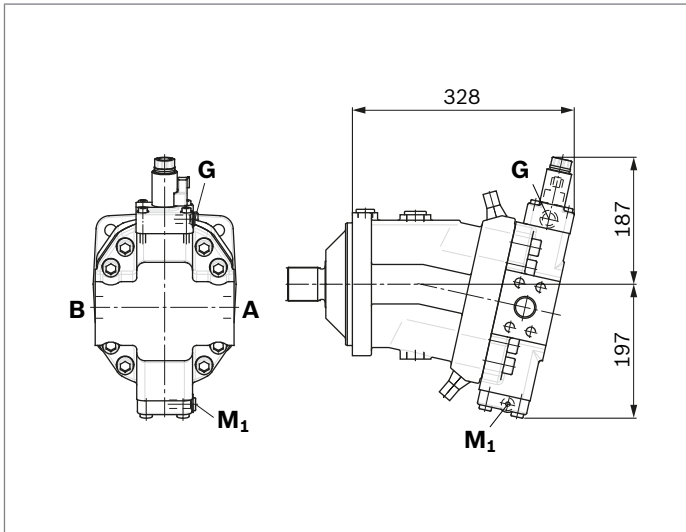
▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



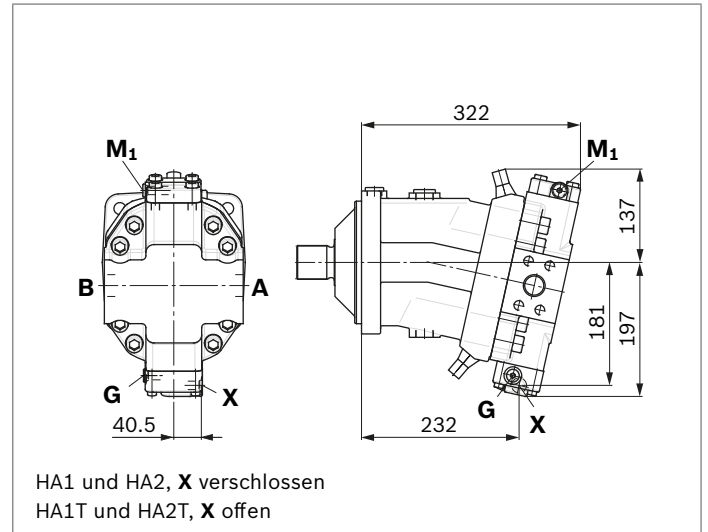
▼ **HZ1** – Zweipunktverstellung hydraulisch



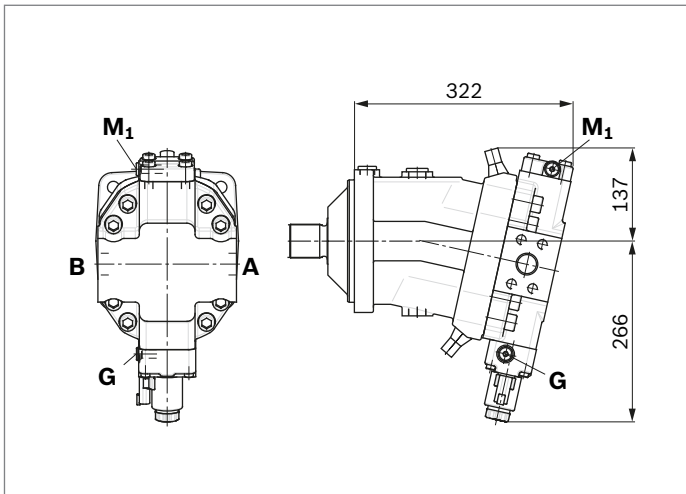
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



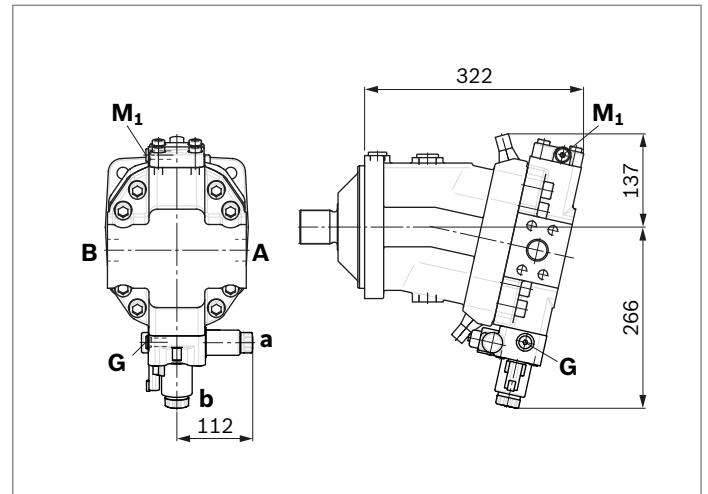
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



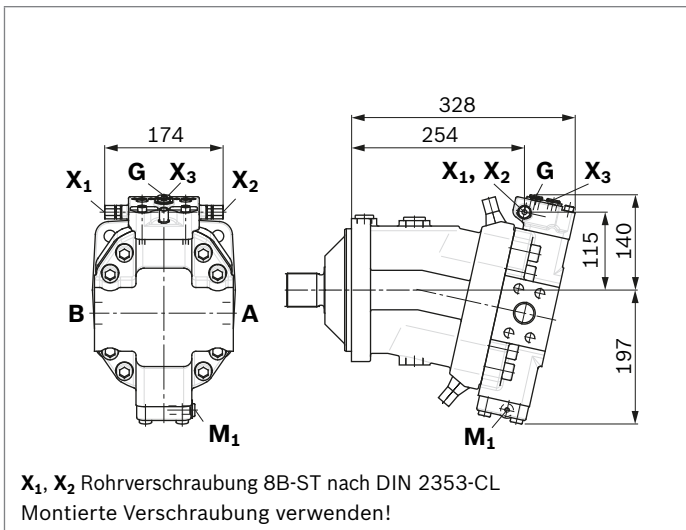
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



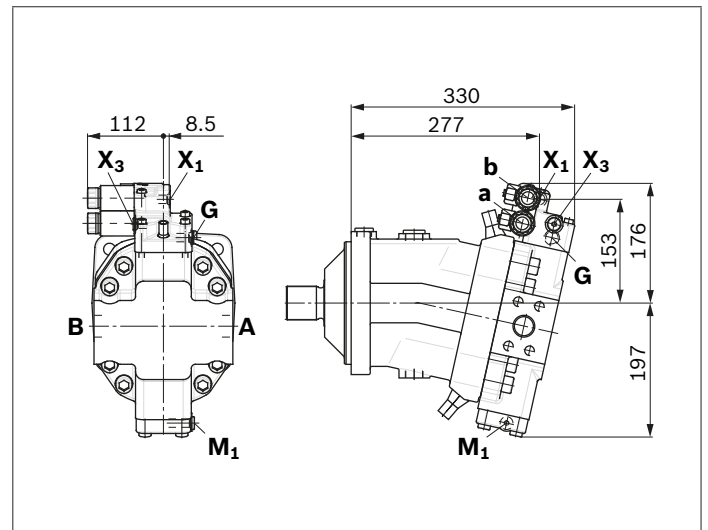
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil



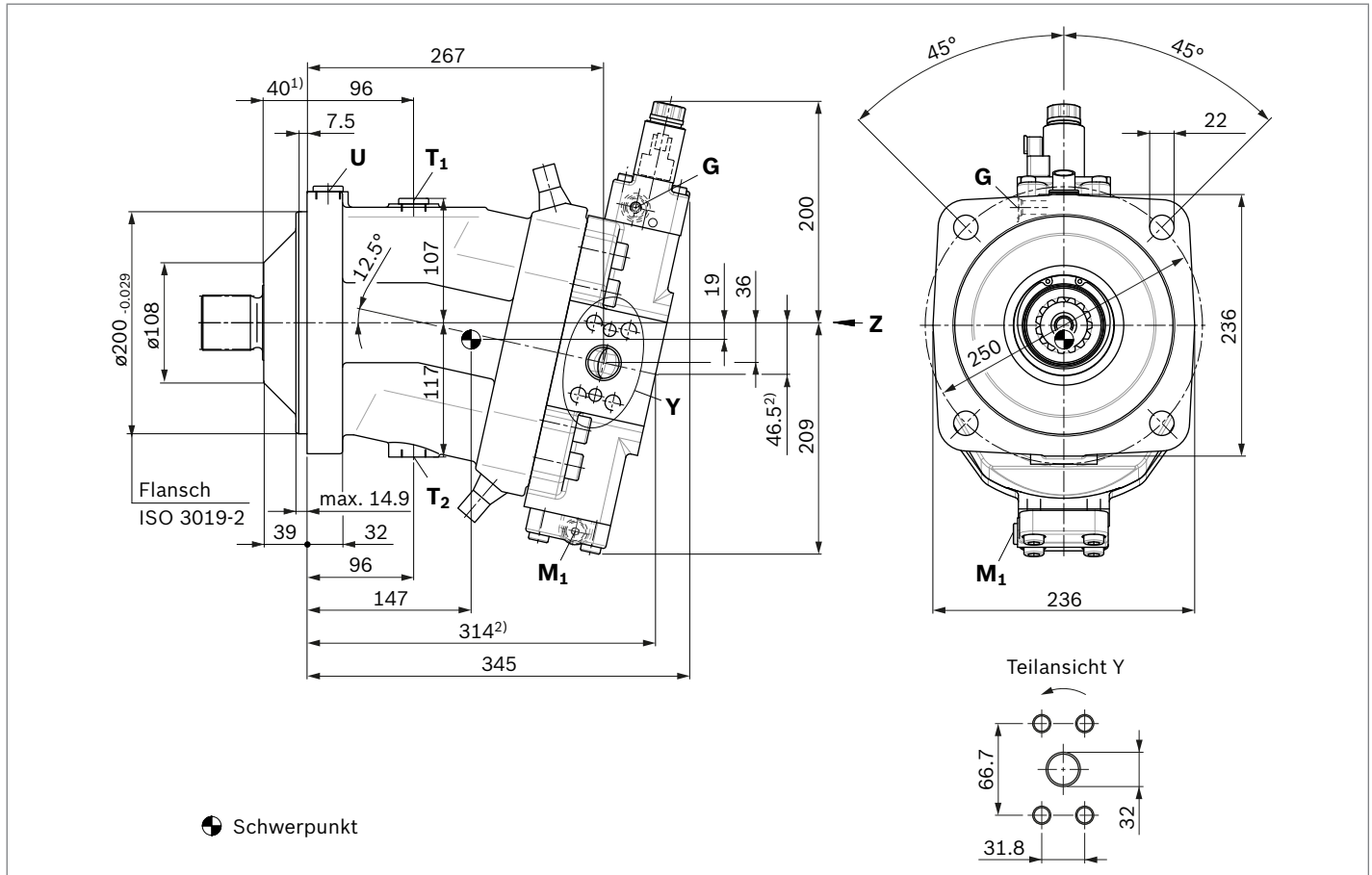
▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und V<sub>g,max</sub>-Schaltung



## Abmessungen Nenngröße 200

### EP1, EP2 – Proportionalverstellung elektrisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse		Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 1/4 in M14 × 2; 19 tief	450	O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M26 × 1.5; 16 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	X
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	3	X
<b>X</b>	Steuersignal (HP, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA1, DA4)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>1</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (DA2, DA3, DA5, DA6)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	40	X
<b>M<sub>1</sub></b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	450	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

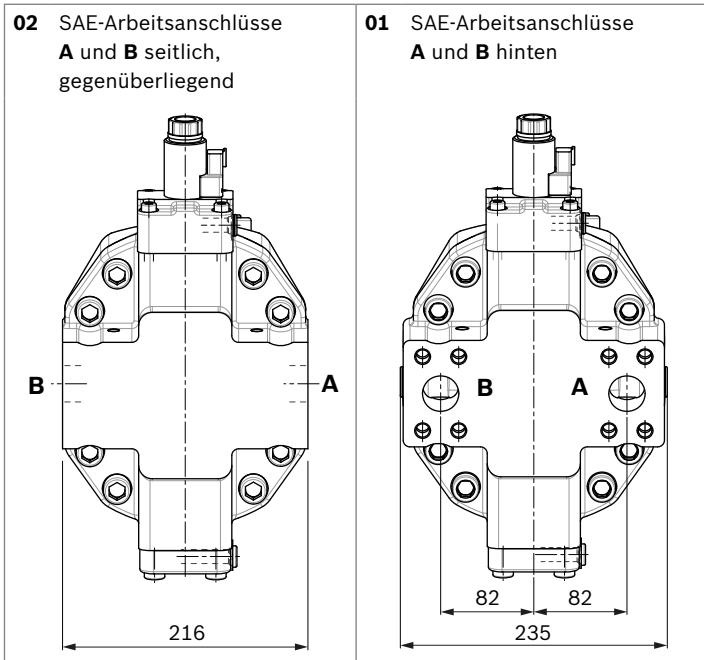
6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

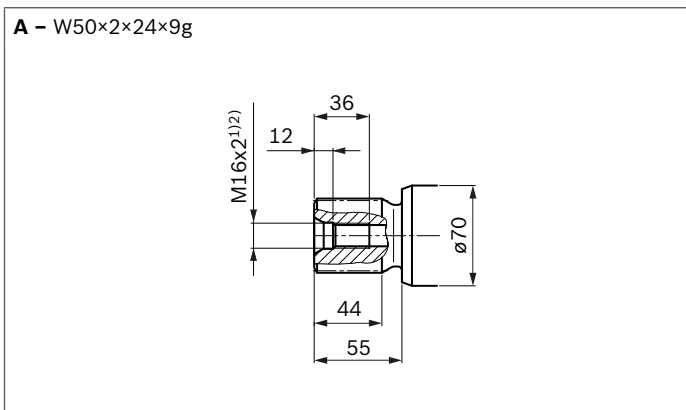
8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)



▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)

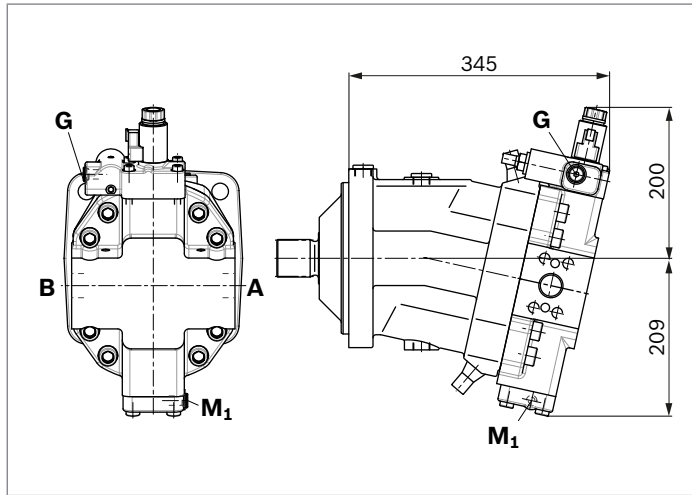


▼ Zahnwelle DIN 5480

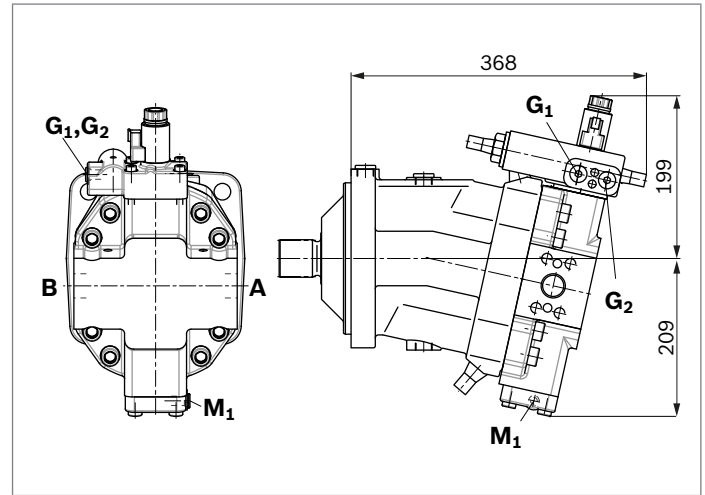


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
 2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

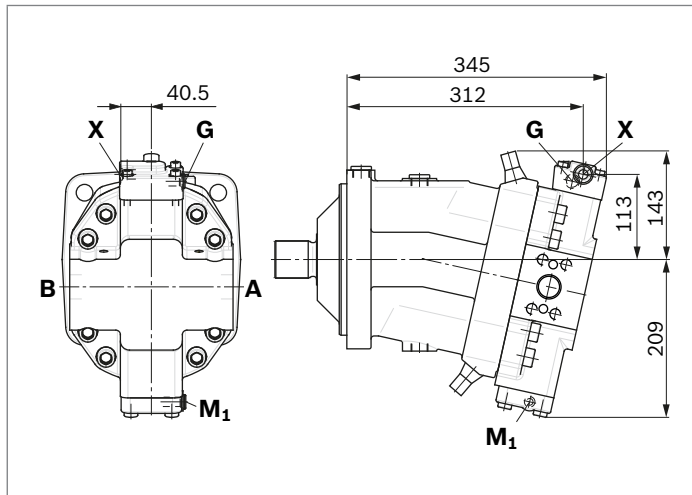
▼ **EP.D** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



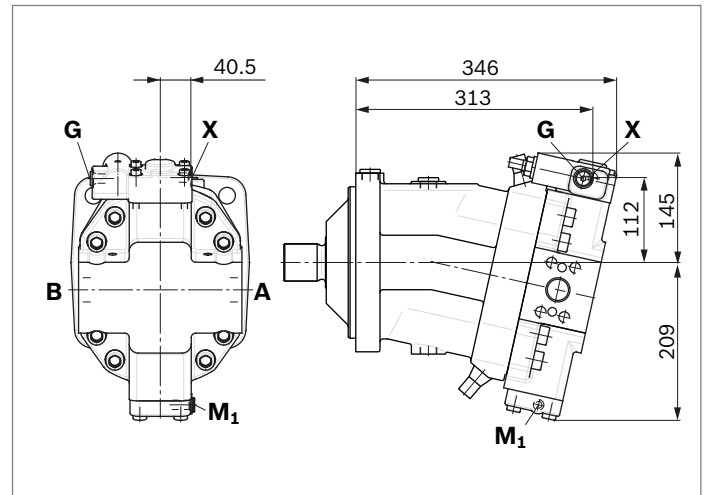
▼ **EP.E** – Proportionalverstellung elektrisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



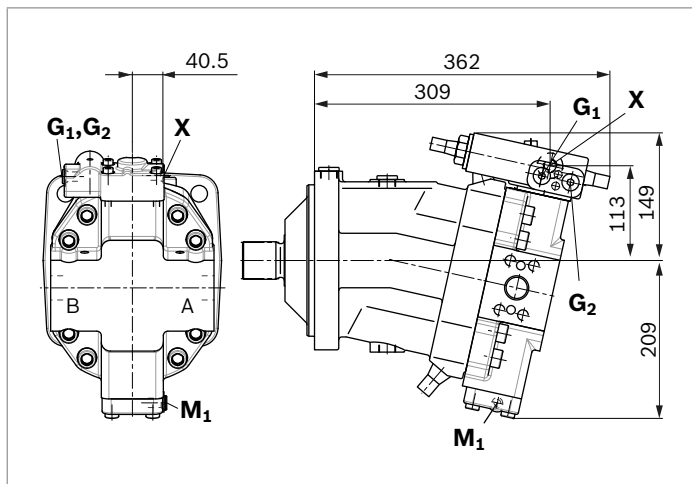
▼ **HD1, HD2** – Proportionalverstellung hydraulisch



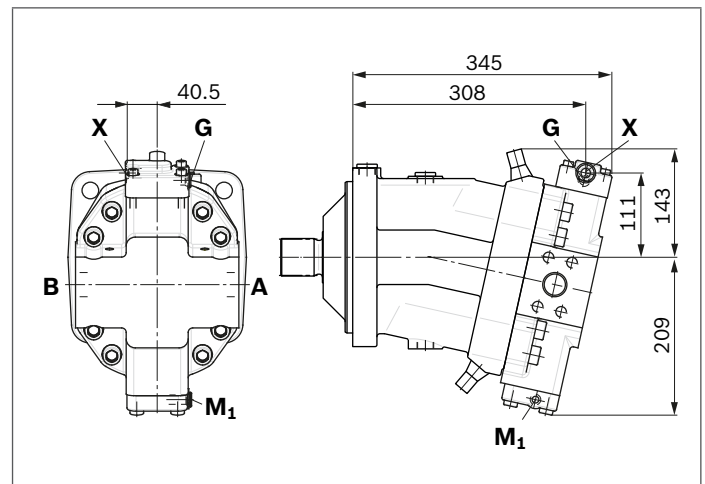
▼ **HD.D** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung fest eingestellt



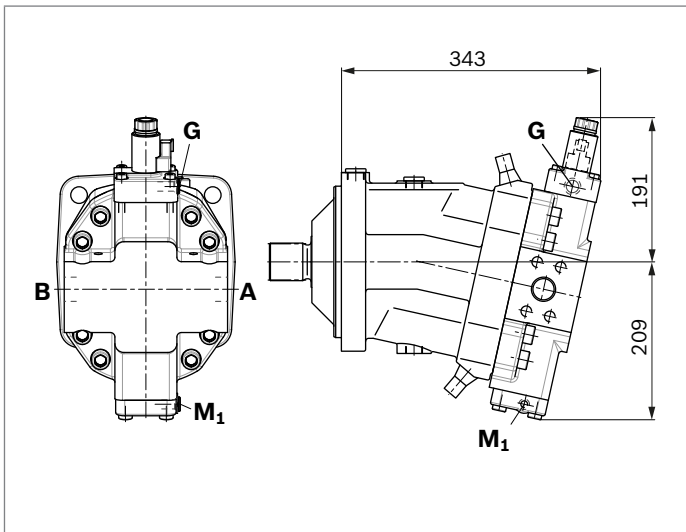
▼ **HD.E** – Proportionalverstellung hydraulisch,  
mit Druckregelung hydraulisch übersteuert, zweipunkt



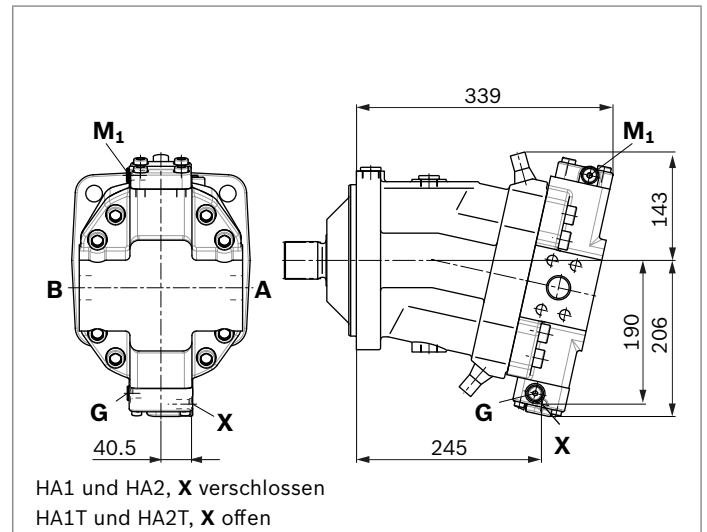
▼ **HZ1** – Zweipunktverstellung hydraulisch



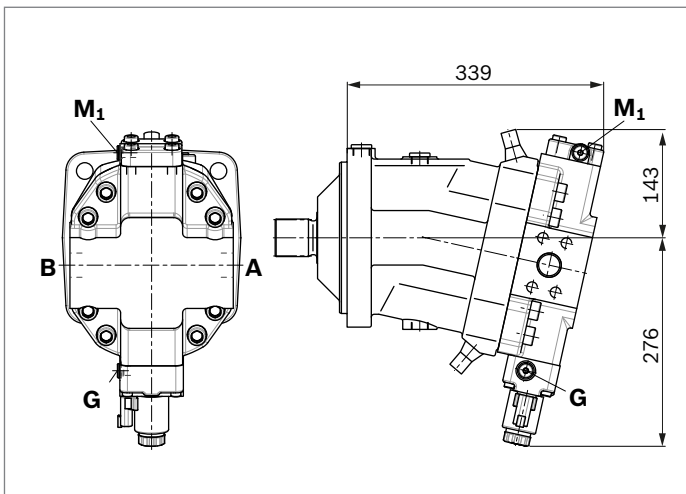
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



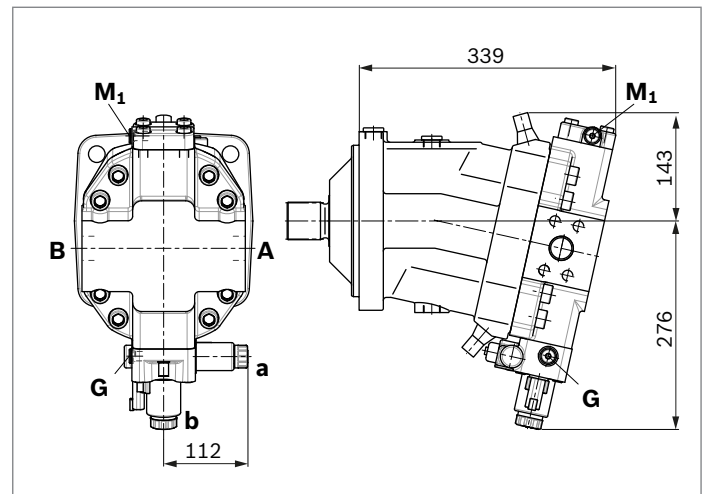
▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



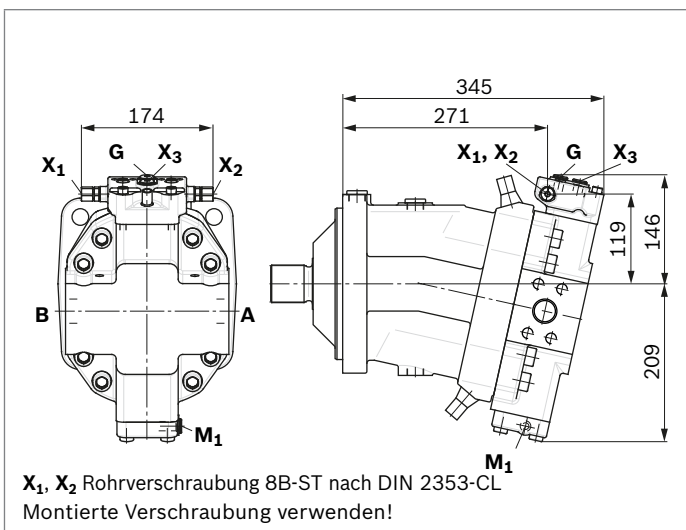
▼ **HA1U1, HA2U2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch, zweipunkt



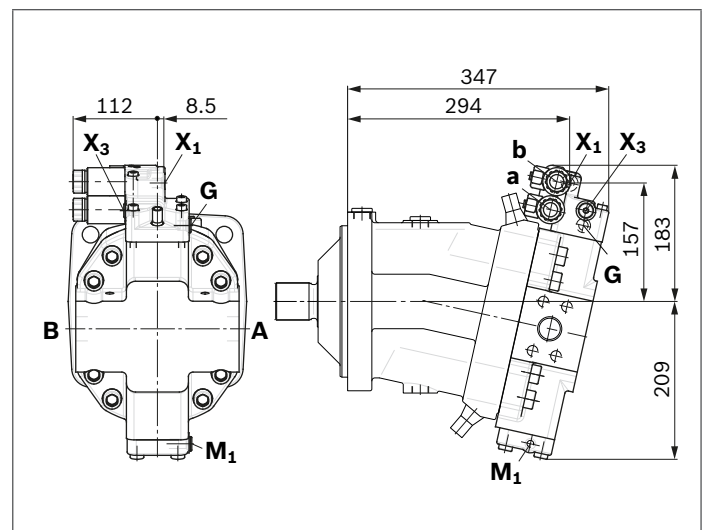
▼ **HA1R1, HA2R2** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung elektrisch und Fahrtrichtungsventil elektrisch



▼ **DA1, DA4** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil

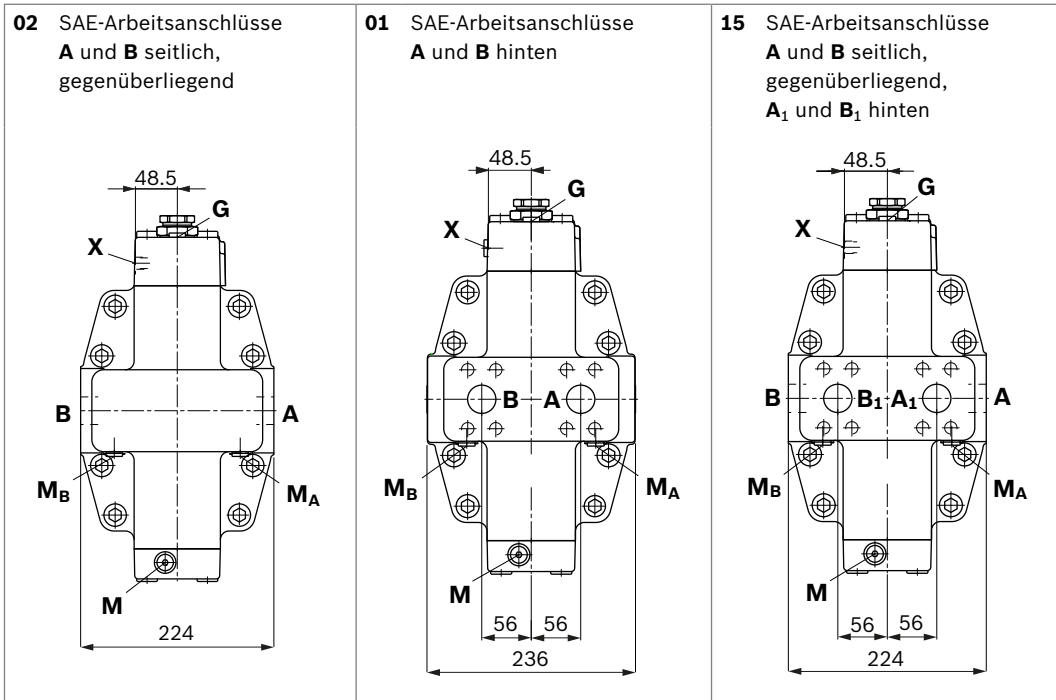


▼ **DA2, DA3, DA5, DA6** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit elektrischem Fahrtrichtungsventil und V<sub>g,max</sub>-Schaltung

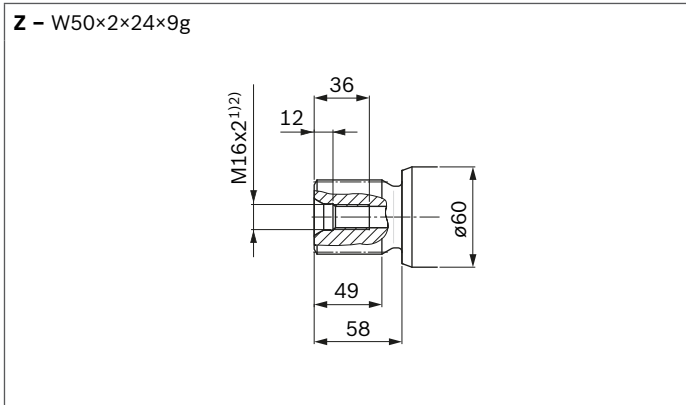




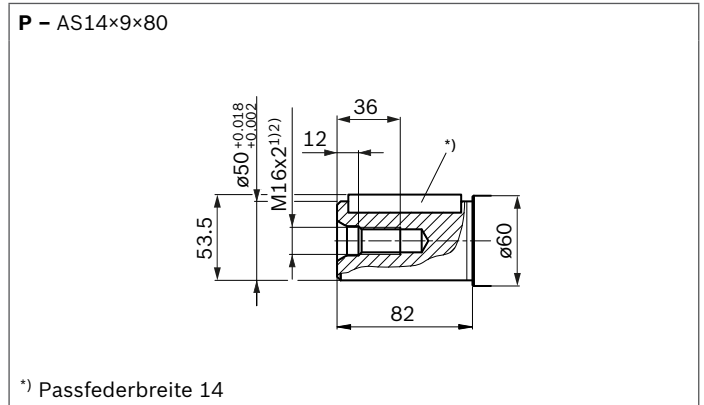
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

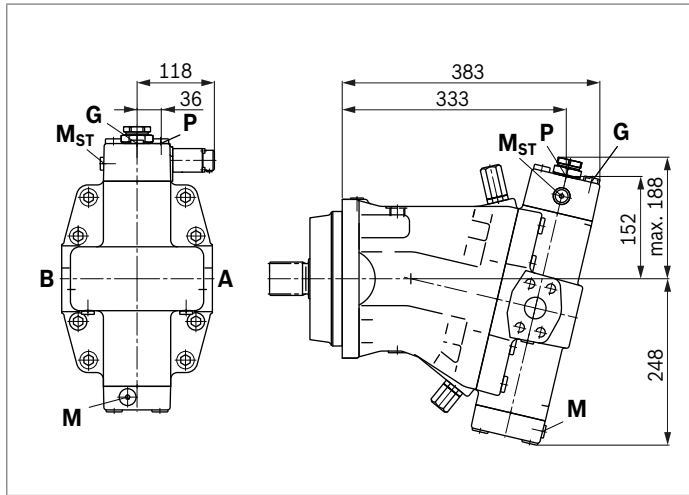


▼ Zyl. Welle mit Passfeder DIN 6885

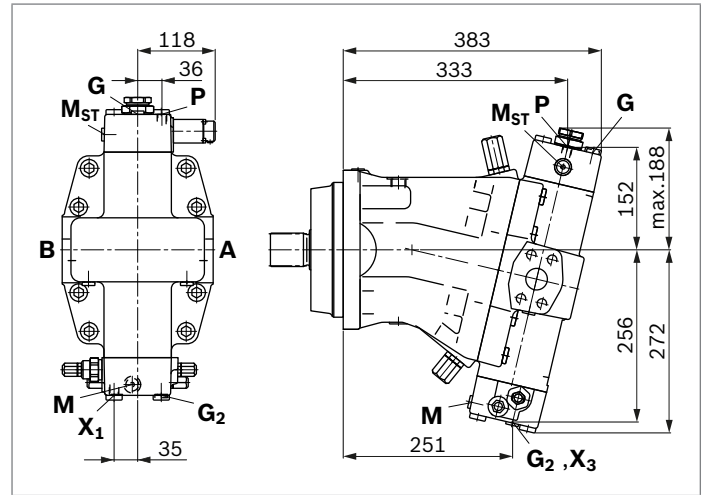


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

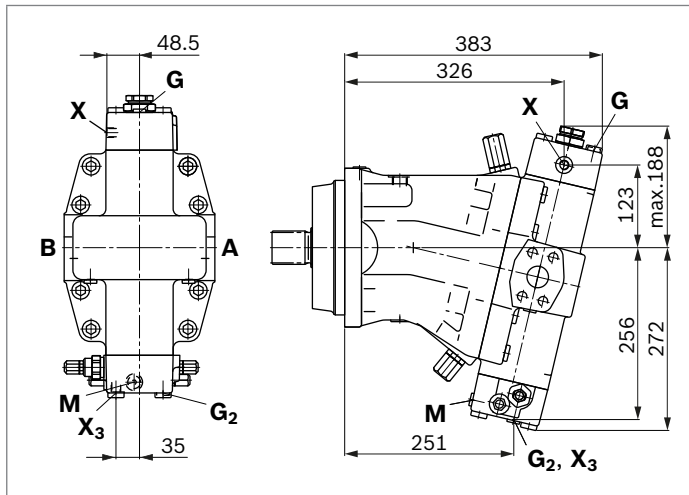
▼ **EP1, EP2** – Proportionalverstellung elektrisch,



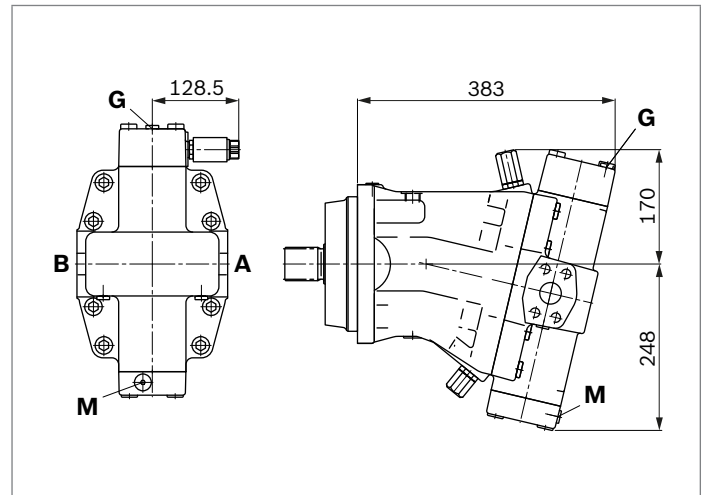
▼ **EP.D, EP.G** – Proportionalverstellung elektrisch, mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (EP.G)



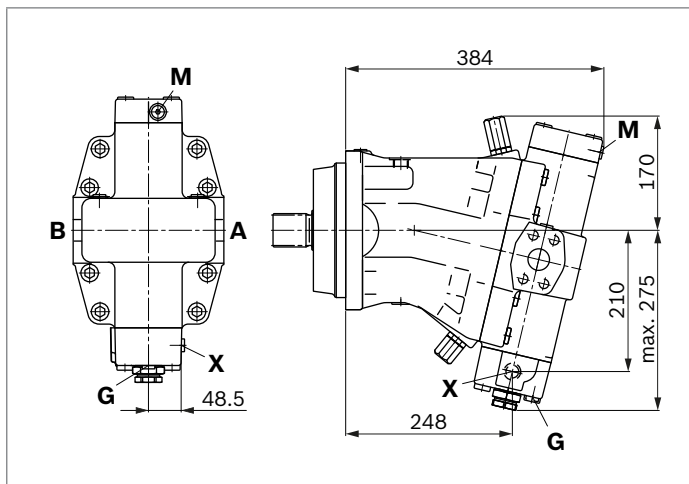
▼ **HD.D, HD.G** – Proportionalverstellung hydraulisch mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (HD.G)



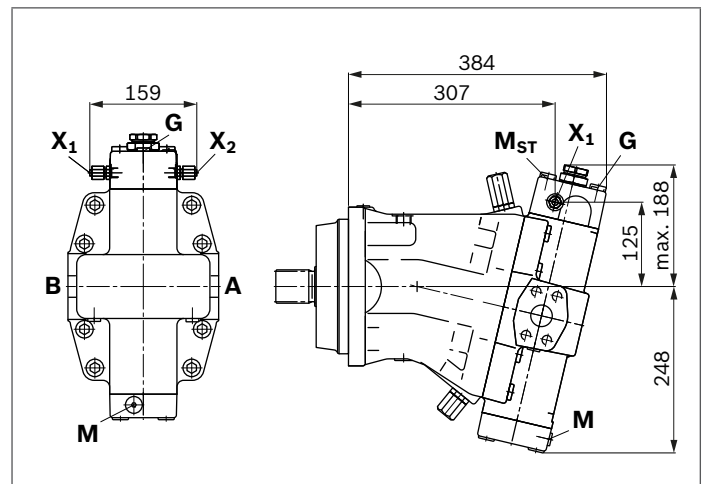
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



▼ **DA** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil

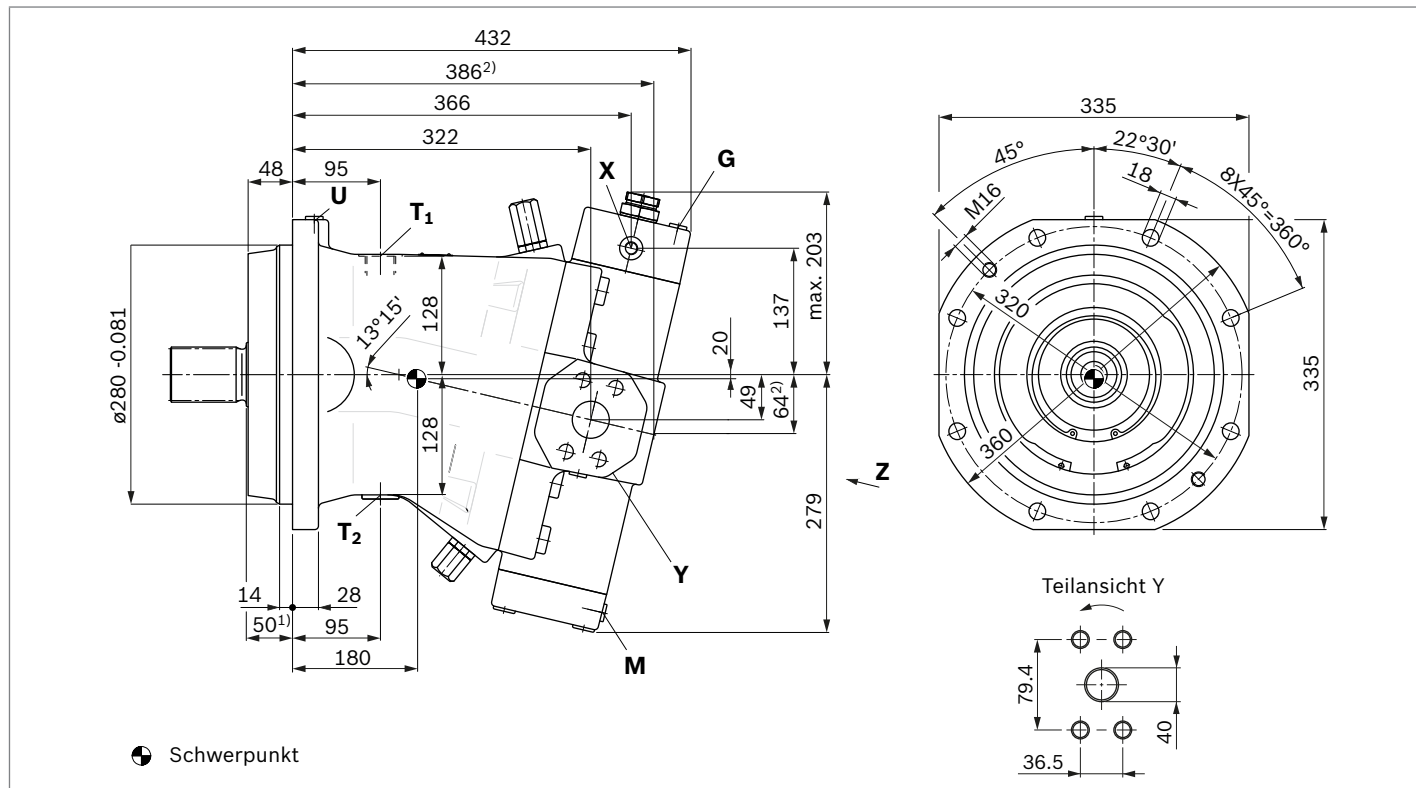


### Abmessungen Nenngröße 355

#### HD1, HD2 – Proportionalverstellung hydraulisch

#### HZ – Zweipunktverstellung hydraulisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse		Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss	SAE J518 <sup>5)</sup>	1 1/2 in	400	O
	Befestigungsgewinde A/B	DIN 13	M16 × 2; 24 tief		
<b>A<sub>1</sub>, B<sub>1</sub></b>	Zusätzliche Arbeitsanschluss bei Platte 15	SAE J518 <sup>5)</sup>	1 1/2 in	400	O
	Befestigungsgewinde A <sub>1</sub> /B <sub>1</sub>	DIN 13	M16 × 2; 24 tief		
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M33 × 2; 18 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M33 × 2; 18 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.D, EP.D)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>P</b>	Steuerölvorsorgung (EP)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X</b>	Steuersignal (HD, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA)	DIN 2353-CL	8B-ST	40	O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (HD.G, EP.G)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	O
<b>M</b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>M<sub>A</sub>, M<sub>B</sub></b>	Messung Druck A/B	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>M<sub>ST</sub></b>	Messung Steuerdruck	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1/15 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B**

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten.

Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

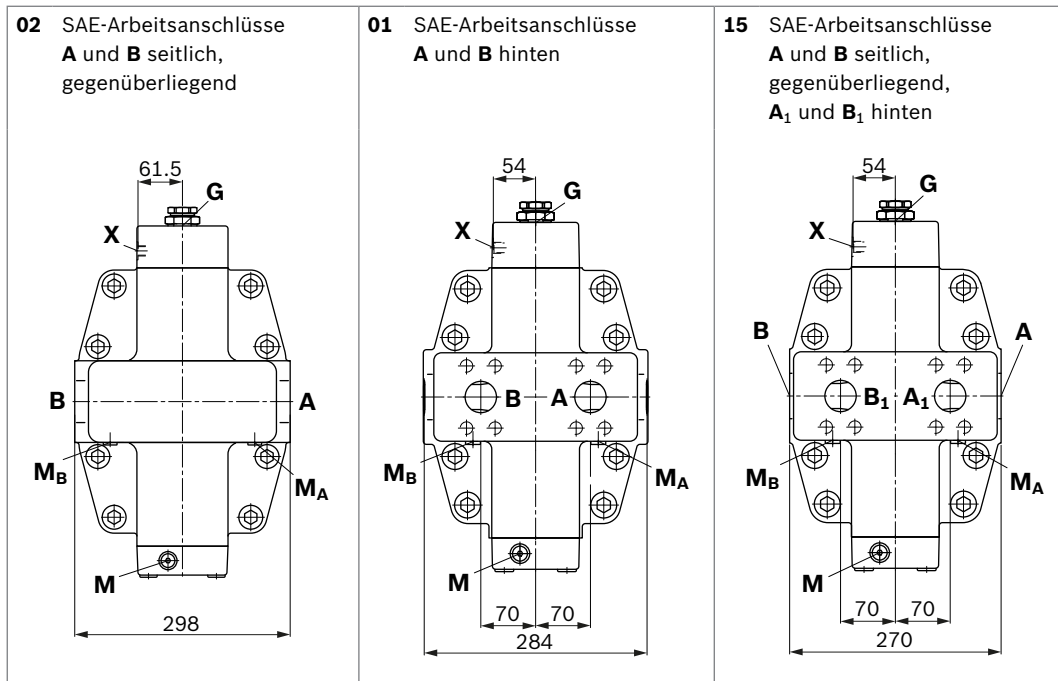
6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

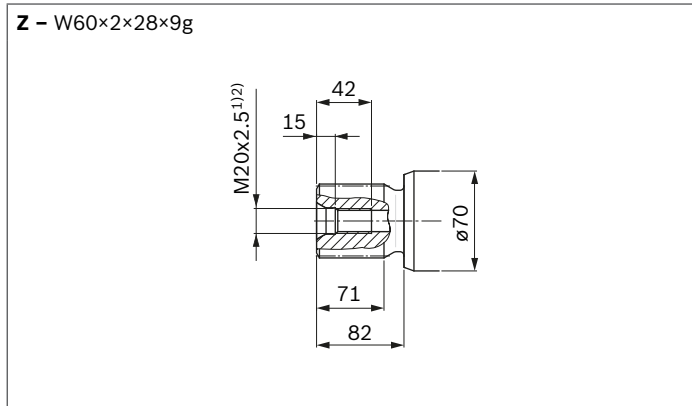
8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)

X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

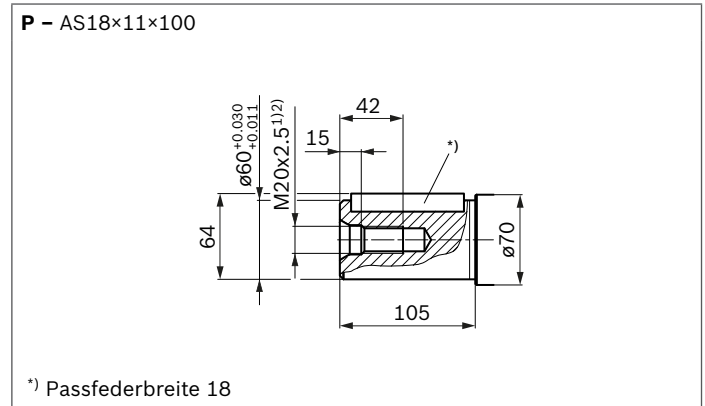
▼ **Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)**



▼ **Zahnwelle DIN 5480**



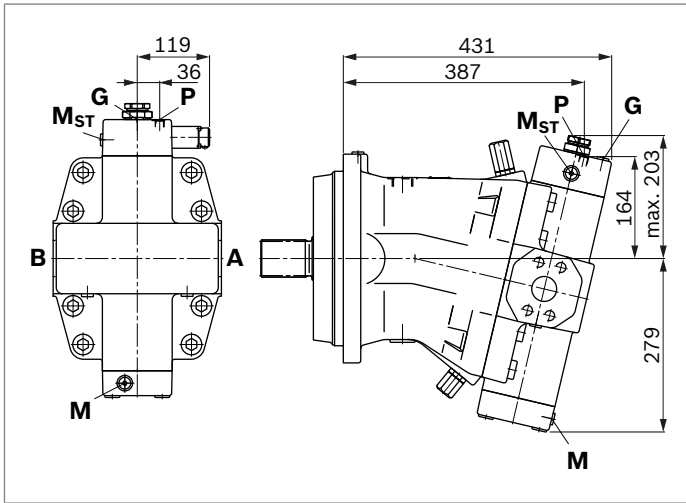
▼ **Zyl. Welle mit Passfeder DIN 6885**



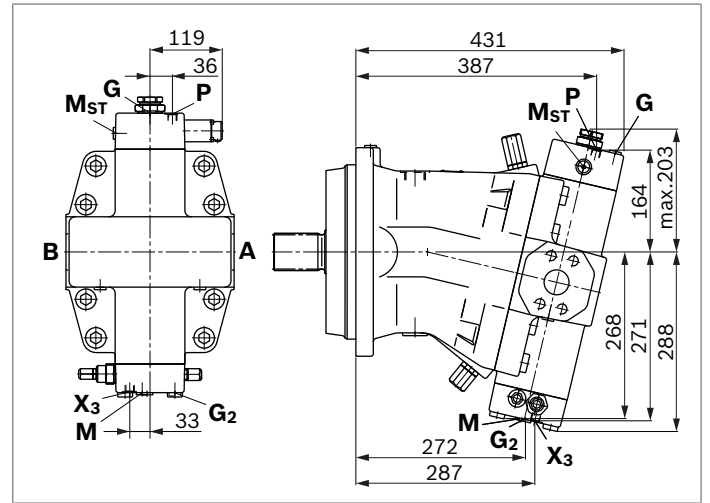
1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)



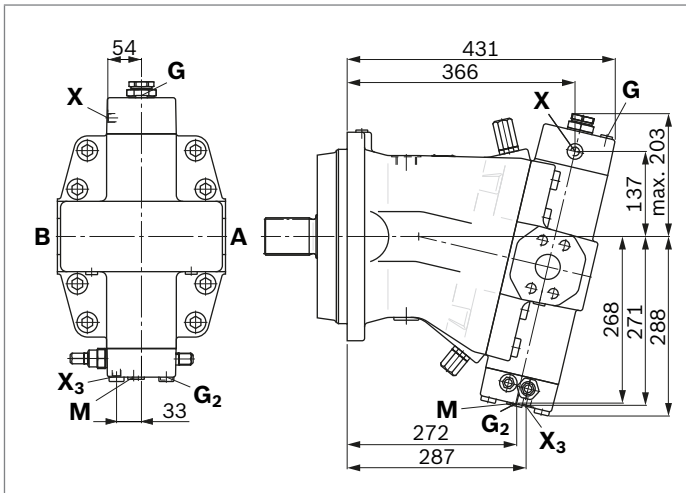
▼ **EP1, EP2** – Proportionalverstellung elektrisch,



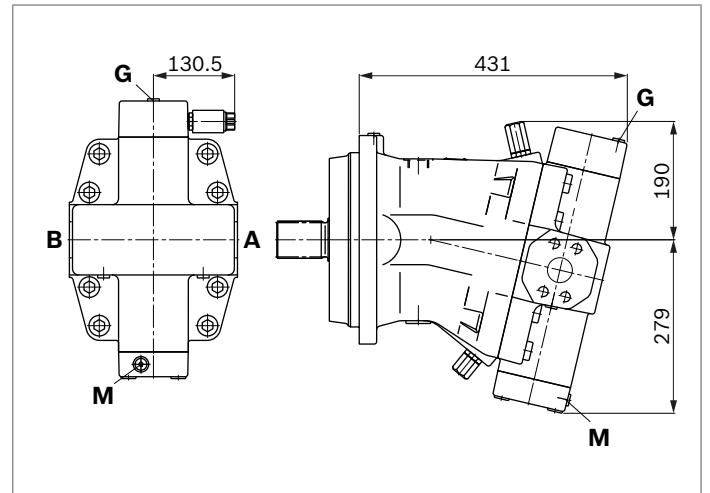
▼ **EP.D, EP.G** – Proportionalverstellung elektrisch, mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (EP.G)



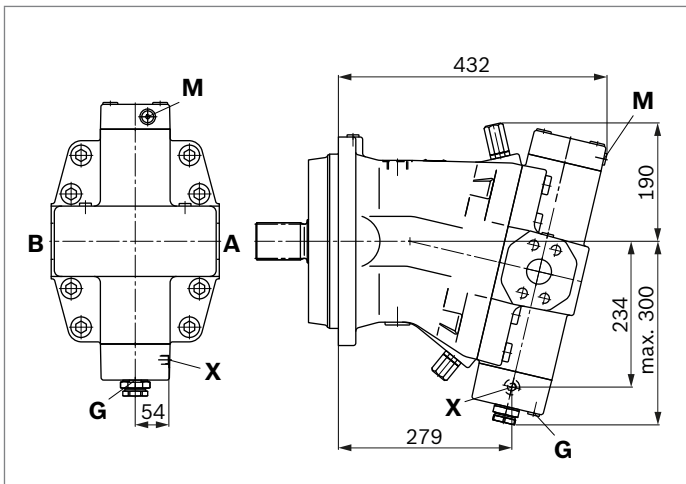
▼ **HD.D, HD.G** – Proportionalverstellung hydraulisch mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (HD.G)



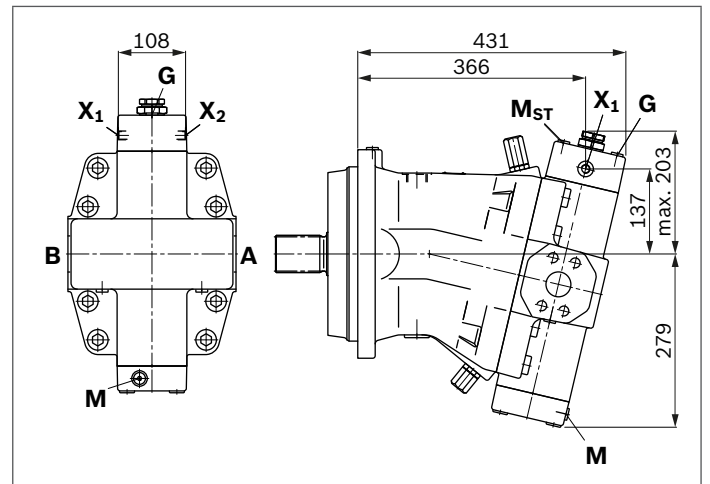
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



▼ **DA** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil

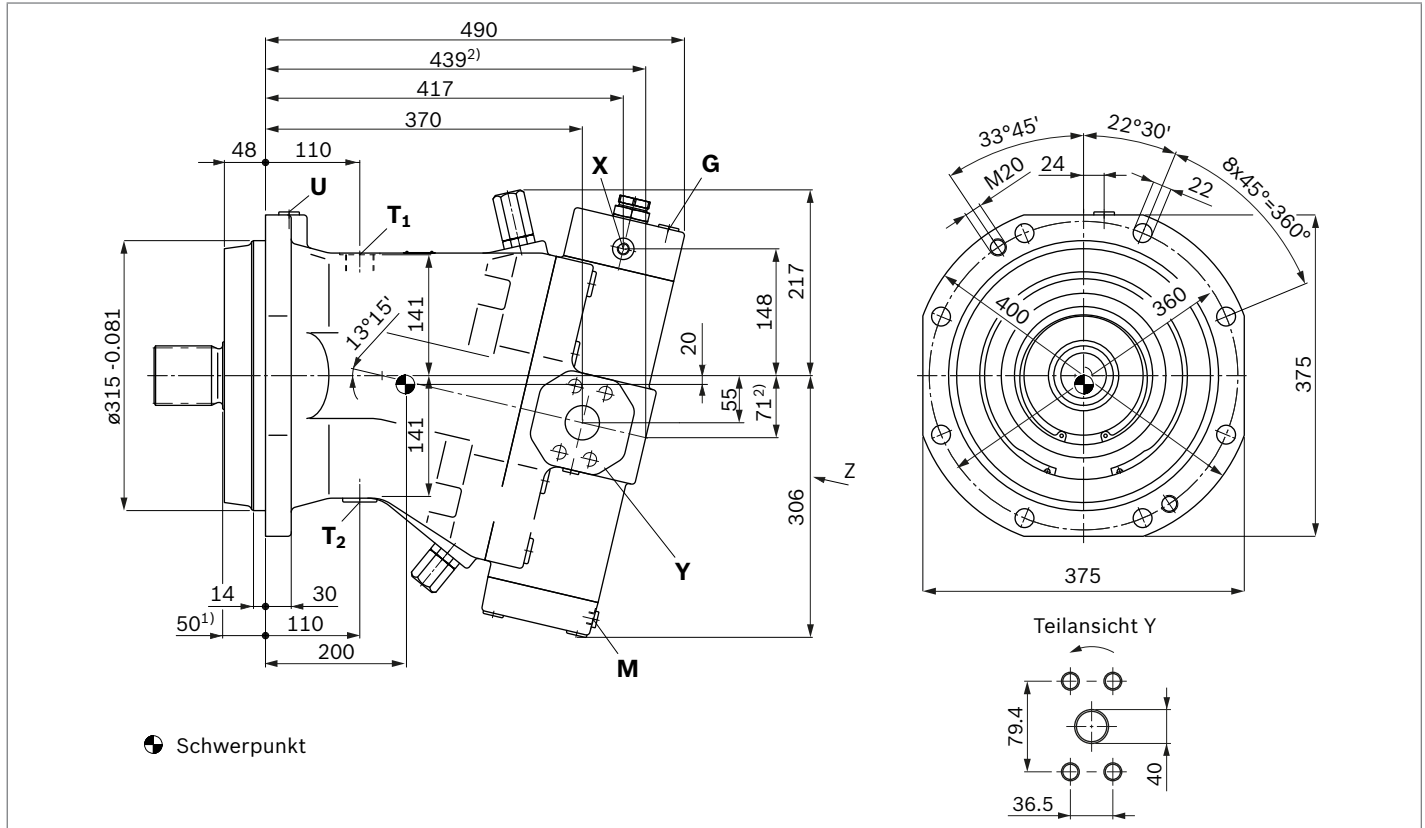


## Abmessungen Nenngröße 500

### HD1, HD2 – Proportionalverstellung hydraulisch

### HZ – Zweipunktverstellung hydraulisch

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend



Anschlüsse	Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>8)</sup>
<b>A, B</b>	Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 1/2 in M16 × 2; 24 tief	400 O
<b>A<sub>1</sub>, B<sub>1</sub></b>	Zusätzliche Arbeitsanschluss bei Platte 15 Befestigungsgewinde A <sub>1</sub> /B <sub>1</sub>	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	1 1/2 in M16 × 2; 24 tief	400 O
<b>T<sub>1</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M33 × 2; 18 tief	3 X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M33 × 2; 18 tief	3 O <sup>6)</sup>
<b>G</b>	Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	400 X
<b>G<sub>2</sub></b>	2. Druckeinstellung (HD.D, EP.D)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	400 X
<b>P</b>	Steuerölversorgung (EP)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 O
<b>U</b>	Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X</b>	Steuersignal (HD, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100 O
<b>X</b>	Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3 X
<b>X<sub>1</sub>, X<sub>2</sub></b>	Steuersignal (DA)	DIN 2353-CL	8B-ST	40 O
<b>X<sub>3</sub></b>	Steuersignal (HD.G, EP.G)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400 O
<b>M</b>	Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400 X
<b>M<sub>A</sub>, M<sub>B</sub></b>	Messung Druck A/B	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400 X
<b>M<sub>St</sub></b>	Messung Steuerdruck	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400 X

1) Bis Wellenbund

2) Anschlussplatte 1/15 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten

3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten.  
Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

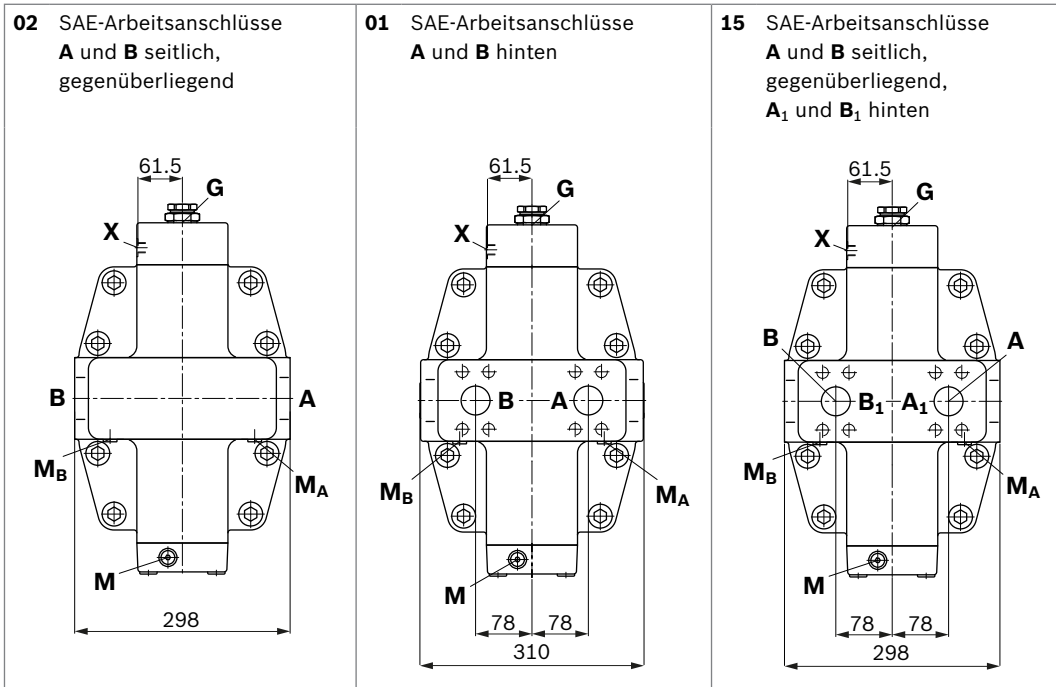
5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm

6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).

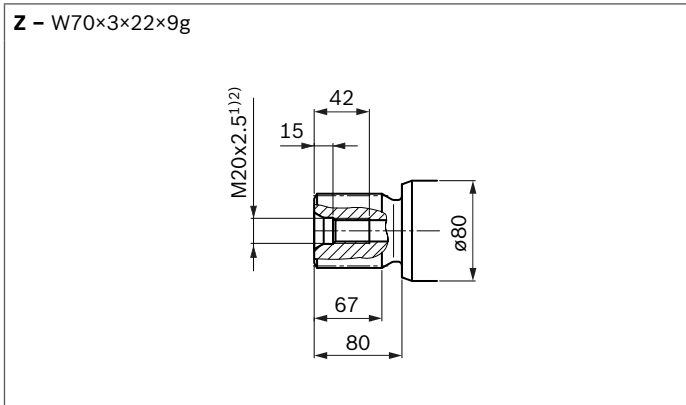
7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

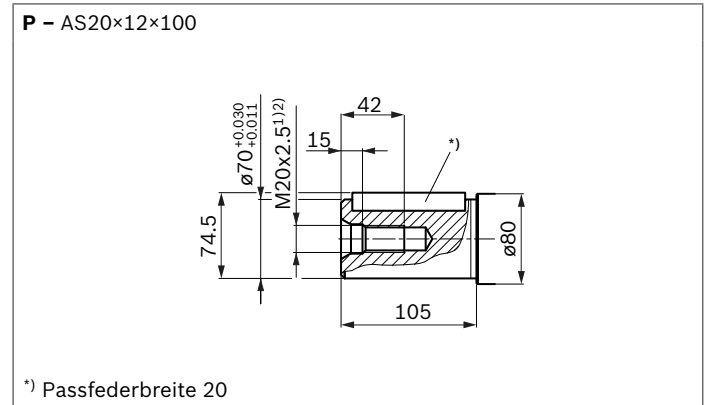
▼ Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)



▼ Zahnwelle DIN 5480

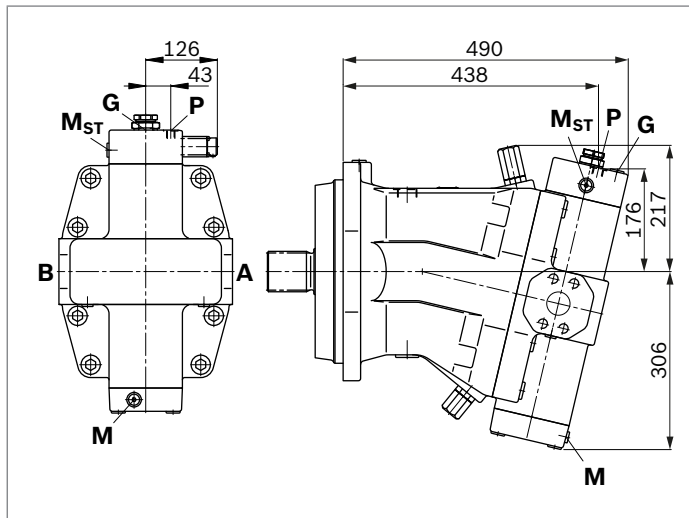


▼ Zyl. Welle mit Passfeder DIN 6885

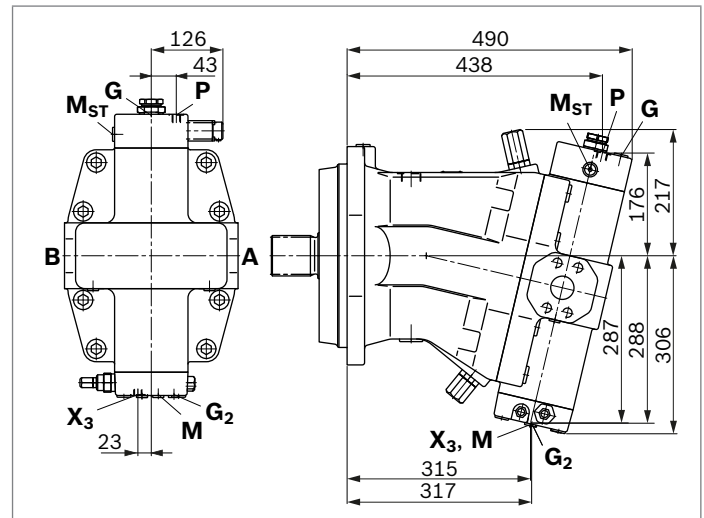


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

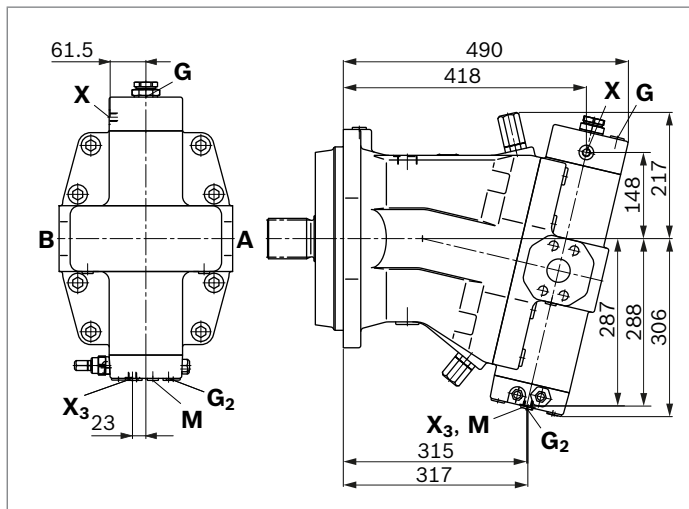
▼ **EP1, EP2** – Proportionalverstellung elektrisch,



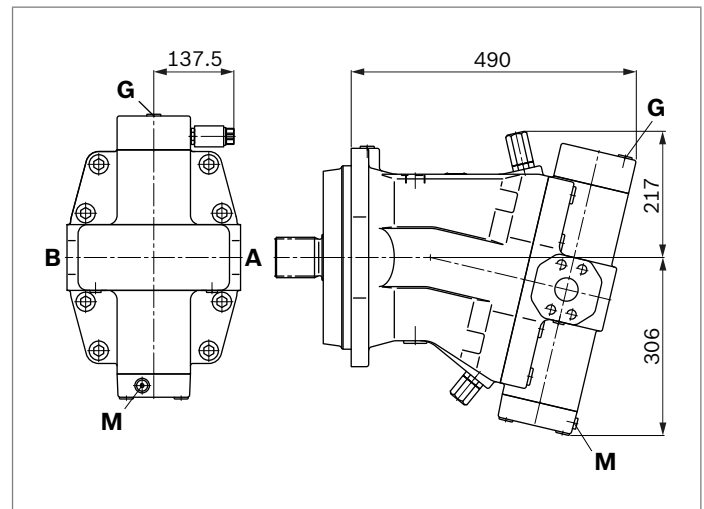
▼ **EP.D, EP.G** – Proportionalverstellung elektrisch, mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (EP.G)



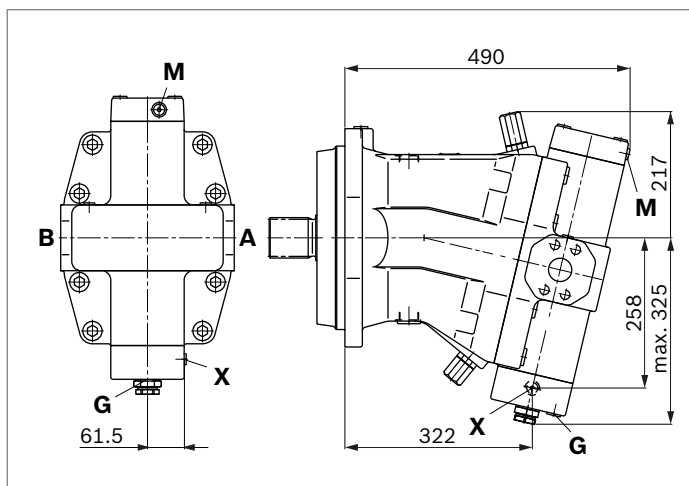
▼ **HD.D, HD.G** – Proportionalverstellung hydraulisch mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (HD.G)



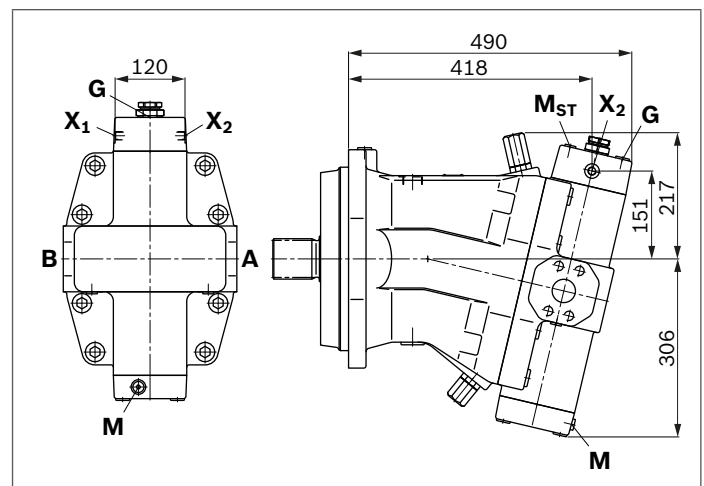
▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



▼ **DA** – Automatische Verstellung drehzahlabhängig, mit hydraulischem Fahrtrichtungsventil

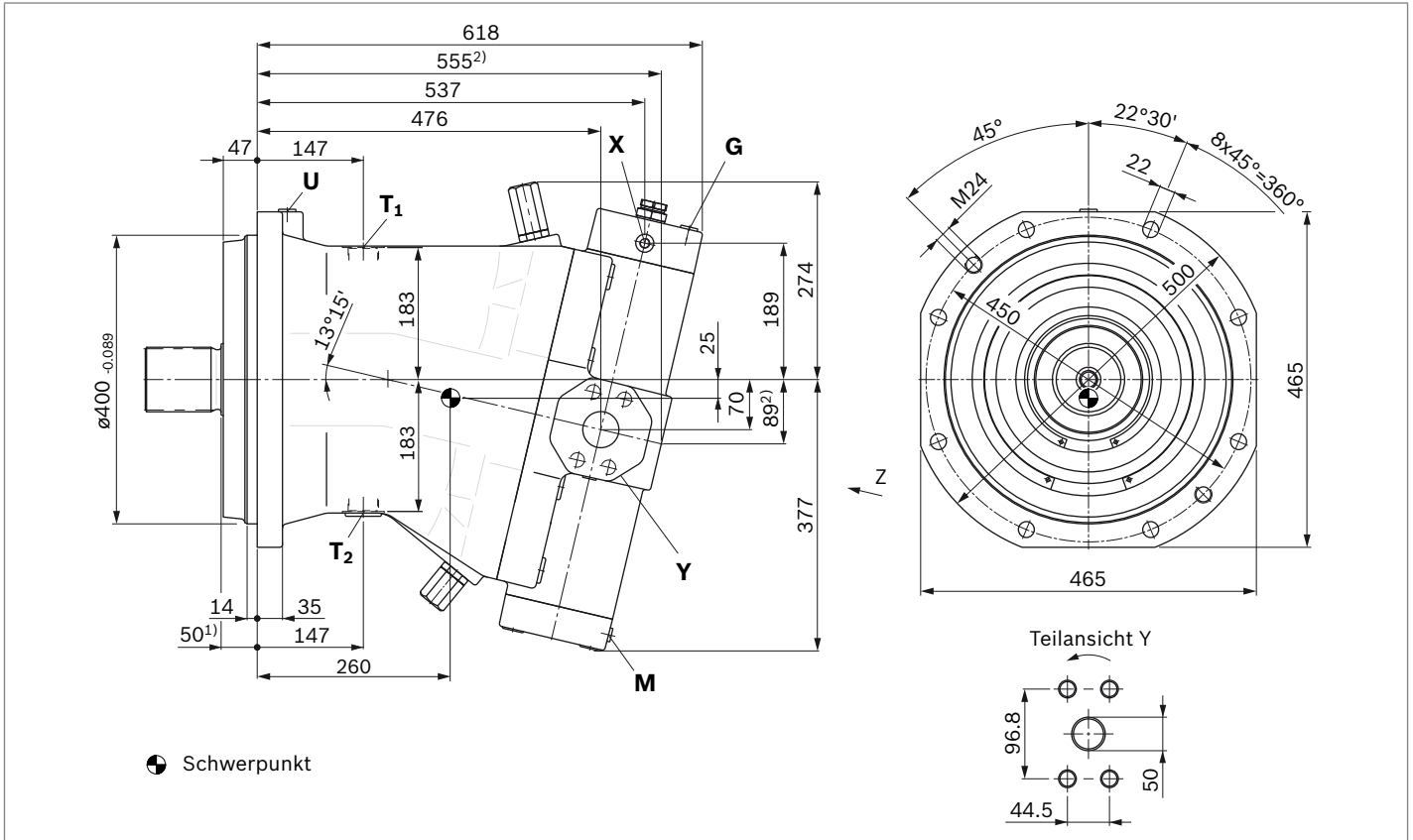


### Abmessungen Nenngröße 1000

**HD1, HD2 – Proportionalverstellung hydraulisch**

**HZ – Zweipunktverstellung hydraulisch**

Anschlussplatte 2 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** seitlich, gegenüberliegend

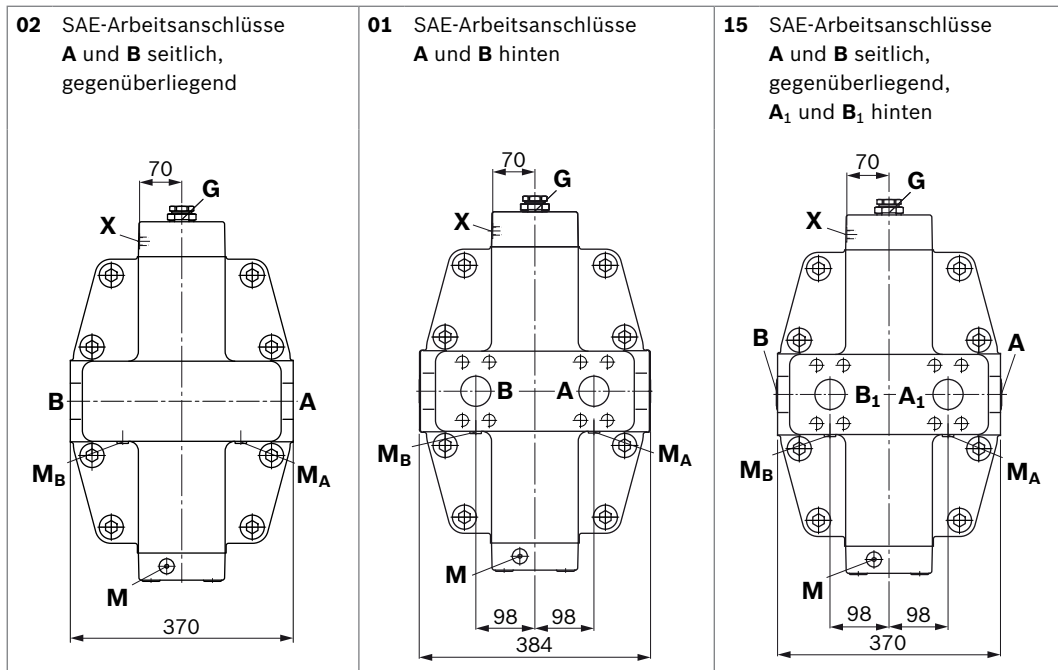


Anschlüsse	Norm	Größe <sup>3)</sup>	$p_{max}$ [bar] <sup>4)</sup>	Zustand <sup>5)</sup>
<b>A, B</b> Arbeitsanschluss Befestigungsgewinde A/B	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	2 in M20 × 2.5; 24 tief	400	O
<b>A<sub>1</sub>, B<sub>1</sub></b> Zusätzliche Arbeitsanschluss bei Platte 15 Befestigungsgewinde A <sub>1</sub> /B <sub>1</sub>	SAE J518 <sup>5)</sup> DIN 13	2 in M20 × 2.5; 24 tief	400	O
<b>T<sub>1</sub></b> Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M42 × 2; 20 tief	3	X <sup>6)</sup>
<b>T<sub>2</sub></b> Leckageanschluss	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M42 × 2; 20 tief	3	O <sup>6)</sup>
<b>G</b> Synchronsteuerung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>G<sub>2</sub></b> 2. Druckeinstellung (HD.E, EP.E)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>P</b> Steuerölversorgung (EP)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>U</b> Lagerspülung	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M18 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X</b> Steuersignal (HD, HZ, HA1T/HA2T)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	100	O
<b>X</b> Steuersignal (HA1, HA2)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	3	X
<b>X<sub>3</sub></b> Steuersignal (HD.G, EP.G)	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	O
<b>M</b> Messung Stellkammer	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>M<sub>A</sub>, M<sub>B</sub></b> Messung Druck A/B	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X
<b>M<sub>St</sub></b> Messung Steuerdruck	DIN 3852 <sup>7)</sup>	M14 × 1.5; 12 tief	400	X

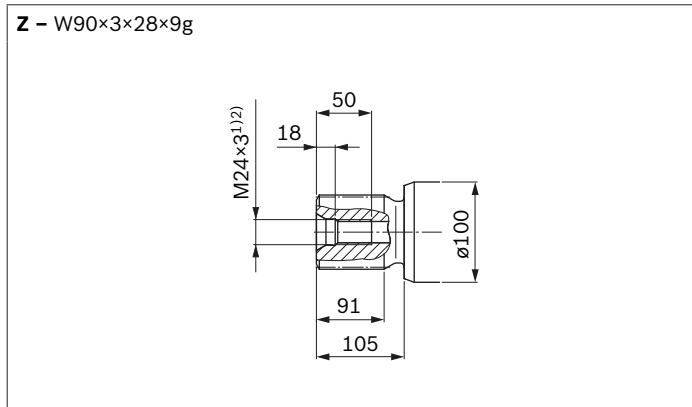
1) Bis Wellenbund  
 2) Anschlussplatte 1/15 – SAE-Arbeitsanschlüsse **A** und **B** hinten  
 3) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
 4) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten.  
 Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

5) Nur Abmessungen nach SAE J518, metrisches Befestigungsgewinde abweichend von Norm  
 6) Abhängig von Einbaulage, muss **T<sub>1</sub>** oder **T<sub>2</sub>** angeschlossen werden (siehe auch Einbauhinweise auf Seite 80).  
 7) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.  
 8) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
 X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

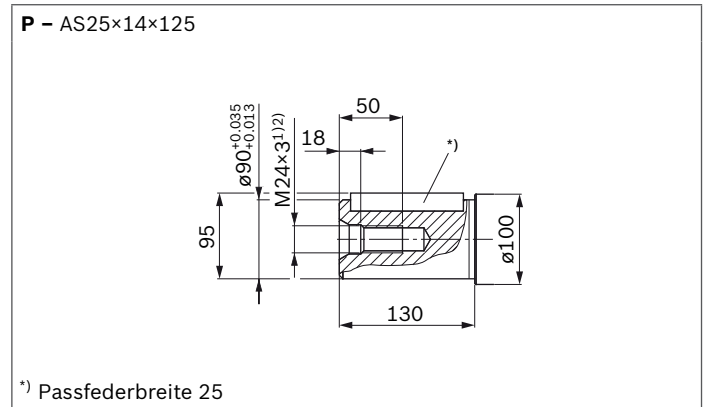
▼ **Lage der Arbeitsanschlüsse bei den Anschlussplatten (Ansicht Z)**



▼ **Zahnwelle DIN 5480**

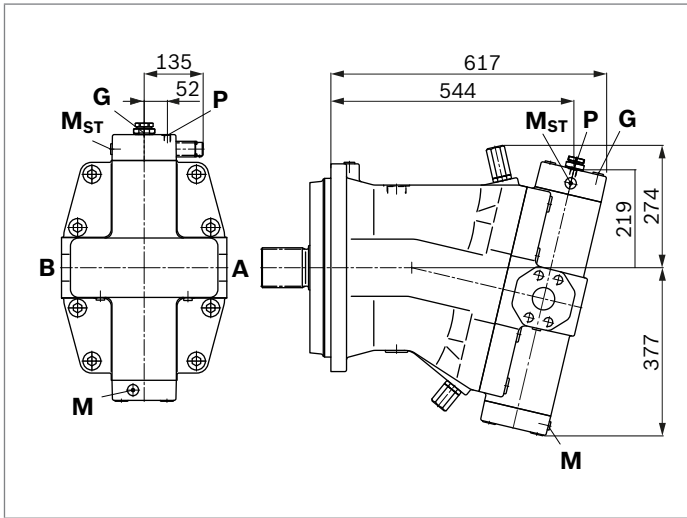


▼ **Zyl. Welle mit Passfeder DIN 6885**

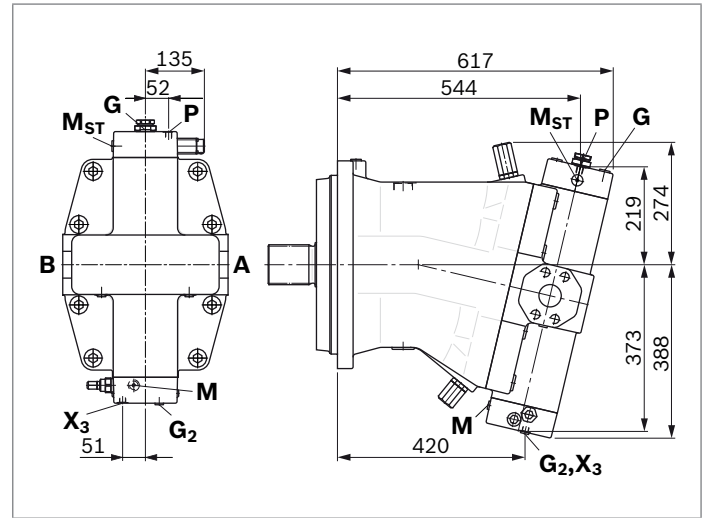


1) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung  
2) Zentrierbohrung nach DIN 332 (Gewinde nach DIN 13)

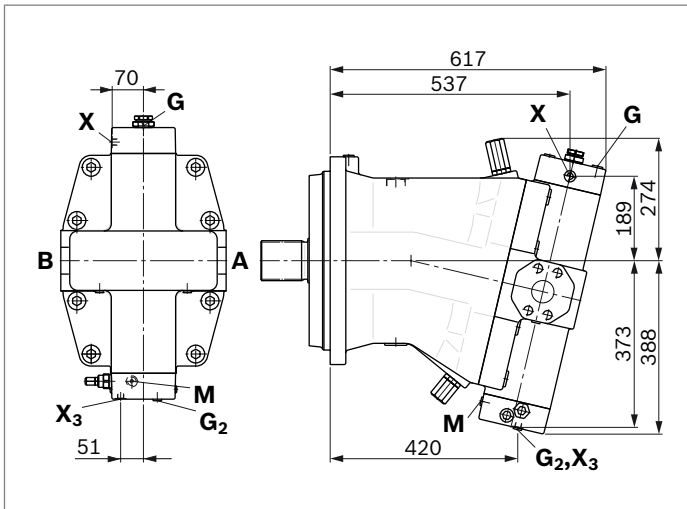
▼ **EP1, EP2** – Proportionalverstellung elektrisch,



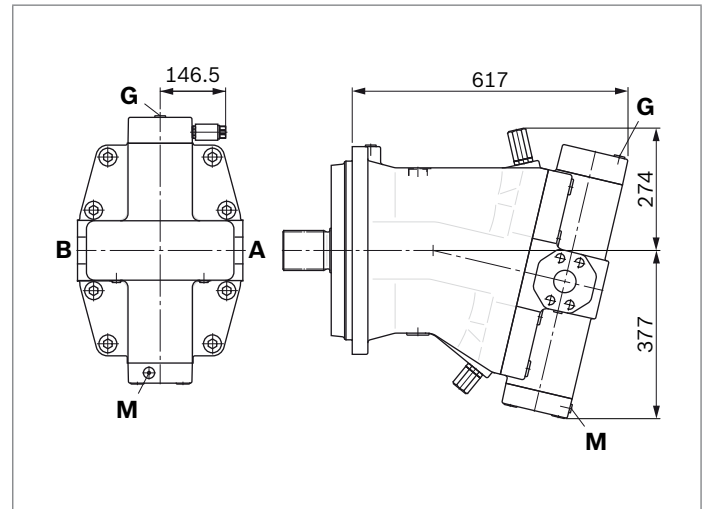
▼ **EP.D, EP.G** – Proportionalverstellung elektrisch, mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (EP.G)



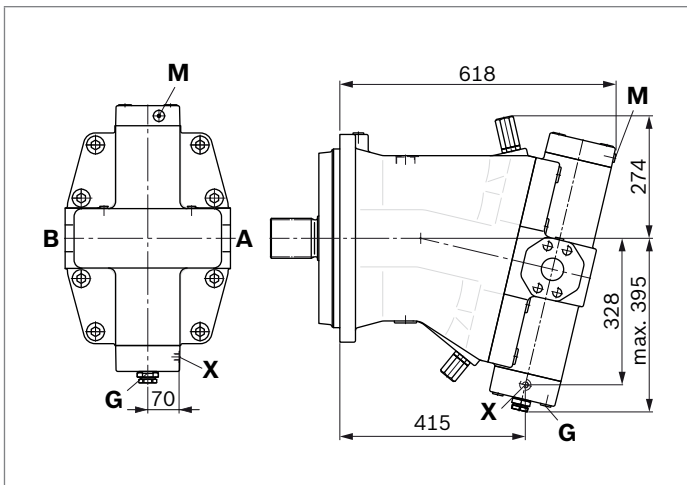
▼ **HD.D, HD.G** – Proportionalverstellung hydraulisch mit Druckregelung fest eingestellt; ferngesteuert (HD.G)



▼ **EZ1, EZ2** – Zweipunktverstellung elektrisch



▼ **HA1, HA2 / HA1T, HA2T** – Automatische Verstellung hochdruckabhängig, mit Übersteuerung hydraulisch fernsteuert, proportional



## Stecker für Magnete

### DEUTSCH DT04-2P-EP04

#### Nenngröße 28 bis 200

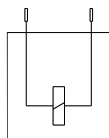
Angegossen, 2-polig, ohne bidirektionale Löschiode

Bei montiertem Gegenstecker ergibt sich folgende

Schutzart:

- ▶ IP67 (DIN/EN 60529) und
- ▶ IP69K (DIN 40050-9)

#### ▼ Schaltsymbol



#### ▼ Gegenstecker DEUTSCH DT06-2S-EP04

Bestehend aus	DT-Bezeichnung
1 Gehäuse	DT06-2S-EP04
1 Keil	W2S
2 Buchsen	0462-201-16141

Der Gegenstecker ist nicht im Lieferumfang enthalten.  
Dieser kann auf Anfrage von Bosch Rexroth geliefert werden (Materialnummer R902601804).

#### Hinweise

- ▶ Bei Bedarf können Sie die Lage des Steckers durch Drehen des Magnetkörpers verändern.
- ▶ Das Vorgehen kann der Betriebsanleitung entnommen werden.

### HIRSCHMANN DIN EN 175 301-803-A/ISO 4400

#### Nenngröße 250 bis 1000

Ohne bidirektionaler Löschiode

Schutzart:

- ▶ IP65 (DIN/EN 60529)

Der Dichtring in der Kabelverschraubung ist für Leitungsdurchmesser von 4.5 mm bis 10 mm geeignet.

Der Gegenstecker ist im Lieferumfang enthalten.



## Spül- und Speisedruckventil

Das Spül- und Speisedruckventil wird zur Abfuhr von Wärme aus dem Hydraulikkreislauf eingesetzt.

Im geschlossenen Kreislauf dient es zur Gehäuseespülung und zur Absicherung des minimalen Speisedrucks. Aus der jeweiligen Niederdruckseite wird Druckflüssigkeit in das Motorgehäuse abgeführt. Zusammen mit der Leckage wird diese in den Tank abgeleitet. Im geschlossenen Kreislauf muss die entzogene Druckflüssigkeit mit gekühlter Druckflüssigkeit durch die Speisepumpe ersetzt werden. Das Ventil ist an die Anschlussplatte angebaut oder integriert (abhängig von Verstellart und Nenngröße).

### Öffnungsdruck Druckhalteventil

(beachten bei Primärventil-Einstellung)

- ▶ Nenngröße 28 bis 1000, fest eingestellt 16 bar

### Schaltdruck Spülkolben $\Delta p$

- ▶ Nenngröße 28 bis 200  $8 \pm 1$  bar
- ▶ Nenngröße 250 bis 1000  $17.5 \pm 1.5$  bar

### Spülmenge $q_v$

Mittels Blenden können unterschiedliche Spülmengen eingestellt werden. Folgende Angaben basieren auf:

$$\Delta p_{ND} = p_{ND} - p_G = 25 \text{ bar und } v = 10 \text{ mm}^2/\text{s}$$

( $p_{ND}$  = Niederdruck,  $p_G$  = Gehäusedruck)

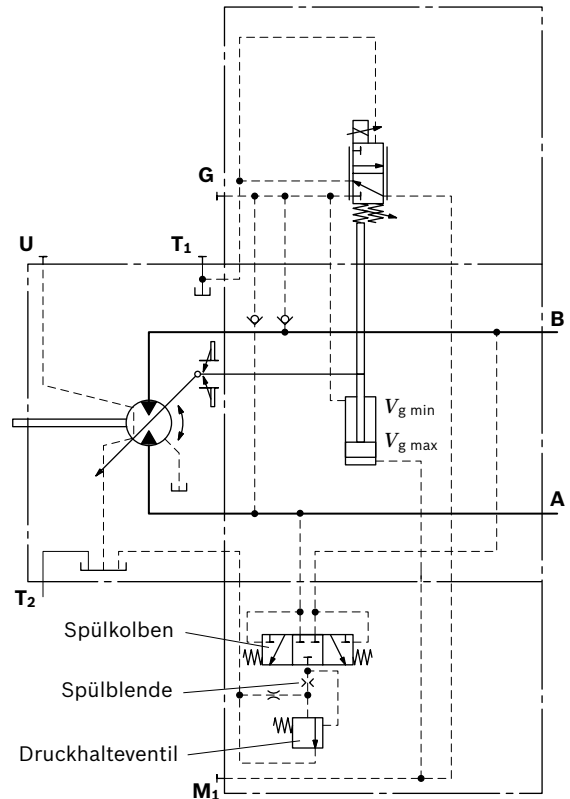
### Spülventil für Nenngröße 28 bis 200

Materialnummer Blende	$\varnothing$ [mm]	$q_v$ [l/min]
R909651766	1.2	3.5
R909419695	1.4	5
R909419696	1.8	8
R909419697	2.0	10
R909444361	2.4	14

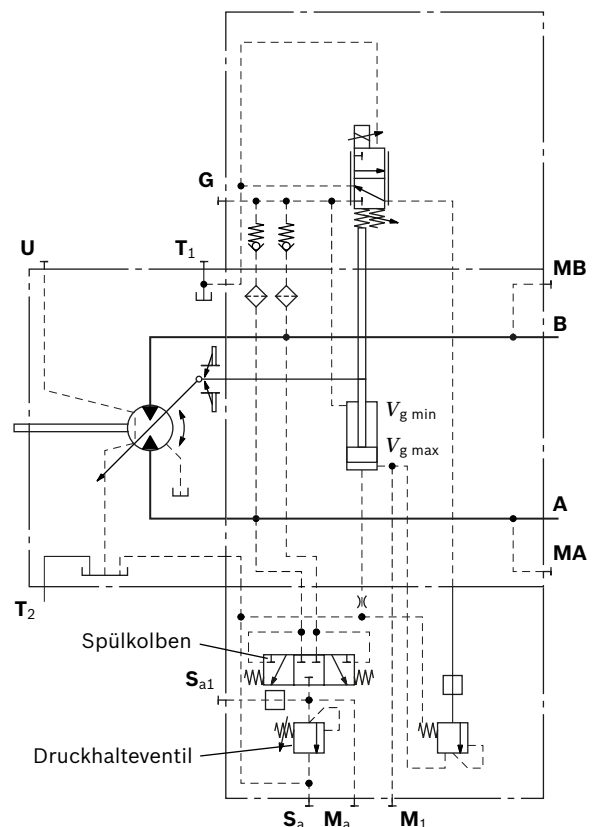
### Spülventil für Nenngröße 250 bis 1000

Materialnummer Blende	$\varnothing$ [mm]	$q_v$ [l/min]
R909419697	2.0	10
R910928643	2.8	16

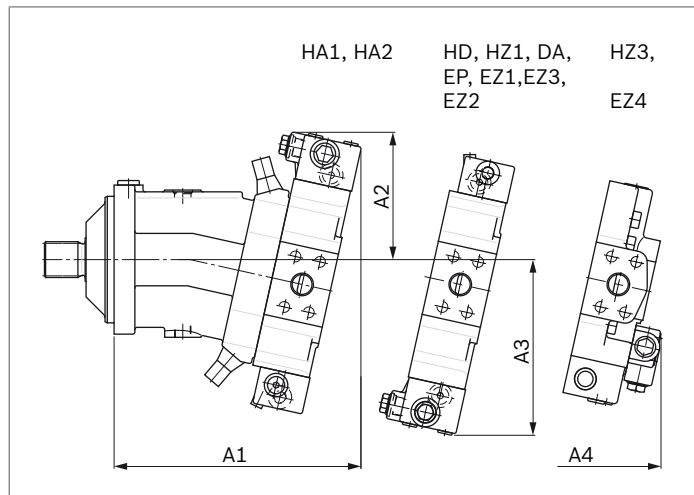
#### ▼ Schaltplan EP, Nenngröße 28 bis 200



#### ▼ Schaltplan EP, Nenngröße 250 bis 1000

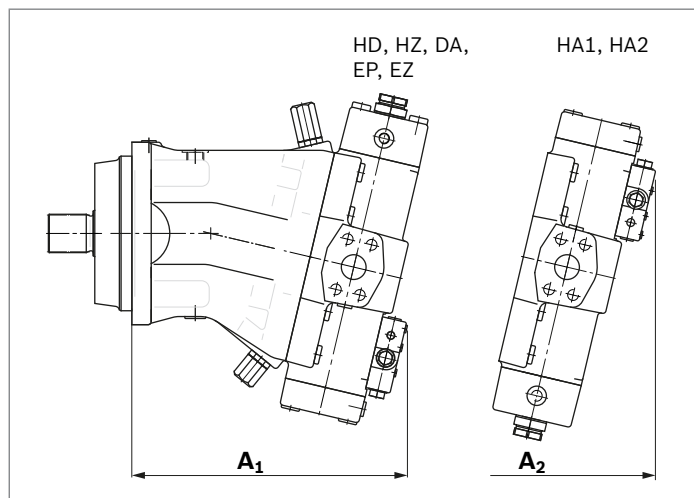


▼ **Abmessungen Nenngröße 28 bis 200**



NG	A1	A2	A3	A4
28	214	125	161	-
55	245	137	183	236
80	273	142	193	254
107	287	143	202	269
140	321	154	218	-
160	328	154	220	-
200	345	160	231	-

▼ **Abmessungen Nenngröße 250 bis 1000**



NG	A1	A2
250	357	402
355	397	446
500	440	504
1000	552	629

## Gegenhalteventil BVD und BVE

### Funktion

Gegenhalteventile für Fahrtriebe und Winden sollen im offenen Kreislauf die Gefahr von Überdrehzahl und Kavitation von Axialkolbenmotoren verringern. Kavitation entsteht, wenn beim Abbremsen, bei Talfahrt oder bei Lastabsenkung der Motor schneller dreht als es dem zugeführten Volumenstrom entspricht und dadurch der Zuluftdruck zusammenbricht.

Fällt der Zuluftdruck unter den Wert, der für das jeweilige Gegenhalteventil angegeben ist, so wird der Gegenhalteventilkolben in Schließstellung bewegt. Dabei reduziert sich der Querschnitt im Rücklaufkanal des Gegenhalteventils und die rücklaufende Druckflüssigkeit wird angestaut. Der Druck steigt und bremst den Motor bis die Drehzahl des Motors wieder dem zugeführten Volumenstrom entspricht.

### Hinweis

- ▶ BVD bei Nenngröße 55 bis 200 und BVE bei Nenngröße 107 bis 160 lieferbar.
- ▶ Das Gegenhalteventil muss in der Bestellung zusätzlich angegeben werden. Wir empfehlen das Gegenhalteventil und den Motor im Set zu bestellen.  
Bestellbeispiel: A6VM80HA1T/63W-VAB38800A + BVD20F27S/41B-V03K16D0400S12

- ▶ Verstellungen mit Regelbeginn bei  $V_{g \min}$  (z.B. HA) sind aus Sicherheitsgründen bei Hubwindenantrieben nicht zulässig!
- ▶ Gegenhalteventile müssen zur Vermeidung von unzulässigen Betriebszuständen bei der Prototypenbetriebnahme optimiert und die Einhaltung der Spezifikation geprüft werden.
- ▶ Das Gegenhalteventil ersetzt nicht die mechanische Betriebs- und Haltebremse.
- ▶ Detaillierte Hinweise zum Gegenhalteventil in Datenblatt 95522 – BVD und in Datenblatt 95525 – BVE beachten!
- ▶ Für die Auslegung des Bremslüftventils benötigen wir von der mechanischen Haltebremse folgende Daten:
  - den Druck bei Öffnungsbeginn
  - das Volumen des Bremskolbens zwischen minimalem Hub (Brems geschlossen) und maximalem Hub (Brems mit 21 bar gelüftet)
  - die benötigte Schließzeit beim warmen Gerät (Ölviskosität ca. 15 mm<sup>2</sup>/s)

### Zulässiger Schluckstrom bzw. Druck bei Einsatz von DBV und BVD/BVE

Motor NG	Ohne Ventil		Eingeschränkte Werte bei Einsatz von DBV und BVD/BVE							
	$p_{nom}/p_{max}$ [bar]	$q_v \max$ [l/min]	DBV <sup>1)</sup> NG	$p_{nom}/p_{max}$ [bar]	$q_v$ [l/min]	Code	BVD <sup>2)/BVE</sup> <sup>3)</sup> NG	$p_{nom}/p_{max}$ [bar]	$q_v$ [l/min]	Code
55	400/450	244	22	350/420	240	380	20 (BVD)	350/420	220	388
80		312								
107		380	380		380	388				
107		380								
140		455								
160		496								
200		580	Auf Anfrage							
250	350/400	675	Auf Anfrage							
355 bis 1000	nicht verfügbar									

### Befestigung des Gegenhalteventils

Das Gegenhalteventil wird bei der Auslieferung mit zwei Heftschrauben (Transportsicherung) am Motor befestigt. Die Heftschrauben dürfen bei der Befestigung der Arbeitsleitungen nicht entfernt werden. Bei getrennter Lieferung von Gegenhalteventil und Motor muss das Gegenhalteventil zunächst mit den mitgelieferten Heftschrauben an der Anschlussplatte des Motors befestigt werden.

Die endgültige Befestigung des Gegenhalteventils am Motor erfolgt durch die Verschraubung der SAE-Flansche. Die zu verwendenden Schrauben und das Vorgehen zur Befestigung kann der Betriebsanleitung entnommen werden.

- 1) Druckbegrenzungsventil
- 2) Gegenhalteventil, doppelt wirkend
- 3) Gegenhalteventil, einseitig wirkend

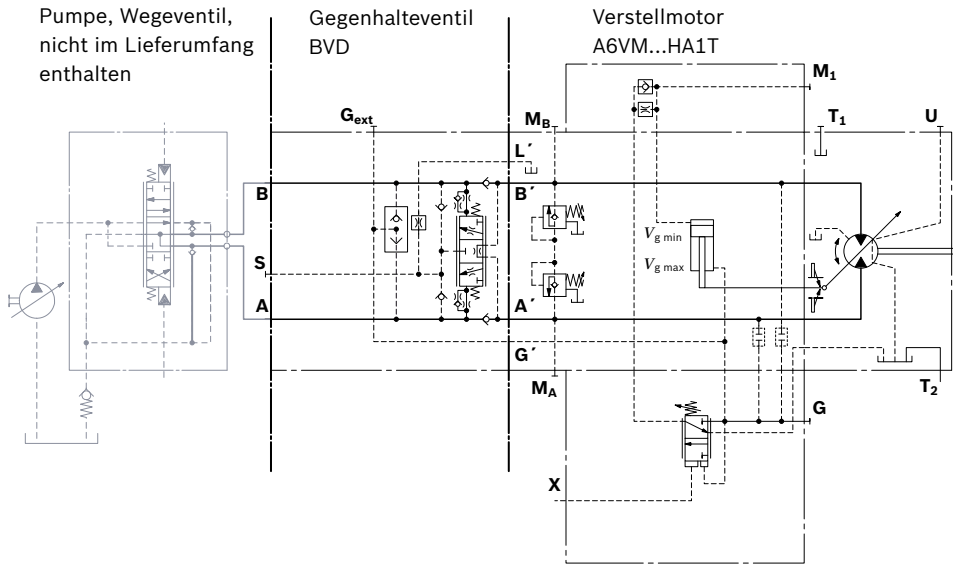
**Gegenhalteventil für Fahrtriebe BVD...F**

Anwendungsmöglichkeit

- ▶ Fahrtrieb bei Mobilbaggern (BVD und BVE)

▼ **Schaltplanbeispiel für Fahrtrieb bei Mobilbaggern**

A6VM80HA1T/63W-VAB38800A + BVD20F27S/41B-V03K16D0400S12



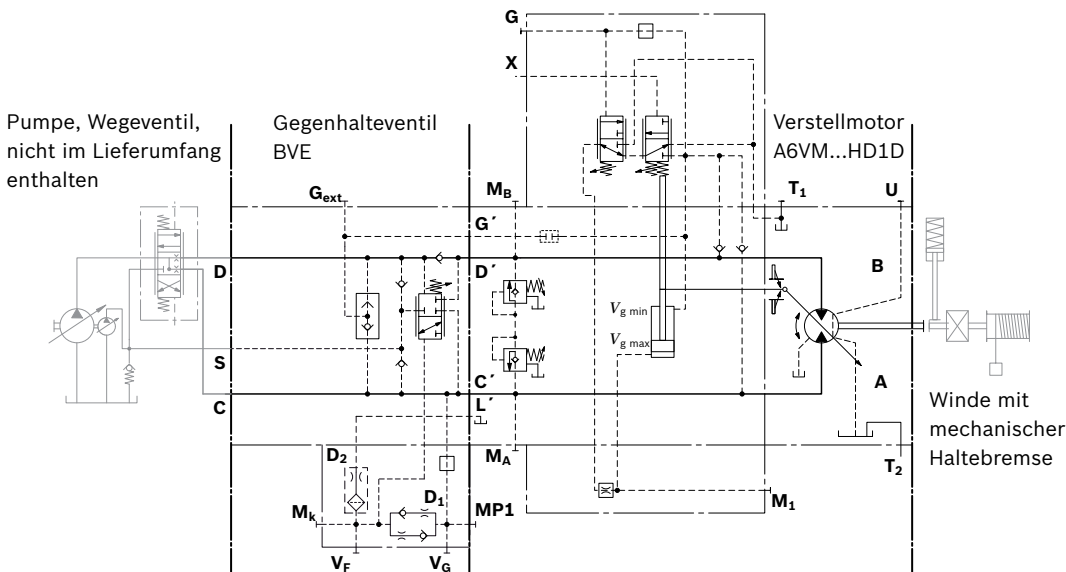
**Gegenhalteventil für Winden und Turasantrieb BVD...W und BVE**

Anwendungsmöglichkeit

- ▶ Windenantrieb in Kranen (BVD und BVE)
- ▶ Turasantrieb in Raupenbaggern (BVD)

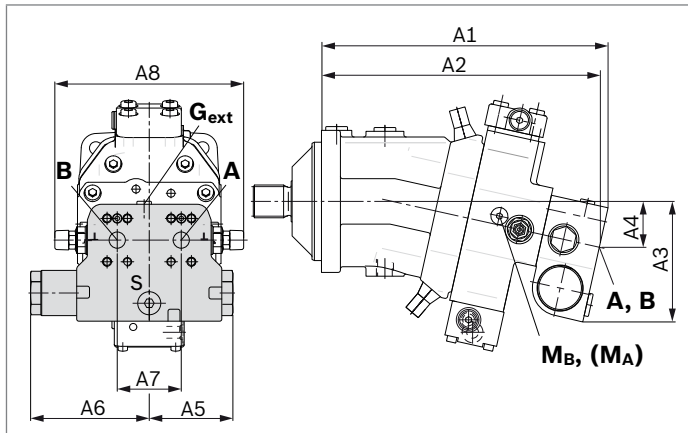
▼ **Schaltplanbeispiel für Windenantrieb in Kranen**

A6VM80HD1D/63W-VAB38800B + BVE25W38S/51ND-V100K00D4599T30S00-0

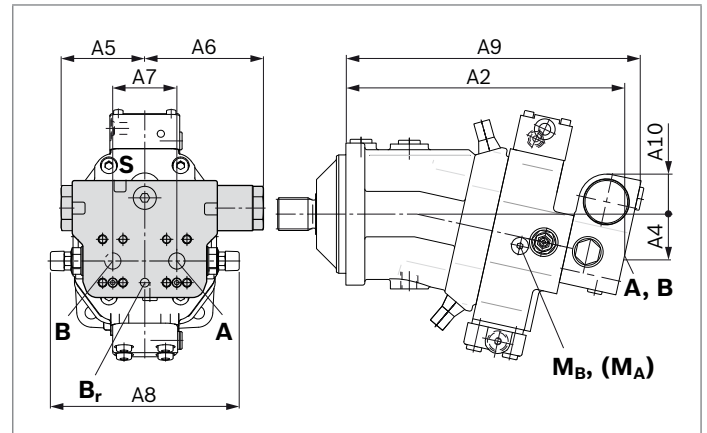


**Abmessungen**

▼ **A6VM...HA**



▼ **A6VM...HD1, HD2 bzw. EP1, EP2<sup>1)</sup>**



A6VM NG...Platte	Gegenhalteventil Typ	Anschlüsse A, B	Abmessungen									
			A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10
55...38	BVD20...17	3/4 in	311	302	143	50	98	139	75	222	326	50
80...38	BVD20...27	1 in	340	331	148	55	98	139	75	222	355	46
107...37	BVD20...28	1 in	362	353	152	59	98	139	84	234	377	41
107...38	BVD25...38	1 1/4 in	380	370	165	63	120.5	175	84	238	395	56
140...38	BVD25...38	1 1/4 in	411	401	168	67	120.5	175	84	238	426	53
160...38	BVD25...38	1 1/4 in	417	407	170	68	120.5	175	84	238	432	51
200...38	BVD25...38	1 1/4 in	448	438	176	74	120.5	175	84	299	463	46
107...38	BVE25...38	1 1/4 in	380	370	171	63	137	214	84	238	397	63
140...38	BVE25...38	1 1/4 in	411	401	175	67	137	214	84	238	423	59
160...38	BVE25...38	1 1/4 in	417	407	176	68	137	214	84	238	432	59
200...38	BVE25...38	1 1/4 in	448	438	182	74	137	214	84	299	463	52

Anschlüsse	Ausführung	A6VM Platte	Norm	Größe <sup>2)</sup>	P <sub>max zul</sub> [bar] <sup>3)</sup>	Zustand <sup>5)</sup>
A, B	Arbeitsleitung		SAE J518	siehe Tabelle oben	420	O
S	Einspeisung	BVD20	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M22 × 1.5; 14 tief	30	X
		BVD25, BVE25	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M27 × 2; 16 tief	30	X
Br	Bremslüftung, reduzierter Hochdruck	L				
			7	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M12 × 1.5; 12.5 tief	30
		8	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M12 × 1.5; 12 tief	30	O
G <sub>ext</sub>	Bremslüftung, Hochdruck	S	DIN 3852 <sup>4)</sup>	M12 × 1.5; 12.5 tief	420	X
MA, MB	Messung Druck A und B		DIN 3852 <sup>4)</sup>	M18 × 1.5; 14.5 tief	420	X

1) Die eingegossenen Anschlussbezeichnungen **A** und **B** auf dem Gegenhalteventil BVD stimmen bei der Montageausführung für die Verstellungen HD1, HD2 und EP1, EP2 nicht mit der Anschlussbezeichnung des Motors A6VM überein. Die Bezeichnung der Anschlüsse auf der Einbauzeichnung des Motors ist bindend!

2) Hinweise zu Anziehdrehmomenten siehe Betriebsanleitung

3) Anwendungsspezifisch können kurzzeitig Druckspitzen auftreten. Bei der Auswahl von Messgeräten und Armaturen beachten.

4) Die Ansenkung kann tiefer sein als in der Norm vorgesehen.

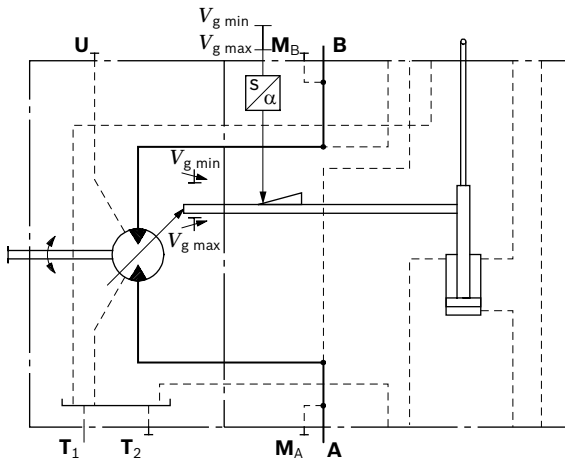
5) O = Muss angeschlossen werden (im Lieferzustand verschlossen)  
X = Verschlossen (im Normalbetrieb)

## Schwenkwinkelanzeige

### Optische (V)

Die Schwenkposition wird durch einen Stift seitlich an der Anschlussplatte angezeigt. Die Länge des herausragenden Stiftes ist abhängig von der Position der Steuerlinse. Ist der Stift bündig mit der Anschlussplatte, steht der Motor auf Regelbeginn. Bei maximaler Schwenkung beträgt die Stiftlänge 8 mm (sichtbar nach Demontage der Hutmutter).

#### ▼ Beispiel: Regelbeginn bei $V_{g \max}$

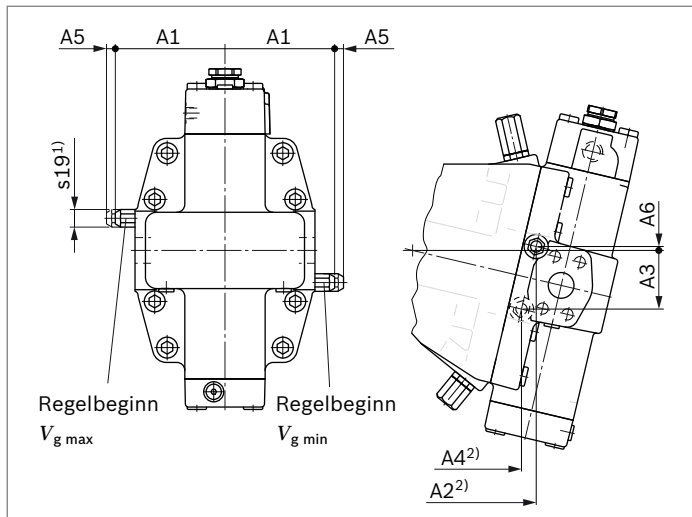
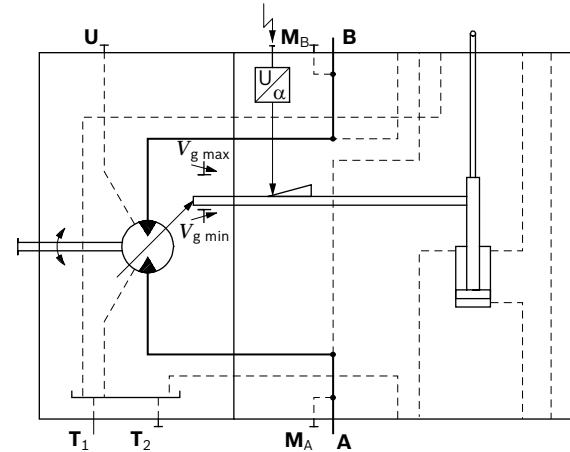


### Elektrische (E)

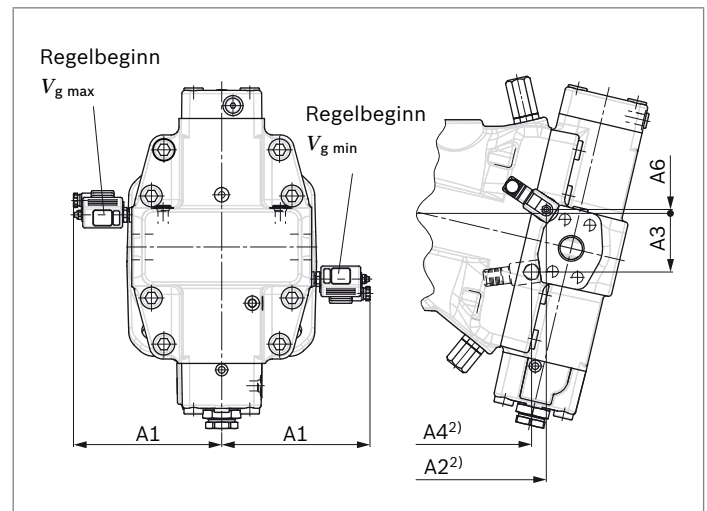
Die Motorstellung wird hier über einen induktiven Wegaufnehmer gemeldet. Er wandelt den Weg der Verstelleinrichtung in ein elektrisches Signal um. Über dieses Signal kann die Schwenkposition an ein elektrisches Steuergerät weitergegeben werden. Induktiver Wegaufnehmer

Schutzart:  
▶ IP65 (DIN/EN 60529)

#### ▼ Beispiel: Regelbeginn bei $V_{g \max}$



NG	A1	A2 <sup>2)</sup>	A3	A4	A5 <sup>3)</sup>	A6
250	136.5	256	73	238	11	5
355	159.5	288	84	266	11	8
500	172.5	331	89	309	11	3
1000	208.5	430	114	402	11	3



NG	A1	A2 <sup>2)</sup>	A3	A4	A6
250	185	256	73	238	5
355	208	288	84	266	8
500	221	331	89	309	3
1000	257	430	114	402	3

1) Schlüsselweite  
2) Maß bis Anbauflansch  
3) Benötigter Freiraum für Demontage der Hutmutter

### Drehzahlsensor

Die Ausführung A6VM...U („für Drehzahlsensor vorbereitet“, d. h. ohne Sensor) beinhaltet eine Verzahnung am Triebwerk.

Mit dem angebauten Drehzahlsensor DSA/DSM bzw. HDD kann das zur Drehzahl des Motors proportionale Signal erfasst werden. Der DSA/DSM-Sensor erfasst die Drehzahl und Drehrichtung.

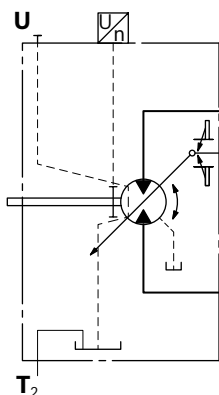
Typenschlüssel, technische Daten, Abmessungen, Angaben zum Stecker und Sicherheitshinweise des Sensors sind dem dazugehörigen Datenblatt 95132 – DSM, 95133 – DSA bzw. 95135 – HDD zu entnehmen.

Der Sensor wird am speziell dafür vorgesehenen Anschluss mit einer Befestigungsschraube angebaut. Der Anschluss ist bei Auslieferung ohne Sensor mit einer druckfesten Abdeckung verschlossen.

Wir empfehlen den Verstellmotor A6VM komplett mit angebautem Sensor zu bestellen.

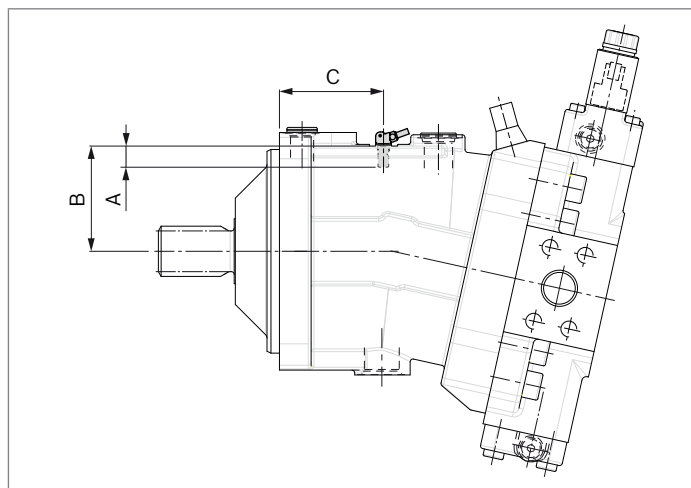
#### ▼ Schaltplan

Nenngröße 28 bis 200

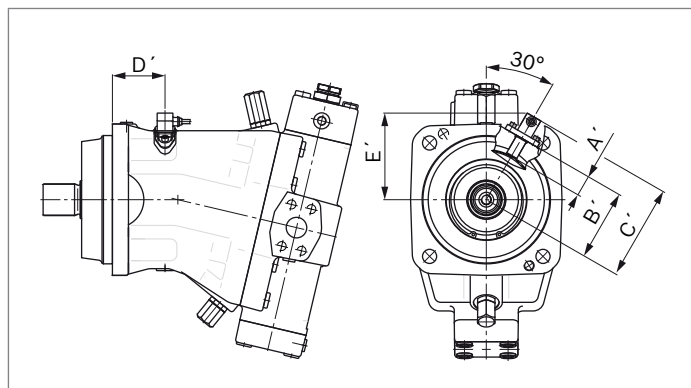


#### ▼ Abmessungen

Ausführung „V“ mit DSA-Sensor bzw. DSM-Sensor (Nenngröße 28 bis 200)



Ausführung „H“ mit HDD-Sensor (Nenngröße 250 bis 500)



NG			28	55	80	107	140	160	200	250	355	500
	Zähnezahl		40	54	58	67	72	75	80	78	78	90
DSA	A	Einbautiefe (Toleranz -0.25)	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	18.4	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>
	B	Auflagefläche	61	75	79	88	93	96	101	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>
	C		57.2	66.2	75.2	77.2	91.2	91.7	95.2	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>	1) <sup>1)</sup>
HDD	A'	Einbautiefe (Toleranz ±0.1)	-	-	-	-	-	-	-	32.5	32.5	32.5
	B'	Auflagefläche	-	-	-	-	-	-	-	110.5	122.5	132.5
	C'		-	-	-	-	-	-	-	149	161	171
	D'		-	-	-	-	-	-	-	82	93	113
	E'		-	-	-	-	-	-	-	135	145	154

1) auf Anfrage

## Einbauhinweise

### Allgemeines

Die Axialkolbeneinheit muss bei Inbetriebnahme und während des Betriebes mit Druckflüssigkeit gefüllt und entlüftet sein. Dies ist auch bei längerem Stillstand zu beachten, da sich die Axialkolbeneinheit über die Hydraulikleitungen entleeren kann.

Besonders bei der Einbaulage „Triebwelle nach oben“ ist auf eine komplette Befüllung und Entlüftung zu achten, da z. B. die Gefahr des Trockenlaufens besteht.

Die Leckage im Gehäuseraum muss über den höchstgelegenen Leckageanschluss ( $T_1$ ,  $T_2$ ) zum Tank abgeführt werden. Wird für mehrere Einheiten eine gemeinsame Leckageleitung verwendet, ist darauf zu achten, dass der jeweilige Gehäusedruck nicht überschritten wird. Die gemeinsame Leckageleitung muss so dimensioniert werden, dass der maximal zulässige Gehäusedruck aller angeschlossenen Einheiten in keinem Betriebszustand, insbesondere beim Kaltstart, überschritten wird. Ist das nicht möglich, so müssen gegebenenfalls separate Leckageleitungen verlegt werden.

Um günstige Geräuschwerte zu erzielen, sind alle Verbindungsleitungen über elastische Elemente abzukoppeln und Übertankeinbau zu vermeiden.

Die Leckageleitung muss in jedem Betriebszustand unterhalb des minimalen Flüssigkeitsniveaus in den Tank münden.

### Hinweis

In bestimmten Einbaulagen ist mit Beeinflussungen der Verstellung oder Regelung zu rechnen. Bedingt durch die Schwerkraft, das Eigengewicht und den Gehäusedruck können geringe Kennlinienverschiebungen und Stellzeit-Veränderungen auftreten.

### Legende

<b>F</b>	Befüllen/Entlüften
<b>U</b>	Lagerspülung / Entlüftungsanschluss
<b>T<sub>1</sub>, T<sub>2</sub></b>	Leckageanschluss
$h_{t\ min}$	Minimal erforderliche Eintauchtiefe (200 mm)
$h_{min}$	Minimal erforderlicher Abstand zum Tankboden (100 mm)

### Einbaulage

Siehe folgende Beispiele **1** bis **8**.

Weitere Einbaulagen sind nach Rücksprache möglich.

Empfohlene Einbaulage: **1** und **2**

### Untertankeinbau (Standard)

Untertankeinbau liegt vor, wenn die Axialkolbeneinheit unterhalb des minimalen Flüssigkeitsniveaus außerhalb des Tanks eingebaut ist.

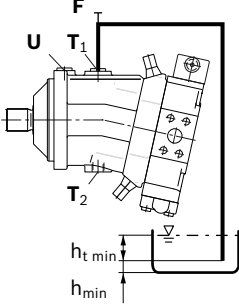
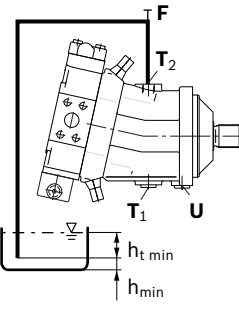
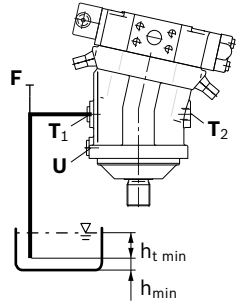
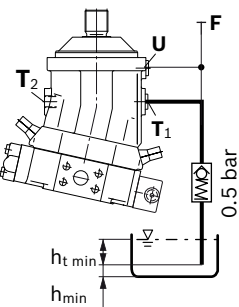
Einbaulage	Entlüften	Befüllen
<b>1</b>		$T_1$
<b>2</b>		$T_2$
<b>3</b>		$T_1$
<b>4</b>	<b>U</b>	$T_1$



### Übertankeinbau

Übertankeinbau liegt vor, wenn die Axialkolbeneinheit oberhalb des minimalen Flüssigkeitsniveaus des Tanks eingebaut ist.

Empfehlung für Einbaulage 8 (Triebwelle nach oben):  
Ein Rückschlagventil in der Tankleitung (Öffnungsdruck 0.5 bar) kann ein Entleeren des Gehäuseraums verhindern.

Einbaulage	Entlüften	Befüllen
<p>5</p> 	<b>U (F)</b>	<b>T<sub>1</sub> (F)</b>
<p>6</p> 	<b>F</b>	<b>T<sub>2</sub> (F)</b>
<p>7</p> 	<b>F</b>	<b>T<sub>1</sub> (F)</b>
<p>8</p> 	<b>U</b>	<b>T<sub>1</sub> (F)</b>

### Hinweis

Der Anschluss **F** ist Teil der externen Verrohrung und muss kundenseitig zur vereinfachten Befüllung und Entlüftung bereitgestellt werden.

## Projektierungshinweise

- ▶ Der Motor A6VM ist für den Einsatz im offenen und geschlossenen Kreislauf vorgesehen.
- ▶ Die Projektierung, Montage und Inbetriebnahme der Axialkolbeneinheit setzen den Einsatz von geschulten Fachkräften voraus.
- ▶ Lesen Sie vor dem Einsatz der Axialkolbeneinheit die zugehörige Betriebsanleitung gründlich und vollständig. Fordern Sie diese gegebenenfalls bei Bosch Rexroth an.
- ▶ Vor Festlegung Ihrer Konstruktion bitte verbindliche Einbauzeichnung anfordern.
- ▶ Die angegebenen Daten und Hinweise sind einzuhalten.
- ▶ Verstellungen mit Regelbeginn bei  $V_{g\ min}$  (z. B. HA) sind aus Sicherheitsgründen bei Windenantrieben, z. B. Ankerwinden, nicht zulässig!
- ▶ Abhängig vom Betriebszustand der Axialkolbeneinheit (Betriebsdruck, Flüssigkeitstemperatur) können sich Verschiebungen der Kennlinie ergeben.
- ▶ Konservierung: Standardmäßig werden unsere Axialkolbeneinheiten mit einem Konservierungsschutz für maximal 12 Monate ausgeliefert. Wird ein längerer Konservierungsschutz benötigt (maximal 24 Monate) ist dies bei der Bestellung im Klartext anzugeben. Die Konservierungszeiten gelten unter optimalen Lagerbedingungen, welche dem Datenblatt 90312 oder der Betriebsanleitung zu entnehmen sind.
- ▶ Das Produkt ist nicht in allen Ausführungsvarianten für den Einsatz in einer Sicherheitsfunktion gemäß ISO 13849 freigegeben. Wenn Sie Zuverlässigkeitskennwerte (z. B.  $MTTF_d$ ) zur funktionalen Sicherheit benötigen, wenden Sie sich an den zuständigen Ansprechpartner bei Bosch Rexroth.
- ▶ Beim Einsatz von Elektromagneten können sich in Abhängigkeit von der verwendeten Ansteuerung elektromagnetische Einflüsse ergeben. Elektromagnete verursachen bei Bestromung mit Gleichstrom keine elektromagnetischen Störungen und deren Betrieb wird nicht durch elektromagnetische Störungen beeinträchtigt. Ein anderes Verhalten kann sich bei Bestromung mit moduliertem Gleichstrom (z. B. PWM-Signal) ergeben. Eine mögliche elektromagnetische Beeinflussung für Personen (z. B. mit Herzschrittmacher) und andere Komponenten muss durch den Maschinenhersteller geprüft werden.
- ▶ Beachten Sie die Hinweise in der Betriebsanleitung zu den Anziehdrehmomenten von Anschlussgewinden und anderen Schraubverbindungen.
- ▶ Arbeitsanschlüsse:
  - Die Anschlüsse und Befestigungsgewinde sind für den angegebenen Höchstdruck ausgelegt. Der Maschinen- bzw. Anlagenhersteller muss dafür sorgen, dass die Verbindungselemente und Leitungen den vorgesehenen Einsatzbedingungen (Druck, Volumenstrom, Druckflüssigkeit, Temperatur) mit den notwendigen Sicherheitsfaktoren entsprechen.
  - Die Arbeits- und Funktionsanschlüsse sind nur für den Anbau von hydraulischen Leitungen vorgesehen.

## Sicherheitshinweise

- ▶ Während und kurz nach dem Betrieb besteht an der Axialkolbeneinheit und besonders an den Magneten Verbrennungsgefahr. Geeignete Sicherheitsmaßnahmen vorsehen (z. B. Schutzkleidung tragen).

- ▶ Bewegliche Teile in Steuer- und Regeleinrichtungen (z. B. Ventilkolben) können unter bestimmten Umständen durch Verschmutzungen (z. B. unreine Druckflüssigkeit, Abrieb oder Restschmutz aus Bauteilen) in nicht definierter Stellung blockieren. Dadurch folgt der Druckflüssigkeitsstrom bzw. der Momentenaufbau der Axialkolbeneinheit nicht mehr den Vorgaben des Bedieners. Selbst der Einsatz von verschiedenen Filterelementen (externe oder interne Zulauffilterung) führt nicht zum Fehlerausschluss, sondern lediglich zur Risikominimierung.

Der Maschinen-/Anlagenhersteller muss prüfen, ob für die jeweilige Anwendung Abhilfemaßnahmen an der Maschine notwendig sind, um den angetriebenen Verbraucher in eine sichere Lage zu bringen (z. B. sicherer Stopp) und ggf. deren sachgerechte Umsetzung sicherstellen.

- ▶ Bewegliche Teile in Hochdruckbegrenzungsventilen können unter bestimmten Umständen durch Verschmutzung (z.B. unreine Druckflüssigkeit) in nicht definierter Stellung blockieren. Dadurch kann es zu Einschränkungen oder zum Verlust der Lasthaltefunktion in Hubwinden kommen.

Der Maschinen-/Anlagenhersteller muss prüfen, ob für die jeweilige Anwendung Abhilfemaßnahmen an der Maschine notwendig sind, um die Last in einer sicheren Lage zu halten und ggf. deren sachgerechte Umsetzung sicherstellen.

- ▶ Beim Einsatz des Axialkolbenmotors in Windenantrieben ist darauf zu achten, dass bei allen Betriebsbedingungen die technischen Grenzwerte nicht überschritten werden. Bei extremer Überlastung des Axialkolbenmotors (z. B. durch Überschreitung der maximal zulässigen Drehzahlen bei der Ankerlichtung während das Schiff in Bewegung ist) kann es zu einer Beschädigung des Triebwerks und im ungünstigsten Fall zum Bersten des Axialkolbenmotors kommen. Durch den Maschinen-/Anlagenhersteller sind ggf. zusätzliche Maßnahmen bis hin zu einer Kapselung umzusetzen

**Bosch Rexroth AG**  
Mobile Applications  
Glockeraustraße 4  
89275 Elchingen, Germany  
Tel. +49 7308 82-0  
info.ma@boschrexroth.de  
www.boschrexroth.com

© Bosch Rexroth AG 2016. Alle Rechte vorbehalten, auch bzgl. jeder Verfügung, Verwertung, Reproduktion, Bearbeitung, Weitergabe sowie für den Fall von Schutzrechtsanmeldungen. Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung. Eine Aussage über eine bestimmte Beschaffenheit oder eine Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Angaben entbinden den Verwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Es ist zu beachten, dass unsere Produkte einem natürlichen Verschleiß- und Alterungsprozess unterliegen.